



# Ficha Técnica

## HEMPEL'S PRIMER HB 131E0

### DESCRIPCION

Imprimación alquídica uretanada de secaje rápido pigmentada con fosfato de cinc.

### USO RECOMENDADO

Como imprimación anticorrosiva de uso general sobre superficies de acero a la intemperie o en interiores.

### Certificados

Como retardante del fuego según Marca CE/Directiva 96/98.

### PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero
- Elevado poder anticorrosivo
- Buena penetración y humectación del sustrato
- Compatible con la mayoría de pinturas envejecidas
- Exenta de plomo y cromatos
- Flexible a las contracciones y dilataciones del sustrato
- Buena brochabilidad
- Puede aplicarse hasta grosores de 60 micras secas

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Gris 1163, Rojo 50890
Volumen de sólidos	50±2%
Rendimiento teórico	10 m <sup>2</sup> /litro a 50 micras
Peso específico	1.3 Kg/litro
Punto de inflamación	38°C
Secaje al tacto	2 horas a 20°C con buena ventilación

### APLICACION

Método	Brocha/Rodillo	Pistola aerográfica	Pistola sin aire
Dilución	5% máx	10% máx	5% máx
Diluyente	Pistola: THINNER 08080 Brocha y rodillo: THINNER 08230		
Espesor	Húmedo: 100 micras por capa Seco: 50 micras por capa		
Intervalo de repintado	mínimo: 8 horas a 20°C máximo: no tiene		
Limpieza	THINNER 08080, 08230, white spirit o xileno		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018" - Presión: 150 atm (Datos orientativos)		



131E0

## PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

### OBRA NUEVA:

- Chorreado abrasivo al grado Sa2 de la norma ISO 8501-1 ó limpieza manual o mecánica al grado St3 de la misma norma
- Eliminar el polvo y los residuos de óxido
- Aplicar dos o más capas de HEMPEL'S PRIMER HB 131E0 hasta el espesor recomendado
- Aplicar las capas de acabado especificadas.

### REPARACION Y MANTENIMIENTO:

- Eliminar el aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330
- Eliminar sales, residuos del 99330 y otros contaminantes con agua dulce a presión y dejar secar
- Eliminar la herrumbre por chorreado abrasivo o limpieza manual
- Eliminar el polvo y la pintura mal adherida
- Parchear las zonas de acero corroídas con una capa de HEMPEL'S PRIMER HB 131E0, preferentemente aplicada a brocha.
- Aplicar una capa general de HEMPEL'S PRIMER HB 131E0 a un espesor de 50 micras, a continuación aplicar el acabado según especificación.

## OBSERVACIONES

Sobre acero nuevo no aplicar menos de 2 capas a un espesor mínimo de 30 micras por capa, ya que la protección anticorrosiva sería insuficiente.

No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa, ya que el secado en profundidad no llegaría a producirse del todo y la pintura quedaría blanda.

No tiene intervalo máximo de repintado, excepto en superficies expuestas abundantes condensaciones, grandes oscilaciones de temperatura, salpicaduras y/o abrasiones. En estos casos se recomienda un intervalo máximo de 7 días. Si se sobrepasan estos intervalos máximos, se recomienda comunicar cierta rugosidad a la superficie de la pintura a fin de asegurar la adherencia entre capas.

Después de la exposición a ambientes contaminados, limpiar cuidadosamente la superficie con agua dulce a presión, antes de repintar.

## SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

## EDICION

(G) Abril 2006

(131E0-11630-00002)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.