



Ficha Técnica

HEMPADUR SPRAY GUARD 35490/35493

Para temperaturas altas: 35490 con CURING AGENT 95690
Para temperaturas medias: 35493 con CURING AGENT 95790

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de dos componentes, sin disolventes. Cura formando una película muy dura y resistente a la abrasión. Puede aplicarse en una sola capa con espesores de más de 2,5 mm.

USO RECOMENDADO

Como recubrimiento de capa única sobre superficies de acero u hormigón expuestas a fuertes corrosiones y abrasiones, tales como cubiertas de buques y plataformas petrolíferas, rampas de pesqueros, pavimentos industriales, etc. Cuando el acabado estético no es importante. Para temperaturas superiores a 20°C, utilizar el CURING AGENT 95690 y para temperaturas entre 10°C y 20°C, utilizar el CURING AGENT 95790.

Temperatura de servicio

	<u>En seco</u>	<u>En inmersión</u> (sin gradiente de temperatura)
Máximo:	140°C	35°C
Ver OBSERVACIONES		

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semibrillante, texturado
Color	Gris verdoso 41690
Volumen de sólidos	100%
Rendimiento teórico	0,4 m ² /litro - 2,5 mm de espesor
Peso específico	1.9 Kg/litro
Secaje superficial	Ver OBSERVACIONES
Secaje al tacto	Ver OBSERVACIONES
Curado total	Ver OBSERVACIONES
Punto de inflamación	>60°C
VOC	0 g/litro

APLICACION

Proporción de la mezcla	35490 BASE 35499:CURING AGENT 95690 5.6:1.0 en vol.; 23:2 en peso	35493 BASE 35499:CURING AGENT 95790 5.7:1.0 en vol.; 23:2.15 en peso
Método	Pistola aerográfica (Areas pequeñas: llana dentada) (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION)	
Dilución	No diluir (Ver OBSERVACIONES)	
Vida de la mezcla	Ver OBSERVACIONES	
Equipo recomendado	Pistola aerográfica especial equipada con bomba de tornillo sin fin. Para pequeños retoques puede utilizarse llana o espátula. Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.	
Limpieza de equipos	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Espesor recomendado	Húmedo: 2,5 mm Seco: 2,5 mm	
Intervalo de repintado	Ver OBSERVACIONES	

HEMPEL
Ficha Técnica



35490/35493

PREPARACION DE SUPERFICIES

Acero: Chorreado abrasivo hasta el grado Sa2½ o Sa3 según la zona con una rugosidad correspondiente al Rugotest N° 3 BN11, Keaner Tator Comparator 5.5 G/S o ISO Comparator Coarse (G). Eliminar la grasa y el aceite con un detergente adecuado. Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión antes de chorrear. Después del chorreado abrasivo eliminar restos de abrasivo y polvo. Una vez chorreada y limpia la superficie puede protegerse con HEMPADUR 15590 como imprimación.

Hormigón: Eliminar los desencofrantes y otros posibles contaminantes con detergentes y posterior lavado con agua dulce a alta presión. Eliminar la capa de lechada y restos de materiales mal adheridos mediante chorreado abrasivo u otros tratamientos mecánicos. Impregnar y sellar la superficie con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970. (Ver ficha técnica). Para más información sobre la preparación de superficies ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

CONDICIONES DE APLICACION

Aplicar únicamente sobre superficies limpias y secas, con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensaciones durante la aplicación y el curado.

Curado con:	Curing Agent 95690	Curing Agent 95790
Temperatura mínima de aplicación (producto y sustrato)	20°C	10°C
Temperatura mínima de curado	10°C	2°C
Curado total	1 semana a 20°C	1 semana a 10°C
Secaje superficial (ISO 1517)	Aprox 3 horas a 20°C	Aprox 3 horas a 10°C
Seco al tacto	Aprox 8 horas a 20°C	Aprox 8 horas a 10°C
Seco manipulable	Aprox 3 días a 20°C	Aprox 3 días a 10°C

Para facilitar la agitación y mezcla el producto en ningún caso debe estar a una temperatura por debajo de los 20°C.

**CAPAS PRECEDENTES
CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna, HEMPADUR SEALER 05970, HEMPADUR 15590 o según especificación.

Ninguna, o productos HEMPADUR según especificación. En caso de que se requiera una superficie más lisa, puede aplicarse HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio

Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia natural a calentar cuando se exponen a la intemperie y se vuelven más sensibles a los daños mecánicos y a los agentes químicos a temperaturas elevadas.

Espesor recomendado

Puede ser especificado y aplicado en espesores superiores al indicado. **No se recomienda aplicar menos de 2,5 mm debido a que el HEMPADUR SPRAY GUARD 35490/35493 no forma una película cerrada y sin poros a un espesor inferior.**

Adherencia

Para obtener una buena adherencia el HEMPADUR SPRAY GUARD 35490/35493 debe aplicarse directamente sobre el acero. Si es necesario puede usarse HEMPADUR 15590 como imprimación.

Dilución

No diluir el producto. La dilución puede provocar una falta de adherencia y cohesión del sistema de pintado.

Vida de la mezcla

Temperatura producto	30°C	20°C	10°C
Curing Agent 95690	30 minutos	1 hora	No recomendado
Curing Agent 95790	No recomendado	30 minutos	1 hora

Intervalo de repintado

Temperatura del sustrato		30°C	20°C	10°C
Con Curing Agent 95690	Mínimo	4 horas	8 horas	No recomendado
	Máximo	2 semanas	1 mes	2 meses
Con Curing Agent 95790	Mínimo	2 horas	4 horas	8 horas
	Máximo	2 semanas	1 mes	2 meses

Antes del repintado debe eliminarse cuidadosamente la contaminación de la superficie.

En reparación y mantenimiento, cuando debe solaparse sobre pintura antigua en buen estado, deberá limpiarse y darle rugosidad antes de proceder a la aplicación.

Para más detalles ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490/35493 es para uso profesional.

Nota

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Complementarias a la Ficha Técnica

HEMPADUR SPRAY GUARD 35490/35493

Preparación de superficies De acuerdo con la Ficha Técnica.

Puede usarse como imprimación HEMPADUR 15590 a 50 micras secas, tal como se indica en la Ficha Técnica.

Aplicación

Después de mezclar cuidadosamente los dos componentes del producto aplicar HEMPADUR SPRAY-GUARD 35490/35493 con llana dentada a 10 mm de espesor.

A fin de que la superficie quede uniforme después de la aplicación con llana dentada, alisar cuidadosamente con espátula impregnada de HEMPEL'S THINNER 08080 hasta conseguir una superficie homogénea.

Para conseguir una superficie no deslizante pasar por la misma un rodillo de púas medianas de nylon. Puede impregnarse con HEMPEL'S THINNER 08080.

Control de espesor

El espesor de la película húmeda puede controlarse calculando el consumo correspondiente a cada área. Teóricamente 2,5 mm de espesor de película corresponden a 2.5 litros/m² de HEMPADUR SPRY-GUARD 35490/35493.

Para controlar el recubrimiento total de la superficie debe usarse un detector de poros de 12 kw. Si se detecta algún fallo en la superficie debe ser reparado de acuerdo con el espesor mínimo recomendado.

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dar en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancia controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.