



Ficha Técnica

HEMPEL'S EPOXY PRIMER HV 154E1 CURING AGENT 924E0

DESCRIPCION

Imprimación epoxi anticorrosiva de dos componentes, curada con poliamida. Contiene fosfato de cinc como pigmento inhibidor de la corrosión. Exenta de plomo y cromatos.

USO RECOMENDADO

- Como imprimación de tipo general para sistemas epoxi y poliuretano sobre acero y superficies metálicas, en ambientes marinos e industriales.
- Ideal para el sector de carrocerías, automoción y aplicaciones automáticas.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Cura formando una película dura, tenaz y con elevadas propiedades protectoras
- Excelente protección sobre superficies de acero y metálicas en general en ambientes marinos e industriales
- Buena adherencia sobre galvanizado, aluminio y otros metales
- Excelente protección temporal en zonas recién chorreadas hasta la aplicación del sistema completo

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-mate
Color	Ocre 2119E
Volumen de sólidos	43±2%
Rendimiento teórico	8,6 m ² /litro a 50 micras
Punto de inflamación	27°C copa cerrada
Peso específico	1.2 Kg/litro
Secaje al tacto	10-15 minutos a 20°C
Curado	1 semana a 20°C
COV	510 gr/litro

APLICACION

Método	Dilución
Pistola sin aire	10% máx
Pistola aerográfica	10-20% máx
Pistola electrostática	10-20% máx
Brocha (parcheos)	5% máx

Endurecedor	CURING AGENT 924E0
Proporción de mezcla	BASE 154E9 : CURING AGENT 924E0 - 4:1 en volumen
Vida de la mezcla	24 horas a 20°C
Diluyente	THINNER 08450
Espesor recomendado	Húmedo: 125 micras Seco: 50 micras (Ver OBSERVACIONES)
Intervalo de repintado	Mín: 15 minutos a 20°C Máx: 15 días
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610, THINNER 08570
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018" - Presión en boquilla: 175 atm (datos orientativos)



PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Acero nuevo

Chorroado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1. Puede utilizarse un shopprimer, si es necesario. Los daños del mismo y la contaminación deben limpiarse cuidadosamente antes del pintado final. Para reparaciones y parcheos, úsese HEMPEL'S EPOXY PRIMER HV 154E1.

Metales no féreos y aleaciones ligeras

Debe procederse a un desengrasado cuidadoso y un chorroado muy ligero, si es necesario, a fin de eliminar cualquier contaminación y comunicar rugosidad a la superficie.

Mantenimiento

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330
- Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a presión.
- Eliminar la herrumbre mediante chorroado abrasivo o limpieza mecánica.
- Baldear la superficie con agua dulce y dejarla secar.
- Parchear hasta el espesor de película original.

Aplicación

Utilizar el producto sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a los 5°C. La temperatura del acero y de la propia pintura deben encontrarse también dentro de los mencionados límites. Aplicar solamente sobre superficies limpias y secas cuya temperatura se encuentre por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones.

El producto también puede utilizarse como sistema monocapa en sectores industriales y de automoción. Asimismo, permite un estufado de hasta 140°C, logrando unas características de dureza y adherencia superiores a las del secado al aire.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Pinturas de acabado epoxi y poliuretano, clorocaucho, acrílicas o vinílicas o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES

Puede especificarse en espesores distintos del indicado, pero ello alterará el rendimiento, tiempo de secaje e intervalo de repintado. En condiciones normales de exposición a ambientes marinos e industriales, el producto no tiene intervalo máximo de repintado cuando se recubre con pintura del tipo epoxy o poliuretano, p.ej. gamas HEMPADUR, HEMPATHANE o POLYENAMEL. Para superficies en inmersión continua, interior de depósitos o tuberías, etc, el intervalo máximo de repintado con productos epoxy y poliuretanos es de 8 días a 20°C.

Cuando se recubre con productos del tipo clorocaucho, acrílico o vinílico, debe observarse un intervalo máximo de 2 a 3 días a 20°C, según producto y espesor.

A fin de asegurar la adherencia entre capas, es imprescindible que la superficie del HEMPEL'S EPOXY PRIMER HV 154E1 esté completamente limpia antes de aplicar cualquier pintura encima.

Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo, suciedad, sales y polucionantes químicos sobre la superficie del HEMPEL'S EPOXY PRIMER HV 154E1, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza de la misma, empleando agua a presión y detergentes, si es necesario, dejándola secar posteriormente.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Agosto 2005

(154E1-2119E-00905)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.