



Ficha Técnica

HEMPADUR 35730
CURING AGENT 98730

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de dos componentes de alto contenido en sólidos, curado con poliamina y con una pigmentación inerte. Especialmente diseñado para tanques de agua potable. Puede aplicarse a pistola sin aire.

USO RECOMENDADO

Como recubrimiento autoimprimante para depósitos y tanques de agua potable.

Temperatura de servicio	En seco	En agua (máxima temperatura gradiente 10°C)
Máximo:	140°C	50°C

Certificados Cumple con los requerimientos necesarios para su uso en tanques de agua potable según KTW-Empfehlungen des Bundesgesundheitsamts (Autoridades Sanitarias de Alemania Federal). Aprobado para su uso en tanques de agua potable por Norwegian Maritime Directorate. Certificado para el uso en tanques de gran volumen de agua potable por NSF, USA.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-brillante
Color	Blanco 10000, Rojo 50570
Volumen de sólidos	96±2% (Ver OBSERVACIONES)
Rendimiento teórico	6.4 m ² /litro a 150 micras
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje al tacto	16 horas aprox a 20°C
Curado total	10 horas aprox a 20°C
Punto de inflamación	25°C
VOC	45 gr/litr0
Estabilidad	1 año a partir de la fecha de su fabricación. Según las condiciones de almacenaje el producto puede necesitar ser agitado antes de su uso.

APLICACION

Proporción de mezcla	BASE 35739 / CURING AGENT 98730 - 3:1 en volumen (Agitar el CURING AGENT antes de incorporarlo a la BASE)
Método	Pistola sin aire
Dilución	No diluir
Vida de la mezcla	45 minutos a 20°C
Espesor	Húmedo: 175 micras Seco: 150 micras (Ver OBSERVACIONES)
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Intervalo de repintado	Mín: 24 horas a 20°C Máx: 5 días a 20°C (Ver OBSERVACIONES)
Pistola sin aire	Boquilla 0.019"-0.021" - Presión: 200 Kg/cm ² (Datos orientativos)

HEMPEL
Ficha Técnica



35730

PREPARACION DE LA SUPERFICIES

Granallado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1:1988. En áreas con puntos de corrosión hasta grado Sa3. (En la práctica, mientras se aplica el chorreado abrasivo el grado de exigencia se entiende como grado Sa3 metal blanco pero se tolera una disminución en el momento de pintar). La rugosidad final de la superficie debe ser equivalente a Rugotest N°. 3, mín BN 10, Keane-Tator Surface Comparator, G/S mín 3.0 ó ISO/DIS 8503/1 rugosidad MEDIA (G).

Antes de chorrear, eliminar aceite y grasa con un detergente adecuado, lavando después con agua dulce a alta presión para eliminar las sales, restos de detergentes y otros contaminantes. Después del chorreado eliminar los restos de abrasivo y el polvo.

CONDICIONES DE APLICACION

Emplear sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a 15°C. La temperatura del acero no debe estar por debajo de este límite durante el curado. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas a una temperatura superior al punto de rocío a fin de evitar condensaciones. Humedad relativa máxima 75%, preferiblemente entre 40-60%. Evitar la condensación entre capas. En espacios cerrados debe proveerse ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

CAPAS PRECEDENTES

Ninguna o de acuerdo con la especificación, dependiendo de la zona a pintar.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Ninguna.

OBSERVACIONES

Puede aplicarse a espesores distintos del especificado según el propósito y la zona a pintar, lo que alterará el rendimiento y puede influir en el secaje y el intervalo de repintado.

Si se excede el intervalo máximo de repintado debe conferirse rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Cuando esté completamente curado y antes de poner en servicio deberá limpiarse el tanque de acuerdo con la especificación recomendada.

Nota:

HEMPADUR 35730 es para uso profesional exclusivamente.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2004

(35730-10000-CR004)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.