



# Ficha Técnica

## HEMPEL'S EPOXY 353E0 CURING AGENT 933E0

### DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de capa gruesa, de dos componentes, sin disolventes, curado con poliamina. Resistente al agua dulce, agua de mar, petróleo y a la abrasión. Aplicable en capas gruesas con pistola sin aire. Inocuo para las cargas de grano.

### USO RECOMENDADO

Como recubrimiento interior de tanques, depósitos y conducciones de agua potable o para uso general. Para temperaturas de aplicación inferiores a 10°C, se recomienda el uso de HEMPEL'S EPOXY LTC 353E4.

### PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Aplicable a pistola sin aire hasta espesores de 500 micras por capa
- Cumple con la legislación vigente para recubrimientos en contacto con agua potable
- Resistente a la intemperie y al agua de mar
- Resiste salpicaduras de gasolina, gasoil, fueloil y otros combustibles

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-brillante
Color	Blanco hueso 11630, Rojo 51440 (otros colores a consultar)
Volumen de sólidos	98±2%
Rendimiento teórico	3,9 m <sup>2</sup> /litro - 250 micras
Punto de inflamación	Superior a 66°C copa cerrada
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje al tacto	16 horas aprox. a 20°C
Curado	10 días a 20°C
Estabilidad	1 año a 20°C

### DATOS APLICACION

Método	Pistola sin aire
Dilución	No diluir para contacto con agua potable. (Ver OBSERVACIONES)
Pistola sin aire	Boquilla: 0.019"-0.023" - Presión: 200 atm (Datos orientativos)
Proporción de la mezcla	BASE 353E9 : CURING AGENT 933E0 - 4:1 en volumen
Vida de la mezcla	45 minutos a 20°C
Espesor recomendado	Húmedo: 275-300 micras Seco: 250 micras (Ver OBSERVACIONES)
Intervalo de repintado	Mín: 24 horas a 20°C Máx: 5 días a 20°C (Ver OBSERVACIONES) El mejor momento para repintar es cuando la superficie está seca, pero todavía ligeramente pegajosa.
Limpieza	THINNER 08570 o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610



## PREPARACION DE SUPERFICIES Y ESQUEMA RECOMENDADO

### Acero

Chorro abrasivo al grado Sa 2½ de la Norma ISO 8501.1 con una rugosidad equivalente a BN10a del Rugotest N° 3 o a 3.0 G/S del Keane-Tator Comparator.

### Hormigón

- Dejar fraguar como mínimo durante 28 días
- Eliminar la lechada de fraguado y otros contaminantes con chorro de agua y abrasivo, lavando posteriormente con agua dulce para eliminar los residuos de abrasivo, o con chorro de agua a alta presión
- Dejar secar
- Impregnar la superficie con HEMPEL'S SELLADOR EPOXY 05970 o HEMPEL'S RESINA EPOXY 35960 sin que forme película (ver fichas técnicas). Con sultar con el Servicio Técnico de HEMPEL.

### Aplicación

La temperatura ambiente y la del sustrato deben estar por encima de los 10°C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar, además, por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones. La humedad relativa debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 80% durante el curado, a fin de evitar la formación de poros en la película.

Después de realizar la mezcla de ambos componentes, debe dejarse un tiempo de inducción de 5-10 minutos antes de aplicar.

## CAPAS PRECEDENTES

**Hormigón:** HEMPADUR BARNIZ SELLADOR 05970 (Ver ficha técnica).

## OBSERVACIONES

En aplicaciones en que no tenga que estar en contacto con agua potable podrá diluirse con 1-2% de HEMPEL'S THINNER 08080 o alcohol etílico procedente de fermentación.

Cuando la aplicación se realiza en ambientes de elevada temperatura (p.ej. en verano), hay que tener en cuenta que la vida de la mezcla puede reducirse considerablemente, por lo que es aconsejable ir mezclando los botes a medida que se van gastando.

Puede especificarse a espesores de película diferentes de los indicados, lo cual afectará el rendimiento, tiempo de secado y el intervalo de repintado. Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario comunicar rugosidad a la superficie a fin de asegurar la adherencia.

En ningún caso debe ponerse un tanque para agua potable en servicio hasta que el recubrimiento se encuentre completamente curado (aproximadamente 10 días a 20°C) y haya sido cuidadosamente lavado dos veces con agua dulce. Este intervalo puede ser mayor en el caso de temperaturas inferiores o espesores superiores al recomendado.

## SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

## EDICION

(G) Febrero 2005

(353E0-51440-00908)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.