



Ficha Técnica

HEMUDUR 18500
CURING AGENT 97710

DESCRIPCION

Imprimación epoxy anticorrosiva al agua curada con poliamina, de dos componentes, que contiene fosfato de cinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Cura formando una película dura, tenaz y con elevadas propiedades protectoras.

USO RECOMENDADO

Como imprimación de uso general sobre superficies de acero en ambientes de corrosividad moderada a suave (Ver OBSERVACIONES).

Temperatura de servicio: En seco: 140°C máx.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semimate
Color	Gris 11150
Volumen de sólidos	53±2%
Rendimiento teórico	7.1 m ² /litro a 75 micras
Punto de inflamación	superior a 66°C
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje superficial	2 horas aprox a 20°C
Secaje al tacto	4 horas aprox a 20°C
Curado total	1 semana a 20°C
VOC	20 g/litro

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Brocha
Dilución	5% máx	5% máx
Endurecedor	CURING AGENT 97710	
Proporción de mezcla	BASE 18509 : CURING AGENT 97710 - 2:3 en volumen	
Vida de la mezcla	1 hora a 20°C (Ver OBSERVACIONES) 30 minutos a 15°C	
Diluyente y limpieza	Agua dulce y limpia	
Espesor recomendado	Húmedo: 150 micras aprox Seco: 75 micras (Ver OBSERVACIONES)	
Intervalo de repintado	Ver OBSERVACIONES	
Pistola sin aire	Boquilla: 0.015"-0.019" - Presión: 150 atm (Datos orientativos)	

HEMPEL
Ficha Técnica

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO**

Acero nuevo: Eliminar el aceite y la grasa con un detergente adecuado.

Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión.

Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1. Puede utilizarse un shopprimer como protección temporal del acero, si es necesario. Los daños del shopprimer y la contaminación producidas por el almacenaje y fabricación deben limpiarse cuidadosamente antes del pintado final. Usar HEMUDUR 18500 para reparaciones y parcheos.

Reparaciones: Eliminar el aceite y la grasa con un detergente adecuado. Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Eliminar la herrumbre y la pintura mal adherida mediante chorreado abrasivo o limpieza mecánica al grado St3 (áreas pequeñas) antes de repintar. Parchear hasta el espesor de película original.

CONDICIONES DE APLICACION

Utilizar el producto sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a los 15°C. Aplicar solamente sobre superficies limpias y secas cuya temperatura se encuentre por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones.

Humedad relativa: durante el secaje por debajo del 80%, preferiblemente entre 40-60%. Facilitar una buena ventilación durante la aplicación y el secado. Para una buena evaporación de los vapores liberados durante la aplicación y el secaje se requiere una renovación de aire de 75 m³/litro aprox. a 20°C. La humedad relativa 40%.

CAPAS PRECEDENTES CAPAS SUBSIGUIENTES OBSERVACIONES

Ninguna, HEMPADUR ZINC 17360, HEMUDUR ZINC 18560 o de acuerdo con la especificación.

Sistemas HEMUDUR, HEMUCRYL o de acuerdo con la especificación.

Aplicación
Espesor

Para obtener una correcta formación de película debe usarse una boquilla adecuada.

Puede aplicarse en espesores distintos del recomendado, lo cual afectará el rendimiento teórico y puede influir en la dilución, el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El margen normal de espesores es de 50-100 micras. Puede especificarse a espesores inferiores, pero, requerirá una mayor dilución.

Pintado

La obtención de un buen resultado, dependerá de una buena aplicación del producto. Se recomienda una atención especial a los cantos vivos, juntas, etc. Evitar grosores excesivos. Es preferible aplicar una capa extra.

Los cantos deben estar cuidadosamente redondeados y las juntas perfectamente cerradas y selladas a fin de facilitar una correcta protección anticorrosiva.

Repintado

Intervalos de repintado según las condiciones de exposición, a 75 micras secas de espesor:

Temperatura de la superficie	Mínimo			Máximo		
	20°C			20°C		
Repintado con	Agresividad atmosférica			Agresividad atmosférica		
	Suave	Moderado	Alta	Suave	Moderado	Alta
HEMUCRYL	2 horas	6 horas	6 horas	No tiene*	1 semana	24 horas
HEMUDUR	2 horas	6 horas	6 horas	No tiene*	No tiene*	3 semanas

La superficie debe estar completamente limpia y seca antes de repintar. Se recomienda un test de limpieza antes del repintado.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, debe conferirse rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Bajas temperaturas

Si las superficies pintadas deben quedar expuestas al agua o a fuerte humedad a temperaturas inferiores a 15°C poco tiempo después de la aplicación, deben evitarse espesores excesivos de pintura y dejar secar la última capa al menos durante 6 horas a 20°C (40-60% H.R.) antes de exponerse a temperaturas por debajo de los 15°C y/o condensación o en contacto con agua.

Limpieza de equipos

Los equipos deben limpiarse inmediatamente después de su uso con agua dulce o con agua jabonosa tibia. La pintura seca debe eliminarse con HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Almacenaje

Almacenar a temperaturas entre 5-40°C. La estabilidad se reduce a temperaturas superiores a 30°C. No exponer a heladas durante el almacenaje y el transporte.

Vida de la mezcla

En este producto la vida de la mezcla no corresponde a un aumento de viscosidad. Aunque la pintura tenga un aspecto correcto después de transcurridas 1 hora a 20°C, no debe aplicarse, ya que sus propiedades protectoras se ven drásticamente reducidas. La vida de la mezcla disminuirá cuando la temperatura descienda, p.ej. 30 minutos a 15°C. Usar un reloj-alarma para indicar cuando se ha sobrepasado el tiempo de vida de la mezcla.

Nota

HEMUDUR 18500 es para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2004

(18500-12170-CO001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.