



# Ficha Técnica

## HEMPADUR 15100 CURING AGENT 95100

### DESCRIPCION

Recubrimiento de brea-epoxy curado con amina, de dos componentes.

### USO RECOMENDADO

Protección prolongada del acero y otros materiales estructurales en ambientes muy corrosivos, incluyendo zonas sumergidas en agua dulce o agua de mar.

### PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Puede ser aplicado a elevados espesores en una sola capa
- Proporciona una película dura y tenaz
- Extraordinariamente impermeable e hidrorrepelente
- Constituye una barrera muy eficaz a la penetración del agua y otros agentes corrosivos
- Resistente a gas-oil, fuel-oil, petróleo bruto, hidrocarburos alifáticos, etc
- Especialmente indicado para zonas sumergidas, interior de depósitos, tanques de carga y lastre, etc.
- Resiste derrames de hidrocarburos aromáticos

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Semibrillante
Color	Negro 19990 y marrón 60420
Volumen de sólidos	55±2%
Rendimiento teórico	2.8 m <sup>2</sup> /litro a 200 micras
Punto de inflamación	13°C
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje superficial	4 horas aprox. a 20°C
Secaje al tacto	6 horas aprox. a 20°C
Curado total	7 días aprox. a 20°C
VOC	390 g/litro
Estabilidad	1 año a 25°C a partir de su fabricación. Dependiendo de las condiciones de almacenaje, puede ser necesario agitar el producto antes de su uso.

### APLICACION

Método	Pistola sin aire	Brocha (parcheos)
Dilución	5% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08450	
Endurecedor	CURING AGENT 95100	
Proporción de mezcla	BASE 15109 : CURING AGENT 95100 - 4:1 en volumen	
Vida de la mezcla	Pistola sin aire: 2 horas a 20°C Brocha: 6 horas a 20°C	
Espesor recomendado	Húmedo: 350 micras Seco: 200 micras	
Intervalo de repintado	Mín.: Ver OBSERVACIONES Máx.: Ver OBSERVACIONES	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Pistola sin aire	Boquilla: 0.023" - Presión: 200 atm (Datos orientativos)	



15100

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO**  
deben

**Acero nuevo:**

Chorro abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501-1, pudiéndose utilizar un shopprimer adecuado si es necesario. Los daños del shopprimer y la contaminación

limpiarse cuidadosamente antes del pintado final. Usar HEMPADUR 15100 para la reparación y parcheo.

**Hormigón:**

Eliminar la capa de lechada, desmoldeantes y otros posibles contaminantes por chorreo con agua y abrasivo. Lavar con agua para eliminar residuos de polvo y abrasivo. Dejar secar. Sellar la superficie con HEMPEL'S SELLADOR EPOXY 05970 (ver ficha técnica).

**Reparación y mantenimiento:**

Desengrasar con un detergente adecuado. Eliminar la sal y otros contaminantes mediante agua dulce a alta presión. Limpiar cuidadosamente las zonas dañadas mediante chorreo abrasivo o limpieza mecánica, incidiendo sobre los bordes de las zonas contiguas que presenten pintura en buen estado. Parchear hasta el espesor de película original.

**APLICACIÓN**

Aplicar solamente a temperaturas por encima de 10°C. La temperatura de la superficie y la de la propia pintura también deben estar por encima de este límite. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas y cuya temperatura se encuentre por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones.

**CAPAS PRECEDENTES**

Acero: Ninguna, HEMPADUR 15590 o de acuerdo con la especificación.  
Hormigón: HEMPADUR SEALER 05970.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna.

**OBSERVACIONES**

Temperatura de servicio

Máxima: En seco 100°C. - En inmersión en agua (gradiente de temperatura 35°C): 90°C.

La exposición de los recubrimientos epoxy a temperaturas elevadas los convierte en más sensibles a los daños mecánicos y a la contaminación química.

Espesor

Se puede especificar en otros espesores a los indicados según el área a recubrir. Ello influirá sobre el rendimiento, la dilución, el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor recomendado es de 125-200 micras.

Intervalo de repintado

El intervalo de repintado recomendado en relación a las condiciones de exposición (200 micras de película seca de HEMPADUR 15100) es:

Temperatura de la superficie	Mínimo		Máximo	
	20°C		20°C	
Repintado con (sólo código)	Ambiente agresivo	En inmersión	Ambiente agresivo	En inmersión
15,100	6 horas	6 horas	36 horas*	36 horas*

\*El intervalo máximo de repintado puede prolongarse hasta 4 días a 20°C a condición de que la pintura no se haya expuesto al sol, agua, condensación o contaminación antes del repintado. Si se excede el intervalo máximo de repintado, debe conferirse rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

Nota:

HEMPADUR 15100 es solamente para uso profesional.

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Abril 2004

(15100-19990-00004)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.