HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651

CURING AGENT 97351

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de alto espesor de dos componentes y sin disolventes. Forma una película impermeable, dura y tenaz.

USO RECOMENDADO

Para la protección de la obra viva en embarcaciones de fibra de vidrio y poliéster o acero. Especialmente recomendado para la prevención y el tratamiento de la ósmosis.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Brillante
Color	Gris 13700, Crema 24700
Volumen de sólidos	100%
Rendimiento teórico	2.9 m²/litro a 350 micras
Punto de inflamación	>100
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje al tacto	10-12 horas a 20°C 22-27 horas a 10ºC
Seco para lijar	24 horas aprox a 20°C 54 horas aprox a 10ºC
Curado total	7 días a 20°C 14 días a 10ºC
COV	10 gr/litro

APLICACION

Proporción de mezcla	HEMPEL'S BASE 35659 / C.A. 97351 - 3:2 en volumen	
Método	Pistola sin aire	Rodillo de espuma
Dilución	No diluir	No diluir
Vida de la mezcla	45 minutos a 20°C 60 minutos a 15ºC	
Espesor recomendado	Húmedo/Seco: 350 micras Pistola sin aire: 350 micras por capa Rodillo: 150 micras por capa	
Limpieza	HEMPEL'S THINNER 08450 - Rodillo: Escurrir y raspar después de su uso	
Intervalo de repintado	Ver OBSERVACIONES	
Pistola sin aire	Boquilla: 0.023" - Presión: 250 Kg/cm² (orientativos)	

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Eliminar el aceite y la grasa, etc. con HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601. Eliminar las sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua dulce a alta presión.
Fibra de vidrio: Propocionar rugosidad a la superficie mediante lijado con papel de lija del grado 80-100. Eliminar el polvo.
Acero: Chorreado abrasivo a Sa 2½ segun norma ISO 8501-1:1988 correspondiente al grado BN11 del Rugotest Nº. 3.

CONDICIONES DE APLICACION

Usar solamente cuando la aplicación pueda realizarse a una temperatura por encima delos 10ºC. La temperatura de la pintura debe asimismo estar por encima de los 15ºC grados para asegurar una aplicación adecuada. La superficie debe estar limpia y seca y la temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones.
Fibra de vidrio: Como tratamiento preventivo de la ósmosis aplicar 1 única capa de 350 micras de espesor de película seca (si la aplicación es a rodillo aplicar 2 capas de 150 micras de espesor de película seca por capa). Para la reparación de superficies con ósmosis consultar con el Servicio Técnico de HEMPEL acerca del tratamiento a seguir.
Acero: Aplicar como mínimo 3 capas de 150 micras de película seca por capa.

CAPAS SUBSIGUIENTES

De acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES

El Endurecedor es altamente tixotrópico. Añadir dos partes de Endurecedor por 3 partes de BASE y mezclar cuidadosamente.
Se recomienda usar latiguillos de ½" entre la bomba y la pistola para evitar la caída de presión y a ser posible no usar la manguera de succión.
35651 puede aplicarse a espesores distintos de los especificado según la zona a aplicar y el propósito pero ello alterará el rendimiento del producto.
Si se aplica a rodillo es de suma importancia asegurar que el espesor especificado se consiga mediante una película libre de poros.
Intervalos de repintado:

Repintado con (sólo código calidad)	20ºC		10ºC	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
16300	8 horas	12 horas	18 horas	27 horas
35651, 45551, 35250, 35370	8 horas	5 días	18 horas	11 días

Si se sobrepasa el intervalo de repintado debe aplicarse una fina capa de HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551.
Después de una exposición prolongada en ambiente contaminado debe limpiarse cuidadosamente la superficie con agua dulce a alta presión y dejar secar antes del repintado.
No se debe botar la embarcación hasta que la última capa de HEMPEL'S HIGH PROTECT 35651 haya endurecido durante 1 semana a 20°C o 2 semanas a 10ºC.

NOTA:

Esta información es sólo para uso comercial.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(N) Agosto 2005

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la “Guía para las Hojas de Características Técnicas”. Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.