



## HEMPADUR HST 351E2

CURING AGENT 952E2

### DESCRIPCION

Recubrimiento brea-epoxi de dos componentes de capa gruesa y altos sólidos, de secado rápido. Forma una película dura y tenaz, con gran resistencia a la abrasión y a la humedad. Cura a bajas temperaturas. Puede curar a temperaturas de hasta -5°C.

### USO RECOMENDADO

- Como imprimación de alto espesor, capa intermedia y/o como capa de acabado en sistemas epoxi de elevadas prestaciones.
- En situaciones en que se requiera un secado muy rápido aplicando espesores medios o altos.

**Temperatura de servicio**      En seco, máximo: 120°C

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-brillante	
Color	Negro 19990	
Volumen de sólidos	72±2%	
Rendimiento teórico	2.4 m <sup>2</sup> /litro - 300 micras	
Punto de inflamación	25°C, copa cerrada	
Peso específico	1.8 Kg/litro	
Secaje al tacto	2 horas a 20°C	3 horas a 10°C
Curado	7 días a 20°C	14 días a 10°C
VOC	265 g/litro	

### APLICACION

Proporción de la mezcla	BASE 351E7 : CURING AGENT 952E2 - 85:15 en volumen	
Vida de la mezcla	Pistola sin aire: 1½ horas a 20°C Brocha: 2 horas a 20°C (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION)	
Método	Pistola sin aire	Brocha (parcheos)
Dilución	10% máx según la zona a pintar	
Diluyente	THINNER 08450 (Ver OBSERVACIONES)	
Espesor recomendado	Húmedo: 425 micras	Seco: 300 micras (Ver OBSERVACIONES)
Intervalo de repintado	Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 o HEMPEL'S THINNER 08570	
Pistola sin aire	Diámetro boquilla: 0.027"-0.031" - Presión boquilla: 250 atm (orientativos)	



351E2

**PREPARACION DE SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO**

**Acero nuevo:** Cuando se utilice como capa intermedia o de acabado, la preparación de superficie será la indicada en la ficha técnica de la imprimación HEMPADUR que se aplique previamente. Cuando se utilice como imprimación, de acuerdo con la especificación de pintado. Cuando se utilice como imprimación anticorrosiva Integrante de un esquema de alta resistencia deberá chorrearse al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1.

**Acero nuevo, tanques de lastre y áreas similares**

Chorroado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1. Si es necesario se puede usar un shopprimer como protección temporal. Los daños del shopprimer y la contaminación por el almacenaje y fabricación deben ser eliminados antes del pintado final. Los mejores resultados se obtienen con un chorroado abrasivo de las zonas dañadas y un barrido sobre el shopprimer pintado. Para reparaciones o retoques utilizar HEMPADUR HST 351E2 o según especificación.

**Reparación y mantenimiento:** Eliminar aceite y grasa con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a presión. Limpiar las áreas dañadas mediante limpieza mecánica al grado St3 (parcheos) o un chorroado abrasivo al grado Sa 2, preferiblemente Sa 2½. Una correcta preparación de superficies mejorará el resultado del producto. Una alternativa a la limpieza en seco puede ser un chorroado con agua a presión mínimo WJ-2 según (NACE N° 5/SSPC-SP 12). Una ligera reoxidación de la superficie a FR-2 según la HEMPEL Standard es aceptable antes de la aplicación. Lijar los bordes de las áreas colindantes de pintura en buen estado. Eliminar los restos de polvo.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. Usar sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a -5°C. La pintura debería estar como mínimo a 15°C, preferiblemente a 20°C, para una buena aplicación. En climas cálidos es aconsejable almacenar la pintura en lugares frescos. Se recomienda una ventilación adecuada cuando la aplicación y el secado se realice en espacios cerrados. En superficies con picaduras de óxido, la gran acumulación de residuos salinos en el interior de las mismas, puede requerir hidrolimpieza a alta presión o alternativamente, chorroado abrasivo en seco, lavado con agua a presión, secado y nuevo chorroado en seco.

**CAPAS PRECEDENTES**

Ninguna o de acuerdo con la especificación.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna o de acuerdo con la especificación.

**OBSERVACIONES**

Espesor recomendado

Puede ser especificado a un espesor distinto del indicado según la zona a tratar. Esto puede alterar el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y repintado del producto.

Exposición a la intemperie

Como toda pintura brea-epoxy, tiene tendencia a calentar en el exterior y se vuelve más sensible a los daños mecánicos y al ataque químico cuando se expone a temperaturas elevadas

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Abril 2004

(351E2-19990-00904)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.