



HEMPEL'S SILICATO DE ZINC 143E0

DESCRIPCION

Recubrimiento inorgánico de zinc-etil-silicato de dos componentes, que contiene disolventes.

USO RECOMENDADO

- Como recubrimiento anticorrosivo para la protección a largo plazo del acero expuesto a ambientes altamente corrosivos.
- Como imprimación anticorrosiva de uso general.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Muy elevada capacidad de protección anticorrosiva del acero a largo plazo
- Excelente resistencia a la intemperie y a la abrasión
- Resistencia química dentro del intervalo de pH 6-9
- Resiste temperaturas de hasta 400°C
- Repintable con productos de clorocaucho, acrílicos, vinílicos, epoxy y poliuretanos
- Indicado en ambientes de elevada humedad
- Excelente adherencia sobre acero debidamente preparado
- Cumple con las normas INTA 16 44 08, UNE 48293 y MIL-P-38336

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Gris metálico 19840
Volumen de sólidos	65±2%
Rendimiento teórico	8.7 m ² /litro - 75 micras
Punto de inflamación	18°C, copa cerrada
Peso específico	2.4 Kg/litro
Secaje al tacto	30 minutos aprox a 20°C-75% H.R.
Curado	1 día a 20°C-75% H.R.
Estabilidad	6 meses desde la fecha de producción a 25°C. La vida del producto depende de la temperatura de almacenaje. A temperaturas superiores a 25°C la vida del producto disminuye. No almacenar a temperaturas por encima de los 40°C o inferiores a 5°C.
VOC	544 g/l

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica con agitador
Dilución	5% máx	5% máx
Proporción de mezcla	BASE 143E9 : POLVO DE ZINC 97170 - 100 : 174.5 Kg (en peso)	
Vida de la mezcla	12 h. a 20°C	
Diluyente	THINNER 08700	
Espesor recomendado	Húmedo: 115 micras	Seco: 75 micras
Intervalo de repintado	Mín: cuando esté completamente curado Máx: no tiene (Ver OBSERVACIONES)	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610/1o THINNER 08570	
Datos pistola	Diámetro boquilla: 0.019"-0.023" - Presión boquilla: 100 atm	



PREPARACION DE SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Chorroado abrasivo hasta el grado Sa 2½ de la Norma ISO 8501.1, como mínimo, con una rugosidad media correspondiente al grado BN10a-BN11 del Rugotest N° 3.

Aplicación: Aplicar sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas entre -5°C y 40°C. La humedad relativa debe estar por encima del 60%, como mínimo, siendo recomendable una humedad superior al 70%. En caso de humedades ambientales inferiores a los valores indicados se recomienda rociar repetidamente las superficies una vez secas con agua dulce abundante.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio

Hasta 400°C máx. en exposición a la intemperie.

Si se expone a condiciones de elevada humedad sin posibilidad de evaporación inmediatamente, por ejemplo bajo aislamiento, la temperatura máxima de servicio es de 60°C, aunque en estos casos es necesario recubrir el silicato para evitar una exposición directa a la humedad.

Espesores

Puede especificarse en espesores de película diferentes de los indicados, según la zona a pintar, lo cual afectará el rendimiento, tiempo de secaje e intervalo de repintado.

El espesor de 75 micras de película seca indicado anteriormente se recomienda para aplicaciones en capa única, mientras que si el producto debe recubrirse es suficiente aplicar un espesor de 50 micras de película seca (75-100 micras de película húmeda).

Todos los zinc-silicatos recién aplicados son porosos, por lo que se recomienda aplicar una fina capa de pintura selladora, convenientemente diluida, a fin de evitar la formación de defectos en las capas de pintura que deben aplicarse a continuación.

Si el producto ha quedado expuesto a la intemperie durante un intervalo de tiempo prolongado, antes de repintar debe lavarse cuidadosamente la superficie con agua dulce, cepillándola al mismo tiempo con cepillos de cerda vegetal o sintética para eliminar el "óxido blanco" (subproductos de corrosión del zinc) además de la limpieza habitual necesaria para la eliminación del polvo, aceite, grasa, etc. Una vez lavado, el producto debe dejarse secar en profundidad antes de repintar.

Los intervalos de repintado dependen tanto de la temperatura como de la humedad. Las desviaciones de las condiciones standard, pueden acortar o prolongar los mismos.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2004

(143E0-19840-00904)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.