



Ficha Técnica

HEMPADUR GLASS FLAKE 3585W CURING AGENT 9765W

DESCRIPCION

Recubrimiento de dos componentes, de alto contenido en sólidos, pigmentado con escamas de vidrio (glass flakes) y curado con poliamino-amidas.

USO RECOMENDADO

Para la protección prolongada del acero expuesto en ambientes fuertemente agresivos y corrosivos.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Secado rápido incluso a bajas temperaturas (5°C)
- Muy impermeable
- Excelentes propiedades anti-humedad
- Proporciona una película dura y tenaz
- Buena resistencia a la abrasión y al impacto
- Buena resistencia al agua de mar, aceites minerales, hidrocarburos alifáticos, salpicaduras de gasolinas, aceites lubricantes, etc

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-brillante
Color	Gris 1152E
Volumen de sólidos	81±2%
Rendimiento teórico	4 m ² /litro - 200 micras
Punto de inflamación	27°C, copa cerrada
Peso específico	1.6 Kg/litro
Secaje al tacto	3 horas a 20°C
Curado	5 días a 20°C
VOC	185 g/litro

DATOS APLICACION

Método	Pistola sin aire	Brocha
Dilución	5-10% máx	5-10% máx
Proporción de la mezcla	BASE 35858 : CURING AGENT 9765W - 4:1 en volumen	
Vida de la mezcla	1 h a 20°C	
Dilución	THINNER 08450/08460	
Espesor recomendado	Húmedo: 250 micras (Ver OBSERVACIONES) Seco: 200 micras (Ver OBSERVACIONES)	
Intervalo de repintado	Mín: 4 horas a 20°C Máx: 3 días a 20°C	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 ó THINNER 08450	
Pistola sin aire	Boquilla: 0.021"-0.023" - Presión: 250 atm (Datos orientativos)	

HEMPEL
Ficha Técnica



3585W

PREPARACION DE SUPERFICIES Y ESQUEMA RECOMENDADO

- Eliminar aceite y grasa, etc, con un detergente adecuado
- Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión
- Chorreado abrasivo mínimo Sa 2½ de la norma ISO 8501.1 con un rugosidad equivalente a Rugotest Nº 3, BN 11. Después del chorreado limpiar la superficie cuidadosamente para eliminar los residuos de polvo

La presencia de una excesiva cantidad de sales en superficies con picaduras de corrosión, requerirá un chorreado abrasivo, un lavado con agua dulce a alta presión, dejar secar y finalmente aplicar de nuevo un chorreado abrasivo. Alternar limpieza con agua, secado y chorreado abrasivo.

CONDICIONES DE APLICACION

Aplicar únicamente sobre superficies secas y limpias con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar posteriores condensaciones. En espacios cerrados hay que proveer ventilación forzada durante la aplicación y el secaje.

CAPAS SUBSIGUIENTES

De acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio
Espesores

En seco: 120°C, con puntas máximas de hasta 140°C.

Puede especificarse a espesores distintos del recomendado, pero ello modificará el rendimiento y puede alterar el tiempo de secaje y el intervalo de repintado.

Sistema de pintado

Puede aplicarse a un espesor máximo de 400 micras en una sola capa.

El sistema recomendado es 2 x 250 micras secas de HEMPADUR GLASS FLAKE 3585W.

Vida de la mezcla

En cualquier caso es importante obtener una película homogénea de pintura, sin porosidades, ni otros defectos.

La vida de la mezcla depende del tamaño del envase y la temperatura.

Nota:

HEMPADUR GLASS FLAKE 3585W es para uso exclusivo de profesionales.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Setiembre 2005

(3585W-1152E-00001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.