



# Ficha Técnica

## HEMPADUR 15400

CURING AGENT 95100

### DESCRIPCION

Pintura epoxi de dos componentes curada con aducto de amina, resistente a una amplia gama de productos químicos, descritos en el Cargo Protection Guide.

### USO RECOMENDADO

Recubrimiento para interior de tanques y depósitos.

Temperatura de servicio	En exposición atmosférica: máximo 140°C. En inmersión (sin gradiente de temperatura): máximo 50°C.
Certificados	Cumple con la Section 175.300 de U.S. Federal Regulations respecto al transporte de cargas secas y húmedas de alimentos. Aprobado por el Lloyd's Register of Shipping como recubrimiento anticorrosivo. Aprobado por las autoridades de Kuwait, China y Noruega para tanques de agua potable. Aprobado como no-contaminante de cargas de grano por el Newcastle Occupational Health, Gran Bretaña. Aprobado como no tóxico para los humos de soldadura por el Danish Welding Institute. Cumple con la norma INTA 16 44 02/MIL-C-4556 D.

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Semimate
Color	Blanco 10000 Rojo claro 50900
Volumen de sólidos	48±2%
Rendimiento teórico	6 m <sup>2</sup> /litro a 80 micras
Punto de inflamación	26°C
Peso específico	1.4 Kg/litro
Secaje superficial	3 horas aprox. a 20°C (ISO 1517)
Secaje al tacto	8-10 horas a 20°C
Curado	7 días a 20°C
VOC	465 g/litro
Almacenaje	1 años desde la fecha de fabricación. Según las condiciones de almacenaje, es posible que el producto necesite ser removido antes de usar.

### APLICACION

Proporción de mezcla	BASE 15409 : CURING AGENT 95100 - 4:1 en volumen	
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C	4 horas a 20°C (brocha)
Método de aplicación	Pistola sin aire	Brocha (parcheos)
Dilución	(5% máx)	(5% máx)
Diluyente	HEMPEL'S THINNER 08450	
Espesor recomendado	Húmedo: 175 micras Seco: 80 micras (Ver OBSERVACIONES)	
Intervalo de repintado	Mín: 10 horas a 20°C Máx: 21 días a 20°C	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Pistola sin aire	Boquilla: 0.021" - Presión: 200 atm	

**HEMPEL**  
Ficha Técnica



15400

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO**

Chorro abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1 con una rugosidad media BN10b del Rugotest N° 3 o Keane Tator Comparator 3.0 G/S o rugosidad media (G) del ISO Comparator. (Ver Notas en OBSERVACIONES).

**CONDICIONES DE APLICACION**

Utilizar el producto sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a los 10°C. Para temperaturas entre 5-10°C se recomienda usar el Curing Agent 95990, si es necesario. Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION.

La temperatura de la superficie y la de la propia pintura deben encontrarse también dentro de los mencionados límites. Los mejores resultados se obtienen a temperaturas de 15-25°C. Aplicar solamente sobre superficies limpias y secas cuya temperatura se encuentre por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones. La humedad relativa máxima tolerada es del 80%, preferiblemente entre 40 y 60%. Facilitar la ventilación en espacios cerrados, durante la aplicación y el secaje.

**CAPAS PRECEDENTES**

Ninguna o de acuerdo con la especificación.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna o de acuerdo con la especificación.

**OBSERVACIONES**

Espesores

En los **certificados** aparece como código 1540.

Puede especificarse en espesores de película distintos que los indicados según el uso y la zona a recubrir. Ello influirá sobre el tiempo de secaje y el intervalo de repintado. El espesor recomendado se encuentra entre las 80-125 micras.

Intervalo de repintado

Si se sobrepasa el intervalo de repintado, es necesario proporcionar rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Curado

No poner los tanques en servicio hasta que el recubrimiento se encuentre completamente curado (consultar INSTRUCCIONES DE APLICACION). Si los tanques deben contener agua potable, debe asegurarse la total evaporación de disolventes y el curado total del recubrimiento, antes de ponerlos en servicio. Además se recomienda, llenar el tanque dos veces con agua dulce, dejando el agua en el interior un tiempo mínimo de 24 horas cada vez, baldeando al final con agua potable.

Notas:

Los datos que se facilitan en la presente hoja son únicamente para información general. Disponemos de completas INSTRUCCIONES DE APLICACION, que recomendamos solicitar antes de realizar cualquier trabajo, siguiéndolas meticulosamente durante el mismo, así como la correspondiente Especificación de Pintado.

**HEMPADUR 15400 es sólo para uso profesional.**

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Enero 2004

(15400-10000-CO012)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.