



Ficha Técnica

HEMPEL'S MONOCOMPONENTE IRZ 134E0

DESCRIPCION

Pintura anticorrosiva de un componente, de secado rápido, con un elevado contenido en zinc. Especialmente formulada para permitir su aplicación mediante técnicas de proyección electrostática apropiadas.

USO RECOMENDADO

1. Como único recubrimiento para la protección de superficies de acero, interiores y exteriores, expuestas a atmósferas marinas e industriales medianamente corrosivas.
2. Como imprimación anticorrosiva de uso general.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Excelente adherencia sobre acero
- Excelente capacidad de protección anticorrosiva
- Resistente a ambientes marinos e industriales
- Excelente protección catódica

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Gris 19840
Volumen de sólidos	37±2%
Rendimiento teórico	6 m ² /litro a 60 micras
Punto de inflamación	28°C copa cerrada
Peso específico	1.85 Kg/litro
Secaje al polvo	15 minutos a 20°C (ISO 1517)
Secaje al tacto	30 min a 20°C
VOC	558 g/litro

APLICACION

Método	Pistola electrostática	Pistola aerográfica	Pistola airless
Dilución	max. 10%	max. 5 %	no diluir
Diluyente	THINNER 08080 ó 08450 (según tipo de equipo electrostático)		
Resistividad Ransburg	800-1000 KOhms		
Espesor recomendado	Húmedo: 150 micras Seco: 60 micras		
Intervalo de repintado	Mín: cuando esté seco Máx: no tiene (Ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08570 ó HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Airless	Diámetro boquilla 0.019"-0.021" - Presión en boquilla 150 atm (datos orientativos)		

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE**

- Eliminar aceite y grasa con un detergente adecuado
- Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión
- Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1, como mínimo, con una rugosidad media correspondiente al grado BN9 del Rugotest N.3 ó al grado 2 G/S, 2-S del Keane Tator Comparator o ISO-Comparator, Medium (G)

OBSERVACIONES

Resistencia a la Niebla salina
Adherencia

Superior a 400 horas
GT0 sobre acero laminado en frío chorreado al grado Sa 2½

La dilución y viscosidad de aplicación dependen, en gran medida, del diámetro de la boquilla de pulverización de la pistola proyectora, así como de los espesores de película seca a conseguir.

Puede especificarse en otros espesores de película que los que se indican, lo cual afectará el rendimiento, el tiempo de secaje y el intervalo de repintado.

Para obtener un buen resultado anticorrosivo es recomendable aplicar espesores de 60 micras secas.

Si la película ha sido expuesta a la atmósfera durante algún tiempo, es necesario eliminar cuidadosamente el "óxido blanco" (subproducto de corrosión del zinc) antes de repintar, lo cual se consigue mediante un baldeo cuidadoso con agua dulce acompañado de un cepillado con cepillos de cerda vegetal, todo ello además de la limpieza habitual para eliminar polvo, aceite, grasa, etc. Dejar secar la superficie antes de repintar.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Puede repintarse con productos acrílicos HEMPEL'S ESMALTE ELECTROSTATICO 563E2, HEMPATEX 46410 ó HEMPATEX 56360.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2006
(134E0-19840-00914)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.