



HEMPATEX PRIMER 16320

DESCRIPCION

Imprimación anticorrosiva de clorocaucho modificado, exenta de plomo y cromatos. Contiene fosfato de cinc como pigmento inhibidor de la corrosión.

USO RECOMENDADO

Imprimación de tipo general para superficies de acero.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Excelente adherencia sobre acero convenientemente preparado
- Buena humectación del sustrato
- Excelente resistencia al agua dulce y salada
- Buena resistencia a polucionantes atmosféricos
- Secado rápido
- Buena flexibilidad
- Repintable con clorocauchos y acrílicos gama HEMPATEX
- Apto para trabajos de mantenimiento

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Verde 41270, Rojo 50890
Volumen de sólidos	46%
Rendimiento teórico	9.2 m ² /litro a 50 micras
Punto de inflamación	32°C, copa cerrada
Peso específico	1.4 Kg/litro
Secaje superficial	30 min (aprox) a 20°C (ISO 1517) con buena ventilación
Secaje al tacto	2-4 horas a 20°C según ventilación

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha
Dilución	5% máx	15% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08080		
Espesor	Húmedo: 125 micras Seco: 50 micras		
Intervalo de repintado	Mín: cuando esté seco Máx: no tiene (Ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08080		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.023" - Presión: 150 atm (Datos orientativos)		



16320

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Acero nuevo:

- Chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501-1.
- Puede utilizarse un shopprimer para la protección preliminar.
- Antes del repintado limpiar cuidadosamente la superficie de los daños del shopprimer y la contaminación acumulada durante el almacenaje de las planchas y el período de fabricación.
- Utilizar HEMPATEX PRIMER 16320 para reparaciones y parcheos.

Mantenimiento:

- Eliminar el aceite y la grasa con un detergente adecuado.
- Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión.
- Eliminar la herrumbre y otros productos por chorreado abrasivo o limpieza mecánica.
- Parchear a continuación hasta el espesor de película original.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Sistemas HEMPATEX o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES

Si las superficies pintadas han quedado expuestas durante un tiempo prolongado en ambientes contaminantes, limpiar cuidadosamente la superficie con agua dulce a alta presión, dejándola secar antes de repintar.

Temperatura de servicio

Tolera temperaturas de hasta 60°C en continuo y puntas de hasta 80°C. Siendo un producto termoplástico, la exposición prolongada a temperaturas superiores a 40°C puede provocar reblandecimiento de la película. Cuando la temperatura descienda de dicho valor, recuperará las propiedades mecánicas.

Espesores

Puede especificarse con otro espesor distinto al indicado. Ello alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado e intervalos de repintado. Espesor habitual 40-50 micras.

Intervalo de repintado

En sistemas multicapa con 50 micras por capa, el intervalo mínimo de repintado es de 4 horas a 20°C.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2004

(16320-41270-00508)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.