



HEMPEL'S SHOPPRIMER ZS 15891

HEMPEL'S LIQUID 99751

DESCRIPCION

Shopprimer bajo en zinc de dos componentes a base de silicato de etilo, diseñado para plantas de aplicación automática. Especialmente recomendado para soldaduras (MIG/MAG) y procesos de corte.

USO RECOMENDADO

Protección temporal de planchas de acero chorreadas y otras estructuras de acero durante el almacenaje, la construcción y el montaje.

Certificados:

Aprobado como imprimación para soldaduras por el Lloyd's Register of Shipping, American Bureau of Shipping, Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd, Korean Register of Shipping, Bureau Veritas, RINA, Italia y Maritime Register of Shipping, Rusia. Ver OBSERVACIONES.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Gris rojizo 19890, Verde 44800
Volumen de sólidos	25±2%
Rendimiento teórico	Ver OBSERVACIONES
Punto de inflamación	5°C copa cerrada
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje al tacto	3-4 minutos a 20°C
Curado total	4 días a 20°C (75% HR)
VOC	620 gr/litro (según EPA Fed Ref Method 24)

Estabilidad	6 meses a 25°C desde su fabricación La estabilidad depende de la temperatura del almacenaje. Si ésta es superior a los 25°C la estabilidad se reduce. No almacenar por encima de los 40°C o por debajo de los 5°C. No debe usarse el producto si la parte líquida o la mezcla aparece gelatinosa antes de la aplicación.
-------------	---

APLICACION

Proporción de mezcla	BASE 15898: LIQUIDO 99751 - 2:3 en volumen		
Método de aplicación	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha (retoques)
Dilución (max. vol.)	30%	30%	15%
Diluyente (THINNER)	08570 o 08700 Ver OBSERVACIONES	08700	08570 o 08700
Vida de la mezcla	24 horas a 20°C, en recipientes cerrados con agitación constante Ver OBSERVACIONES		
Datos pistola	Boquilla: 0.019"-0.023" - Presión: 80 atm (Datos orientativos sujetos a ajustes)		
Limpieza	THINNER 08570 o 08700		
Espesor recomendado	Húmedo: No relevante Seco: 15 micras (Ver OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	Mínimo: cuando esté completamente curado (1 semana aprox. a 20°C) Máximo: no tiene (Ver OBSERVACIONES)		



15891

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Eliminar el aceite y la grasa con un detergente adecuado. Chorreado abrasivo en máquina automática o mediante chorro manual al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1, con una rugosidad mínima equivalente al patrón N9a del Rugotest N. 3, 2 mils del Keane Tator Comparator o Medium (G, S) del ISO Comparator. Para determinados propósitos es necesario un granallado.

CONDICIONES DE APLICACION

La superficie debe estar limpia y seca con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensaciones. La temperatura mínima del acero debe ser de 0°C y la máxima aproximadamente 55°C.
Temperatura de curado: Mínima 0°C con una humedad relativa mínima del 50%, preferiblemente por encima del 65%. Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

CAPAS SUBSIGUIENTES

De acuerdo con la especificación de pintado.

OBSERVACIONES

Espesor recomendado y rendimiento teórico

Si la rugosidad de la superficie después del chorreado es equivalente al grado N10a-b (Ra=12,5 micras), el espesor aproximado sobre superficie lisa es de 25 micras (rendimiento teórico 10 m²/l).

Para el grado N9a del Rugotest N° 3 (Ra=6,3 micras), el espesor recomendado de 15 micras de película seca corresponde aproximadamente a 20 micras sobre superficie lisa (rendimiento teórico 12.5 m²/l).

El espesor de película del shopprimer debe ser uniforme. Evitar la pulverización seca y los espesores excesivos.

El espesor de película seca puede variar en relación a la vida de protección exigida al sistema de pintado. Aproximadamente un mínimo 10 micras y un máximo 20 micras sobre superficie chorreada.

Dilución

La selección del diluyente apropiado dependerá de las condiciones de aplicación. A altas temperaturas se recomienda el diluyente especial THINNER 08740 de evaporación muy lenta. Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

Curado

El tiempo de curado se alarga a humedades relativas inferiores al 75%.

Repintado

No tiene intervalo máximo de repintado, pero la adherencia de las capas subsiguientes puede verse afectada por la degradación y los daños sufridos por el producto durante el período de almacenaje a la intemperie, fabricación y montaje. Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

Tiempo de almacenaje

Generalmente puede usarse la pasta de zinc (BASE) aunque el tiempo de almacenaje se haya sobrepasado. La parte líquida del producto sólo podrá usarse si no presenta un aspecto turbio, pero la vida del producto disminuirá. (Ver Vida de la mezcla). En cualquier caso el tiempo máximo excedido para la parte líquida del producto no debe ser superior a 1-2 meses a 20°C.

Vida de la mezcla

La vida del producto disminuirá a medida que la parte líquida del mismo se acerque al final de su propia vida, aunque las condiciones de almacenaje hayan sido favorables.

Nota

HEMPEL'S SHOPPRIMER ZS 15891 es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Octubre 2004

(15891-19890-CO010)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.