



## Quienes somos

Solarpack Corporación Tecnológica centra su actividad en la promoción y desarrollo de soluciones solares fotovoltaicas en el arco mediterráneo para los mercados comercial, industrial y residencial.

## Misión

Nuestro objetivo es anticiparnos a las demandas presentes y futuras de soluciones energéticas, siendo respetuosos con nuestro planeta y con el entorno que nos rodea, utilizando para ello la energía solar como forma de contribuir al desarrollo sostenible.

## Who we are

At Solarpack Corporación Tecnológica we focus our business activities on promoting and developing solar photovoltaic solutions in the Mediterranean area for the commercial, industrial and residential markets.

## Mission statement

Our goal is to anticipate existing and future requirements for energy solutions, respecting our planet and our environment. To do this, we will use solar energy as a way of contributing to sustainable development.



## Nuestra visión

Adaptarnos rápidamente a las necesidades de nuestros clientes en cada una de las áreas de la energía solar ofreciendo una amplia gama de productos de alta calidad.

En Solarpack Corporación Tecnológica tenemos una visión global del mercado, apostamos por la innovación, la calidad y la eficiencia de nuestros proyectos.

Solarpack cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados en el ámbito de las energías renovables. Nuestro capital humano busca la eficiencia y la satisfacción de nuestros clientes en todos los proyectos que gestionamos.

Solarpack sólo distribuye productos de firmas acreditadas de módulos y componentes fotovoltaicos buscando siempre las soluciones más eficientes en términos de coste y rendimiento.

## Our vision

To quickly adapt to our customers' needs in each solar energy field, offering a wide range of top-quality products. At Solarpack Corporación Tecnológica we have a global market vision with a commitment to innovation, quality and efficiency in our projects.

To achieve this, we have a team of professionals with outstanding qualifications in renewable energies who seek efficiency and customer satisfaction in every project we manage.

Solarpack only distributes products from accredited photovoltaic module and component manufacturers, constantly searching for the most efficient solutions in terms of cost and performance.

## Áreas de actividad Solarpack



### 1. Promoción de soluciones fotovoltaicas con conexión a red, eficientes y rentables, para el sector comercial y residencial.

#### Sector comercial:

- Hoteles
- Centros comerciales
- Parques empresariales
- Edificios públicos

#### Sector residencial:

- Comunidades de propietarios
- Viviendas unifamiliares-bifamiliares

Gracias a la energía solar cualquier consumidor de electricidad puede convertirse en productor de energía contribuyendo al desarrollo sostenible y rentabilizando su inversión.

### 2. Promoción de Grandes parques solares.

En el desarrollo de estos parques, Solarpack cuenta con cualificados partners técnicos y financieros que hacen posible los máximos retornos a la inversión para sus clientes. Solarpack a través de potentes bases de datos y herramientas informáticas GIS, analiza y ubica sus parques solares en las mejores localizaciones. Solarpack gestiona el proyecto en su integridad, entregando a sus clientes una instalación energética en marcha, financiada y en las máximas condiciones de rentabilidad para el inversor.

Solarpack analiza los productos solares disponibles en el mercado con el objetivo de alcanzar los máximos niveles de eficiencia en las soluciones solares que ofrecemos.

Solarpack se encuentra respaldado por partners de reconocida experiencia a nivel internacional tanto en el sector comercial y residencial como en la promoción de grandes parques solares.

## Servicios Solarpack

- Realización de proyectos llave en mano.
- Captación de la financiación necesaria.
- Operación y mantenimiento de las plantas.



## Solarpack's fields of activity

### 1. Development of efficient, cost-effective, on-grid photovoltaic solutions for commercial and residential markets.

#### Commercial sector:

- Hotels
- Shopping centres
- Industrial parks
- Public buildings

#### Residential sector:

- Homeowners' associations
- Single-family and two-family homes

Thanks to solar energy, any consumer can become a power producer, contributing to sustainable development while getting returns on their investment.

### 2. Development of large solar farms.

To develop these farms, Solarpack counts on qualified technical and financial partners that ensure the highest possible returns for its customers. Using powerful databases and computerised GIS tools, we make an analysis to position your solar farm in the best location. We manage the projects from start to finish, delivering to our customers fully financed and operational power plants that provide investors with optimum profitability levels.

At Solarpack we analyse all the solar products available on the market to ensure our solar solutions offer the highest levels of efficiency.

We are backed by partners of internationally-recognised experience, both in the commercial and residential sectors and in the development of large solar farms.

## Solarpack services

- Execution of turn-key projects.
- Provision of required financing.
- Plant operation and maintenance.



## ¿POR QUÉ SOLARPACK?

Solarpack apuesta por una continúa reducción de costes en la industria como la mayor garantía del éxito futuro de la energía solar. En nuestras operaciones diarias, esto se traduce en una permanente búsqueda de la eficiencia de los proyectos para ofertar la mejor rentabilidad del mercado a nuestros clientes.

### ¿Por qué energía solar?

Desde hace 30 años se viene utilizando esta tecnología para abastecer de energía a satélites y a naves espaciales, pero al ir reduciendo sus costes de fabricación, su uso se ha extendido al ámbito doméstico y empresarial.

Los paneles solares no contaminan, no hacen ruido, casi no precisan mantenimiento, y además, al carecer de partes móviles o mecanizadas, la longevidad de los paneles es elevada (superior a 30 años) permaneciendo inalterables al paso del tiempo.

Si tenemos en cuenta la reducción en gastos de combustible, la independencia de la compañía eléctrica, y los enormes beneficios medioambientales, la balanza de la toma de decisión se inclina favorablemente a la energía solar.



## WHY SOLARPACK?

At Solarpack we are committed to continuous cost reductions in the solar industry as the best guarantee for the future success of solar energy. Thus in our daily operations we are continuously searching for the best possible project efficiency to provide the highest market profitability for our customers.



### Why solar energy?

This technology has been in use for over 30 years to provide energy to satellites and spaceships. A reduction in manufacturing costs has made it possible to expand its use to residential and commercial areas.

Solar panels do not pollute the environment, make a noise or require maintenance and, in addition, since they have no mobile or mechanical parts, they have a very long service life (over 30 years), remaining unaltered over time.

If one takes into account fuel savings, independence from utility companies and the tremendous environmental benefits achieved, solar energy is clearly the wisest decision.



[www.solarpack.es](http://www.solarpack.es)