



Ficha Técnica

HEMPEL'S EPOXY LTC 353E4 CURING AGENT 943E0

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de capa gruesa, de dos componentes, sin disolventes, curado con poliamina. Resistente al agua dulce, agua de mar, petróleo y a la abrasión. Aplicable en capas gruesas con pistola sin aire. Inocuo para las cargas de grano.

USO RECOMENDADO

Como recubrimiento interior de tanques, depósitos y conducciones de agua potable. Para temperaturas de aplicación superiores a 20°C se recomienda el uso de HEMPEL'S EPOXY 353E0.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero y hormigón convenientemente preparados
- Buena resistencia química y mecánica
- Prácticamente libre de disolventes
- Elevada protección anticorrosiva de superficies de acero
- Aplicable a pistola sin aire hasta espesores de 500 micras por capa
- Especialmente adecuado para bajas temperaturas (hasta 5°C)
- Cumple con el ensayo de Tensión Disruptiva y Rigidez Dieléctrica según UNE 21316 y con 600 micras secas, como recubrimiento exterior de tanques enterrados que deban almacenar combustibles líquidos en instalaciones de venta al público

DATOS TECNICOS

Aspecto	Brillante
Color	Blanco hueso 11630, Rojo 51440 y 20410 (otros colores a consultar)
Volumen de sólidos	98±2%
Rendimiento teórico	3.9 m ² /litro - 250 micras
Punto de inflamación	Superior a 66°C copa cerrada
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje al tacto	Ver OBSERVACIONES
Curado	Ver OBSERVACIONES
Estabilidad	1 año a 20°C

DATOS APLICACION

Método	Pistola sin aire
Dilución	No diluir. (Ver OBSERVACIONES)
Pistola sin aire	Boquilla: 0.019"-0.023" - Presión: 200 atm (Datos orientativos)
Proporción de la mezcla	BASE 353E9 : CURING AGENT 943E0 - 80:20 en volumen
Vida de la mezcla	30 minutos a 20°C
Espesor recomendado	Húmedo: 275-300 micras Seco: 250 micras (Ver OBSERVACIONES)
Intervalo de repintado	Mín: 24 horas a 20°C Máx: 3 días a 20°C (Ver OBSERVACIONES) El mejor momento para repintar es cuando la superficie está seca, pero todavía ligeramente pegajosa.
Limpieza	THINNER 08570 o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

HEMPEL
Ficha Técnica



353E4

PREPARACION DE SUPERFICIES Y ESQUEMA RECOMENDADO

Acero

Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest N° 3 o a 3.0 G/S del Keane-Tator Comparator.

Hormigón

- Dejar fraguar como mínimo durante 28 días
- Eliminar la lechada de fraguado y otros contaminantes con chorro de agua y abrasivo, lavando posteriormente con agua dulce para eliminar los residuos de abrasivo, o con chorro de agua a alta presión
- Dejar secar
- Impregnar la superficie con HEMPEL'S SELLADOR EPOXY 05970 o HEMPEL'S RESINA EPOXY 35960 sin que forme película (ver fichas técnicas). Consultar con el Servicio Técnico de HEMPEL.

Aplicación

Se recomienda aplicar dos capas a un espesor mínimo de 250 micras de película seca por capa.

La temperatura ambiente y la del sustrato deben estar por encima de los 5°C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar, además, por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones. La humedad relativa debe ser inferior al 80% durante la aplicación. No se recomienda aplicar a temperaturas superiores a 25°C, ya que la vida de la mezcla se acorta excesivamente.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Para su aplicación en depósitos o conducciones de agua potable, no debe recubrirse. Para otros usos, puede repintarse con acabados epoxy o poliuretano.

OBSERVACIONES

No se aconseja diluir el producto. Si ello es imprescindible debido a bajas temperaturas, etc, puede emplearse 1-2% de HEMPEL'S THINNER 08080 o alcohol etílico procedente de fermentación.

Puede especificarse a espesores de película diferentes de los indicados, lo cual afectará el rendimiento, tiempo de secado y el intervalo de repintado. Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario comunicar rugosidad a la superficie a fin de asegurar la adherencia.

En ningún caso debe ponerse un tanque en servicio hasta que el recubrimiento se encuentre completamente curado (ver cuadro) y haya sido cuidadosamente lavado con agua dulce.

Temperatura	5°C	7°C	10°C	15°C	20°C	25°C
Vida de la mezcla	3 h	2 h	1½ h	1 h	30 min	15 min
Seco manipulable	3 días	2 días	1 día	12 h	8 h	5 h
Curado total	40 días	30 días	20 días	10 días	7 días	5 días

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Febrero 2005

(353E4-51440-00908)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.