



Ficha Técnica

HEMPEL'S GALVOSIL 15780 HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170

DESCRIPCION

Silicato inorgánico de zinc autocurable de dos componentes, que contiene disolventes.

USO RECOMENDADO

Como imprimación anticorrosiva para la protección a largo plazo del acero expuesto a ambientes moderados y/o fuertemente corrosivos, en sistemas de alto espesor.

Temperatura de servicio	La temperatura máxima de servicio depende de la capa subsiguiente. Ver OBSERVACIONES.
Certificados	Cumple con la norma ASTM A-490 Clase B (coeficiente de rozamiento y resistencia a la corrosión).

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Gris metálico 19840
Volumen de sólidos	62±2%
Rendimiento teórico	12.2 m ² /litro a 50 micras
Punto de inflamación	14°C copa cerrada
Peso específico	2.4 Kg/litro
Secaje al tacto	30 minutos aprox. a 20°C (75% H.R.)
Curado	10 horas aprox a 20°C (75% H.R.)
COV	545 g/litro

Vida del producto	6 meses desde la fecha de producción a 25°C. La vida del producto depende de la temperatura de almacenaje. A temperaturas superiores a 25°C la vida del producto disminuye. No almacenar a temperaturas por encima de los 40°C o inferiores a 5°C. Cuando el líquido o la mezcla del producto están gelatinizadas el producto no es apto para la aplicación.
-------------------	--

APLICACION

Proporción de la mezcla	LIQUIDO 15789 : POLVO DE ZINC 97170 (En volumen ver OBSERVACIONES)	4.1:5.9 en peso	
Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha (retoques)
Dilución	30% máx	50% máx	10% máx
Diluyente	THINNER 08700		
Vida de la mezcla	4 horas a 20°C		
Espesor recomendado	Húmedo: 75 micras aprox. Seco: 50 micras (Ver OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	Mín: Cuando esté completamente curado		
Capa subsiguiente	Máx: 6 meses		
Limpieza	THINNER 08700		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.019"-0.023" - Presión en boquilla: 100 atm (orientativos)		



15780

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Eliminar aceite y grasa, etc, con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 como mínimo, con una rugosidad media correspondiente al grado BN10a del Rugotest N. 3, 3.0 G/S del Keane Tator Comparator o Rough Medium (G) del ISO Comparator. Para superficies expuestas a un ambiente medianamente corrosivo (industrial) y sin una exigencia extraordinaria de vida prolongada del producto, es suficiente una preparación de superficies al grado SSPC-SP6.
Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

CONDICIONES DE APLICACION

De 0°C a 40°C. Se recomienda una humedad relativa mínima del 65%. Con temperaturas inferiores el curado se retrasará. Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

CAPAS SUBSIGUIENTES

De acuerdo con la especificación. El repintado debe llevarse a cabo dentro de los 6 meses después de la aplicación del HEMPEL'S GALVOSIL 15780.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio

Los certificados aparecen con el código de producto 1578.

HEMPEL'S GALVOSIL 15780 puede usarse para altas temperaturas si se recubre con HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910.

En casos concretos puede resistir una temperatura por encima de los 500°C. En el caso de condiciones de servicio cíclicas con periodos regulares de bajas y altas temperaturas se recomienda mantener una temperatura máxima por debajo de 400°C.

Nota

Si se usa como protección anticorrosiva bajo aislamiento de inhalaciones a altas temperaturas es muy importante que no penetre humedad durante los periodos de paro, para evitar el riesgo de "corrosión húmeda" cuando la temperatura aumenta.

Espesores

Se recomienda aplicar a un espesor de 50 micras de película seca, pero puede especificarse a 75 micras de película seca. Las diferencias de espesor afectarán al rendimiento, pudiendo modificar asimismo el tiempo de secado y el intervalo de repintado.

Mezcla

Cuando se mezcla parte del contenido de un envase la proporción de la mezcla debe ser como sigue: En 8 partes de líquido 15789 añadir el polvo de zinc 97170 hasta un total de 10 partes en volumen.

Dilución

Se necesita un diluyente especial para aplicar a altas temperaturas.

Intervalo de repintado

Los intervalos de repintado dependen tanto de la temperatura como de la humedad. Las desviaciones de las condiciones standard, pueden acortar o prolongar los mismos.

El curado completo se obtiene después de:

0°C y 75% de humedad relativa: 2½ semanas

10°C y 75% de humedad relativa: 4 días

20°C y 75% de humedad relativa: 10 horas

(puede curar a temperaturas por debajo de 0°C pero lo hará muy lentamente)

Para obtener más información ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

Nota:

SEGURIDAD

HEMPEL'S GALVOSIL 15780 es para uso profesional.

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Diciembre 2005

(15780-19840-CO013)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.