Ficha Técnica

HEMPALIN PRIMER 12050

DESCRIPCION

Imprimación alquídica uretanada de secaje rápido pigmentada con fosfato de cinc. Clasificado grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

USO RECOMENDADO

Como imprimación anticorrosiva de uso general sobre superficies de acero a la intemperie o en interiores.

Certificados	Clasificado como Clase M1 según la norma UNE 23 727 90 Marca CE/Directiva 96/98, como retardante del fuego.
PROPIEDADES TECNICAS GENERALES	- Buena adherencia sobre acero - Elevado poder anticorrosivo - Buena penetración y humectación del sustrato - Compatible con la mayoría de pinturas envejecidas - Exenta de plomo y cromatos - Flexible a las contracciones y dilataciones del sustrato - Buena brochabilidad

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Verde 40760, Rojo 50410
Volumen de sólidos	50±2%
Rendimiento teórico	12.3 m²/litro a 40 micras
Peso específico	1.3 Kg/litro
Punto de inflamación	38°C
Secaje al tacto	2-4 horas a 20°C con buena ventilación
COV	406 gr/litro

APLICACION

Método	Brocha/Rodillo	Pistola aerográfica	Pistola sin aire
Dilución	5% máx	5% máx	5% máx

Diluyente	THINNER 08230
Espesor	Húmedo: 75 micras por capa Seco: 40 micras por capa
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas a 20°C Máximo: Ver OBSERVACIONES
Limpieza	THINNER 08230
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018" - Presión: 150 atm (Datos orientativos)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Obra nueva:

- Chorreado abrasivo al grado Sa2 de la norma ISO 8501-1. Si es necesario aplicar un shopprimer como protección temporal. Los daños mecánicos y la contaminación debida al amacenaje y fabricación, deben ser eliminados antes de proceder al pintado final. Para reparaciones y parcheos usar HEMPALIN PRIMER 12050.

Mantenimiento:

- Eliminar el aceite y la grasa, etc, con un detergente adecuado. Eliminar las sales y otros contaminantes, con agua dulce a alta presión. Eliminar la herrumbre y la pintura mal adherida por chorreado abrasivo o limpieza manual. Eliminar los residuos. Parchear hasta conseguir una película homogénea.

CONDICIONES DE APLICACION

Las usuales para un buen pintado.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Sistemas HEMPALIN o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES

Espesor recomendado

Puede especificarse a espesores distintos de los indicados de acuerdo con el uso y zona a pintar. Esto puede alterar el rendimiento téorico y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor de película seca recomendado oscila entre las 30-50 micras.
No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa, ya que el secaje en profundidad no llegaría a producirse del todo y la pintura quedaría blanda.

Intervalo de repintado

El intervalo de repintado en relación a las condiciones de exposición, a 40 micras de película seca de HEMPALIN PRIMER 12050, es como sigue:

	Mínimo		Máximo	
Temperatura del acero	20ºC			
Repintado con:	Agresividad atmosférica			
	Suave	Media	Suave	Media
HEMPALIN, excepto 53240	5 horas	8 horas	No tiene	3 días
53240	2 días	2 días	No tiene	7 días

Si se sobrepasa el intervalo de repintado, el necesario conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia. Antes de repintar es necesario limpiar la superficie con agua dulce a alta presión y dejar secar.

Nota:

HEMPALIN PRIMER 12050 es para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION (G) Abril 2006 (12050-40760-00217)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la “Guía para las Hojas de Características Técnicas”. Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.