# HEMPATHANE LEVEL COAT 35010

CURING AGENT 95580

## DESCRIPCION

Recubrimiento de alto espesor a base de poliuretano de dos componentes sin disolvente.

## USO RECOMENDADO

Como capa única de gran espesor para la nivelación de pavimentos irregulares antes de la aplicación del recubrimiento final (pintura, moqueta, lámina de plástico, etc).

**PROPIEDADES TECNICAS GENERALES**

- Amortigua las vibraciones y tiene propiedades antisonoras
- Autonivelante
- Buen resistencia mecánica y química
- Debido a su baja densidad puede aplicarse en espesores muy elevados sin incrementar excesivamente el peso de la estructura
- No produce gases tóxicos
- Posee diversos certificados del Estado francés en cuanto a seguridad en caso de incendio, así como un certificado de propiedades antisonoras por el Danish Acoustical Institute
- Retardante del fuego según Bureau Veritas, anexo técnico III:
  Espesor de película seca 5 mm: Clase 2, baja propagación de la llama
  Espesor de película seca 5 cm: Clase 2, baja propagación de la llama
- Dureza SHORE según DIN 53505: 80
- Resistencia a la compresión según DIN 53454: 5MPa (N/mm²)
- Resistencia a la flexión según DIN 53452: 4MPa (N/mm²)

## DATOS TECNICOS

| | |
|---|---|
| Aspecto | Satinado |
| Color | Gris Verdoso 13350 |
| Volumen de sólidos | 100% |
| Rendimiento teórico | 0.2 m²/litro a 5 mm |
| Peso específico | 0.9 Kg/litro |
| Punto de inflamación | >200ºC copa cerrada |
| Seco transitable | 12 horas a 20°C |
| Curado a 20ºC | 3 días |

## APLICACION

| | |
|---|---|
| Método | Homogeneizar completamente la base y mezclar después los dos componentes. (Ver OBSERVACIONES) Verter sobre la superficie y extender con llana dentada. No diluir. |
| Proporción de mezcla | BASE 35019 / CURING AGENT 95580 - 8.6:1.4 en peso |
| Vida de la mezcla | 20 minutos a 20°C para 10 Kgs |
| Espesor | De 2 a 5 mm |
| Limpieza | THINNER 08080 |

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMAS-RECOMENDADOS**

**ACERO**

Eliminar aceite, grasa y suciedad con un detergente adecuado (p.ej. HEMPEL'S NAVI WASH 99330)

- Eliminar sales, residuos de 99330 y otros contaminantes con agua dulce a presión y dejar secar
- Limpiar el acero por chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1 (SIS 055900) o al grado St3 por rascado, cepillado o lijado. Eliminar el polvo y restos de abrasivo por aspiración o barrido cuidadoso
- Aplicar una capa de imprimación epoxy anticorrosiva, p.ej. HEMPADUR PRIMER 15300
- Si se trata de superficies granalladas en máquina automática y protegidas con shopprimer, después de desengrasar y lavar con agua dulce, limpiar por chorreado abrasivo o por cepillado los cordones de soldadura y las zonas que presenten corrosiones

**HORMIGON**

- En hormigón nuevo, eliminar la lechada de fraguado y eventuales eflorescencias con máquina granalladora. En hormigón viejo, eliminar la suciedad y la grasa incrustadas, la pintura vieja mal adherida y otros contaminantes superficiales con máquina fresadora
- Eliminar el polvo por aspiración
- Impregnar la totalidad de la superficie del hormigón nuevo, o las zonas sin pintura en trabajos de mantenimiento, con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970 aplicado a brocha o rodillo hasta saturación (Ver ficha técnica)

**CONDICIONES DE APLICACION**

Durante el almacenaje, los pigmentos huecos que contiene la BASE afloran a la superficie. Para facilitar la mezcla se recomienda colocar los bidones boca abajo un día antes de su uso.
Es necesario agitar y homogeneizar bien el componente BASE con un mezclador de baja velocidad equipado con rasqueta lateral. Comprobar la ausencia de partículas gruesas y proceder a mezclar los dos componentes cuidadosamente. Rascar bien las superficies laterales durante el mezclado.
Usar únicamente cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas de 0ºC o superiores.
Evitar condensaciones sobre el revestimiento antes del curado total.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Puede recubrirse con moqueta, laminados plásticos, etc o pintarse con pinturas de acabado epoxy o poliuretano.

**OBSERVACIONES**

El HEMPATHANE LEVEL COAT 35010 debe ser empleado únicamente por profesionales.
Para el pegado de moqueta, losetas y laminados de material plástico, césped sintético, etc se han ensayado los siguientes tipos de adhesivo con buenos resultados:

- Poliuretano sin disolvente
- Resinas poliméricas con disolventes
- Epoxy sin disolventes
- Emulsiones acrílicas al agua

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Abril 2004

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.