HEMPEL'S GALVOSIL 1578A

HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170

DESCRIPCION

Silicato inorgánico de zinc de dos componentes, en base disolvente, autocurable.

USO RECOMENDADO

Como imprimación anticorrosiva para la protección a largo plazo del acero expuesto a ambientes moderados y/o fuertemente corrosivos, en sistemas de alto espesor.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Gris metálico 19840
Volumen de sólidos	62±2% (ISO 3233, ASTM D-2697-73)
Rendimiento teórico	13 m²/litro a 50 micras
Punto de inflamación	14°C copa cerrada
Peso específico	2.3 Kg/litro
Secaje al tacto	30 minutos aprox. a 20°C (75% H.R.), con buena ventilación
Curado	Aprox 24 horas a 20°C (75% H.R.)
Vida del producto	6 meses desde la fecha de producción a 25ºC. La vida del producto depende de la temperatura de almacenaje. A temperaturas superiores a 25ºC la vida del producto disminuye. No almacenar a temperaturas por encima de los 40ºC o inferiores a 5ºC. Cuando el líquido o la mezcla del producto están gelatinizadas el producto no es apto para la aplicación.
VOC	514 g/l

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica con agitador	Brocha (parcheo)
Dilución	10% máx	10% máx	5% máx

Proporción de la mezcla	LIQUIDO 1578N : POLVO DE ZINC 97170 - 4.3:5.7 en peso (8.2:1.9 en vol)
Vida de la mezcla	12 horas a 20°C
Diluyente	THINNER 08700
Espesor recomendado	Húmedo: 80 micras aprox. Seco: 50 micras (Ver OBSERVACIONES)
Intervalo de repintado	Mín: cuando esté curado Máx: no tiene
Limpieza	THINNER 08700 y HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610/1
Pistola sin aire	Boquilla: 0.019"-0.023" - Presión en boquilla: 100 atm (orientativos)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 como mínimo, con una rugosidad media correspondiente al grado BN10a del Rugotest N. 3, 3.0 G/S del Keane Tator Comparator o Rough Medium (G) del ISO Comparator.

APLICACION Y CURADO

Temperatura de -10 a 40°C. Se recomienda una humedad relativa mínima del 65%.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Sistemas HEMPADUR o de acuerdo con la especificación. El repintado debe llevarse a cabo dentro de los 6 meses después de la aplicación del GALVOSIL 1578A.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio

Si se usa como protección anticorrosiva bajo aislamiento de instalaciones a altas temperaturas es muy importante que no penetre humedad durante los periodos de paro, para evitar el riesgo de "corrosión húmeda" cuando la temperatura aumenta.

Espesores

Cuando se emplea como imprimación anticorrosiva de un sistema de pintura de alta calidad (por ejemplo, epoxy de alto espesor), se recomienda aplicar el GALVOSIL 1578A a 50 micras de espesor de película seca, aunque, puede aplicarse a 75 micras de espesor de película seca. Las diferencias de espesor afectarán al rendimiento, pudiendo modificar asimismo el tiempo de secaje y el intervalo de repintado.

Intervalo mínimo para repintado con HEMPADUR (a 20ºC de temperatura y 75% de humedad relativa): 24/48 horas (curado total, dependiendo del espesor de película seca).

Los intervalos de repintado dependen tanto de la temperatura como de la humedad. Las desviaciones de las condiciones standard, pueden acortar o prolongar los mismos.

Nota:

HEMPEL'S GALVOSIL 1578A es para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Diciembre 2005 (1578A-19840-00905)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.