



Ficha Técnica

HEMPADUR 15570 CURING AGENT 95570

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de dos componentes curado con aducto de poliamida, para ambientes extremadamente corrosivos y aplicable a temperaturas superiores a -10°C. El color gris claro 12430 pigmentado con óxido de hierro micáceo puede aplicarse en condiciones de humedad, tanto sobre superficies de acero mojadas como en sustratos húmedos.

USO RECOMENDADO

1. Como imprimación, capa intermedia y/o de acabado para mantenimiento y reparación en sistemas HEMPADUR. Como capa de acabado cuando el aspecto estético no es importante.
2. Como imprimación, capa intermedia y/o capa de acabado en sistemas epoxi en ambientes con bajas temperaturas y de acuerdo con la especificación. Puede usarse como imprimación de taller para sistemas brea epoxi.

Temperatura de servicio	En seco:	Máximo 140°C (Ver OBSERVACIONES)
	Tanques de lastre:	Resistente a la temperatura ambiental del mar*
	En inmersión en agua:	40°C (sin gradiente de temperatura)
	Otros líquidos:	Contactar con HEMPEL
	* Evitar exposiciones largas a gradientes negativos de temperatura	

Certificados	Aprobado como no contaminante para cargas de grano por el Newcastle Occupational Health, Gran Bretaña.
	Aprobado como retardante de la llama por las autoridades danesas, francesas y españolas de acuerdo con IMO - MSC 61 (67).
	Marca CE/Directiva 96/98, como retardante del fuego.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate	
Color	Gris 12430 (óxido de hierro micáceo)	Rojo 50630 y otros según carta
Volumen de sólidos	54±2%	55±2%
Rendimiento teórico	5.4 m ² /litro a 100 micras secas	5.5 m ² /litro a 100 micras secas
Peso específico	1.4 Kg/litro	1.3 Kg/litro
Punto de inflamación	25°C copa cerrada	
Secaje al tacto	3-4 horas aprox. a 20°C	
Curado total	7 días a 20°C	
VOC	420 g/litro	415 g/litro

APLICACION

Proporción de mezcla	BASE 15579:CURING AGENT 95570 3:1 en volumen		
Método de aplicación	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha
Dilución	5% máx	15% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08450		
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C		

Espesor recomendado	Húmedo:	200 micras
	Seco:	100 micras (Ver OBSERVACIONES)

Intervalo de repintado VER INSTRUCCIONES DE APLICACION

Limpieza HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Pistola sin aire Boquilla: 0.019"-0.021" - Presión: 175 atm (Datos orientativos)

HEMPEL
Ficha Técnica



PREPARACION DE SUPERFICIES

15570

Acero nuevo (superficie seca):

Chorro abrasivo seco o húmedo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1. Como protección temporal puede usarse un shopprimer adecuado. Eliminar cuidadosamente los restos de shopprimer y cualquier contaminación de almacenaje o fabricación antes del pintado final. Para reparaciones o parcheo usar HEMPADUR 15570.

Aleaciones ligeras:

Desengrasar y chorrear ligeramente la superficie para eliminar la contaminación y asegurar la adherencia.

Acero inoxidable (tanques de carga o de lastre):

Aplicar un chorro abrasivo para homogeneizar la superficie al grado BN9a del Rugotest N° 3, ISO Comparator Medium (G), Keane-Tator Comparator 2.0 G/S correspondiente a Rz mínimo 50 micras. Antes del chorro eliminar las sales, grasas, aceites, etc.

Mantenimiento:

Eliminar aceite y grasa con un detergente adecuado. Lavar con agua dulce a presión para eliminar residuos, sales y otros contaminantes. Limpiar las zonas dañadas con limpieza mecánica al grado St3 (en áreas pequeñas) o chorro abrasivo en seco a mínimo Sa2, preferiblemente Sa2½. Para conseguir un óptimo resultado del producto es indispensable una buena preparación de superficies. Como alternativa a la limpieza en seco puede chorrear con agua a presión en las superficies con un recubrimiento bien adherido y/o acero. El recubrimiento debe quedar con rugosidad suficiente después del chorro con agua. El grado de limpieza con agua del acero debe estar entre WJ-3 y WJ-2 para exposición atmosférica y mínimo WJ-2 para inmersión (NACE N° 5/SSPC-SP-12). El grado de reoxidación aceptado antes del pintado es de máximo FR-2 para exposición atmosférica y FR-2, preferiblemente FR-1 para inmersión (Hempel Standard). Redondear los cantos hasta pintura intacta. Eliminar los residuos. Parchear las áreas dañadas hasta el espesor de película total cuando el sustrato presente una ligera humedad superficial. Cuando se chorrea en húmedo puede usarse un inhibidor de corrosión. Eliminar cualquier residuo con chorro de agua a alta presión antes de repintar. Se recomienda usar agua caliente para la limpieza

Nota 1. Para superficies que hayan de estar sumergidas no es recomendable el uso de inhibidores.

Nota 2. Superficies ligeramente húmedas: Superficie en la cual no se detecta agua, pero la temperatura está por debajo del punto de rocío. **Superficies húmedas:** Superficie en la que puede observarse una película de agua, sin llegar a formar gotas. **Superficies mojadas:** Superficie en la que se observan gotas de agua o agua abundante.

Utilícese únicamente cuando la aplicación y el curado puedan realizarse a temperaturas superiores a -10°C. A temperaturas de 0°C e inferiores, evitar la aplicación sobre superficies en las que se haya formado hielo, lo cual podría perjudicar la adherencia. Se recomienda que en el momento de la aplicación la pintura esté a una temperatura de 15°C. En espacios cerrados es recomendable proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado. La presencia de agua sobre la superficie recientemente pintada puede provocar una decoloración de la pintura.

CONDICIONES DE APLICACION

CAPAS PRECEDENTES CAPAS SUBSIGUIENTES

Ninguna o de acuerdo con la especificación.

Ninguna, HEMPADUR, HEMPATANE, HEMPATEX, HEMUCRYL o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio

Los **certificados** aparecen con el código 1557.

Todos los epoxi tienden a calentar cuando son expuestos al exterior, asimismo son sensibles a los daños mecánicos y químicos cuando están expuestos a altas temperaturas.

Espesor recomendado

Puede ser especificado en espesores distintos del recomendado según la zona a aplicar. Esto puede alterar el rendimiento y puede influir en el tiempo de curado y de repintado. El espesor recomendado habitual es de 50-125 micras.

Curing Agent

El Curing Agent 95570 tiene una apariencia turbia lo cual no influye en su forma de actuar.

Nota:

HEMPADUR 15570 es solamente para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Abril 2006

(15570-12430-CO011)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.