



Ficha Técnica

HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530

CURING AGENT 95530

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de capa gruesa, de dos componentes, sin disolventes, curado con poliamina. Resistente al agua dulce, agua de mar, petróleo y a la abrasión. Aplicable en capas gruesas con pistola sin aire. Inocuo para las cargas de grano.

USO RECOMENDADO

1. Como recubrimiento de elevada resistencia sobre superficies de acero expuestas a fuerte abrasión cuando se requiere un producto sin disolvente y el acabado estético no es relevante. Si se admite un producto con disolvente se recomienda HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751.
2. Como recubrimiento interior de depósitos y tuberías para agua potable: Ver Certificados. Para aplicaciones en climas cálidos: Ver CONDICIONES DE APLICACION.

Temperatura de servicio	<u>En seco</u>	<u>En agua dulce</u> (directamente sobre el acero)
	Máximo: 140°C	35°C (temperatura no gradiente)
	Ver OBSERVACIONES	

Certificados	Aprobado como no contaminante para las cargas de grano por el Newcastle Occupational Health, Gran Bretaña. Aprobado por el Water Research Centre, Gran Bretaña, para agua potable y Aprobado por el Ministry of Electricity & Water, Bahrain, para agua potable. Certificado para contacto con agua potable por OTEC según el Real Decreto 118/2003 de 31 de Enero de 2003 y temperaturas inferiores o iguales a 40°C.
--------------	--

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-brillante
Color	Gris 10500, Rojo 51320
Volumen de sólidos	100% (Ver OBSERVACIONES)
Rendimiento teórico	3.3 m ² /litro a 300 micras
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje superficial	12 horas aprox a 20°C
Secaje al tacto	24 horas aprox a 20°C
Curado total	1 semana a 20°C
Punto de inflamación	Superior a 100°C
VOC	0 g/litro

APLICACION

Proporción de mezcla	BASE 35539 / CURING AGENT 95530 - 3:1 en volumen (Agitar el CURING AGENT antes de incorporarlo a la BASE)
Vida de la mezcla	1 hora a 20°C (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION)
Método	Pistola sin aire, Brocha (retoques) (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION)
Dilución	No diluir (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION)
Pistola sin aire	Boquilla 0.019"-0.031" - Presión: 250 Kg/cm ² (Datos orientativos)
Espesor	Húmedo: 300 micras Seco: 300 micras (Ver OBSERVACIONES)
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Intervalo de repintado	Ver OBSERVACIONES e INSTRUCCIONES DE APLICACION

HEMPEL

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE**

Como recubrimiento de alta resistencia o en depósitos y tuberías para agua potable: Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a Rz mínimo 100 micras - máximo 150 micras correspondiente a ISO Comparator Coarse (G). Antes de chorrear, eliminar aceite y grasa con un detergente adecuado, lavando después con agua dulce a alta presión para eliminar las sales, restos de detergentes y otros contaminantes. Después del chorreado eliminar los restos de abrasivo y el polvo.

Para las superficies viejas de acero expuestas a agua de mar que presentan picaduras con residuos salinos se recomienda un choreado abrasivo seguido de un lavado con agua dulce a alta presión, secado y chorrear de nuevo con atención especial a las picaduras. El chorreado con agua a muy alta presión, secado y posterior chorreado abrasivo puede ser una buena alternativa.

Hormigón:

Eliminar cualquier tipo de contaminante con un detergente adecuado seguido de un chorreado con agua dulce a alta presión. Eliminar la lechada de fraguado y otros contaminantes hasta conseguir una superficie uniforme, con un chorreado abrasivo o con una limpieza mecánica, mediante flameado o lavado con ácidos. Sellar la superficie con por e.j. HEMPADUR SEALER 05970 (Ver ficha técnica).

APLICACION

Emplear sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a 10°C. La pintura debe estar como mínimo a 15%, máximo a 25°C, para una buena homogeneización. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas a una temperatura superior al punto de rocío a fin de evitar condensaciones. Humedad relativa máxima 85%. En climas cálidos se recomienda usar HEMPADUR MULTI STRENGTH 45751 en lugar de HEMPADUR MULTI STRENGTH 35530. En depósitos o tuberías para agua potable consultar la gama de productos locales.

CAPAS PRECEDENTES Ninguna, HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970, HEMPADUR 15590 o según especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES Ninguna, gamas HEMPADUR, HEMPATHANE o POLYENAMEL o según especificación.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio Los productos epoxi tienen una tendencia natural a calentar en exposición a la intemperie y se vuelven más sensibles a los daños mecánicos y a los agentes químicos cuando las temperaturas son elevadas.

Espesor El espesor normal por capa es de 200-300 micras, aunque puede aplicarse a espesores superiores, según el propósito y la zona a pintar, lo que alterará el rendimiento y puede influir en el secaje y el intervalo de repintado.

Intervalo de repintado Con relación a las condiciones de exposición (300 micras de película seca):

Temperatura de superficie	Minimum 20°C		Maximum 20°C	
	Ambiente Agresivo	Inmersión acuosa	Ambiente Agresivo	Inmersión acuosa
Repintado con				
HEMPADUR	24 horas	24 horas	5 días	5 días
HEMPATHANE	12 horas	No relevante	24 horas	No relevante

Mezclar y agitar los dos componentes hasta conseguir el color deseado inmediatamente antes de empezar la aplicación. Para asegurar la estabilidad del color elegido se recomienda aplicar como acabado HEMPATHANE TOPCOAT 55210.

Tanques de agua potable: Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION para el tratamiento posterior al pintado de los depósitos y puesta en servicio.

Nota: HEMPADUR MULTI STRENGTH 35530 es para uso profesional exclusivamente.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Enero 2006

(35530-10500-CO002)