



# Ficha Técnica

## HEMPADUR 17630/17633

Para temperaturas medias a altas: 17630 con CURING AGENT 97330

Para temperaturas bajas a medias: 17633 con CURING AGENT 98420

### DESCRIPCION

Pintura epoxi de capa gruesa, de dos componentes, curada con aducto de poliamida que al secar forma una película dura y tenaz con una buena resistencia a la abrasión, al agua de mar y combustibles.

### USO RECOMENDADO

Como recubrimiento autoimprimante para tanques de lastre de agua y similares. Como imprimación para sistemas epoxi a la intemperie o en agua. Aplicable a -10°C de temperatura.

HEMPADUR 17633 se recomienda para climas fríos.

HEMPADUR 17630 se recomienda para climas cálidos.

### Temperatura de servicio

Seco: Máx: 120°C (Ver OBSERVACIONES)

Agua de lastre: Resistente a la temperatura normal del mar\*

Agua de servicio: 40°C (sin gradiente de temperatura)

Otros líquidos: Contactar con HEMPEL

\* Evitar la exposición prolongada a temperaturas de gradiente negativo.

### Certificados

Certificado B1 de Marintek, Noruega.

Aprobado provisionalmente por el Lloyd's Register of Shipping como recubrimiento para el control de la corrosión.

Aprobado por el Maritime Register of Shipping, Rusia, como recubrimiento para el control de la corrosión.

Aprobado como recubrimiento para tanques de lastre por el Germanischer Lloyd, Alemania.

HEMPADUR 17630 ha sido aprobado como no contaminante para cargas de grano por el Newcastle Occupational Health, Gran Bretaña.

HEMPADUR 17630 cumple con la Sección 175.300 of the Code of Federal Regulations respecto al transporte de alimentos secos (FDA).

### DATOS TECNICOS

Aspecto

#### 17630

Semi-mate

#### 17633

Color

Gris 12170, Crema 20320

Volumen de sólidos

69±2%

Rendimiento teórico

4.6 m<sup>2</sup>/litro a 150 micras

Punto de inflamación

32°C

Peso específico

1.4 Kg/litro

Secaje al tacto

7-8 horas a 20°C

16 horas aprox a 5°C

Curado

7 días a 20°C

20 días a 5°C

VOC

310g/litro

305 g/litro

### APLICACION

Proporción de mezcla

#### 17630

Base 17639:C.A. 97330

#### 17633

Base 17639:C.A. 98420 4:1 en volumen

Método

Pistola sin aire y brocha

Dilución y Diluyente

5% máx. THINNER 08450

Vida de la mezcla

2 horas a 20°C

Tiempo de inducción

Ver OBSERVACIONES

Espesor recomendado

Húmedo: 225 micras

Seco: 150 micras

Intervalo de repintado

Mín: 8 horas a 20°C 24 horas a 5°C

Máx: Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION

Limpieza

HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Pistola sin aire

Boquilla: 0.021"-0.025" - Presión: 250 atm

**HEMPEL**  
Ficha Técnica



17630/17633

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO****Acero nuevo**

Eliminar aceites y grasa, etc con un detergente adecuado. Eliminar las sales y y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorreado abrasivo al grado Sa2½. Si es necesario puede usarse un shopprimer como protección temporal. Todos los daños del shopprimer y la posible contaminación por almacenaje y fabricación deben ser eliminados antes del pintado final. Usar HEMPADUR 17630 para reparaciones y parcheos.

**Reparaciones y mantenimiento**

Eliminar aceites y grasas, etc con un detergente adecuado. Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Reparar las áreas dañadas con una limpieza mecánica al grado ST3 (en zonas pequeñas) o un chorreado abrasivo a Sa 2, preferiblemente Sa2½. Una buena preparación de superficies acentuará las propiedades del producto. Como alternativa a una limpieza en seco puede realizarse una limpieza con agua dulce a alta presión sobre un recubrimiento bien adherido y/o acero. La superficie debe tener rugosidad suficiente después del lavado con agua. El grado de limpieza con agua del acero debe hallarse entre WJ-3 y WJ-2 para exposición atmosférica y WJ-2 mínimo para inmersión, según NACE N°. 5/SSPC-SP 12. El grado máximo de reoxidación permitido antes del pintado es de FR-2 para exposición atmosférica y FR-2, preferiblemente FR-1, para inmersión, según el Hempel Standard. Redondear los cantos hasta alcanzar pintura en buen estado. Eliminar los restos de polvo. Parchear hasta el espesor de película original.

**CONDICIONES DE APLICACION**

Aplicar sólo cuando la aplicación y el curado puedan realizarse a temperaturas por encima de -10°C con Curing Agent 98420 y 0°C con Curing Agent 97330. La temperatura de la pintura debe estar por encima de los 15°C. Aplicar sólo sobre una superficie limpia y seca para evitar condensaciones. En espacios cerrados proveer de ventilación adecuada durante la aplicación y el curado.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna o de acuerdo con la especificación.

**OBSERVACIONES****Temperatura de servicio**

Los **certificados** aparecen con el código 1763.

Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia natural a calentar cuando están expuestos a la intemperie y a altas temperaturas son más sensibles a los ataques mecánicos y químicos.

**Espesores**

Puede especificarse en espesores de película distintos que los indicados según el sistema y la zona a recubrir. El cambio de espesor influirá sobre el rendimiento y muy probablemente también sobre el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor mínimo de película seca recomendado es de 125-200 micras.

**Endurecedor**

El Curing Agent 98420 presenta un aspecto turbio que no influye negativamente en su comportamiento.

**Mezcla/Tiempo de inducción**

Se recomienda dejar un tiempo de inducción de la mezcla (Base+Curing Agent) antes de aplicar. En el caso de usar un equipo de aplicación de dos componentes ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

**Nota:**

HEMPADUR 17630/3 es un producto para uso profesional.

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Diciembre 2005

(17630-12170-CO005/17633-12170-CO002)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.