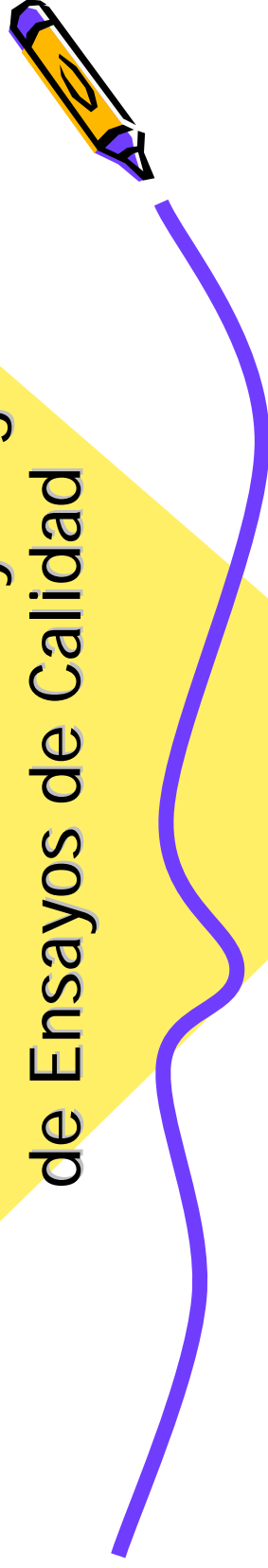




# SendaWin AQC

Sistema de Planificación y Registro  
de Ensayos de Calidad



AQC es un sistema de planificación y registro de ensayos de control de calidad que permite obtener ordenes de inspección por cada lote de fabricación, teniendo en cuenta la cantidad a fabricar y la planificación de ensayos y periodicidad previstos en las especificaciones.

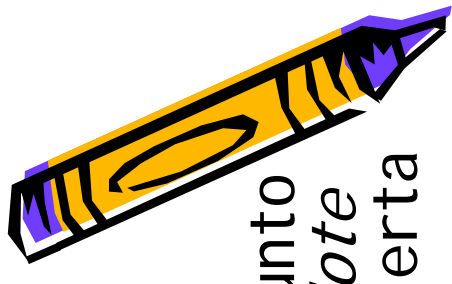




SendaWin AQC permite

- Generar órdenes de inspección
- Recoger y almacenar resultados de los análisis
- Emitir Informes de Calidad





- Las Ordenes de Inspección contienen el conjunto de ensayos a efectuar sobre un determinado *lote* de un *artículo* del que se ha va a fabrica una cierta *cantidad*.
- Los ensayos contenidos en una Orden de Inspección dependen de la *Especificación*.
- La Especificación contiene los ensayos a realizar y la frecuencia de los mismos.
- Una misma especificación puede asignarse a varios artículos.



**Ordenes de Inspección**

NºLOTE: 31063553 ESTADO: CERRADA

Referencial: 35054904 FITOSET 5 P1817 E especificación: 35054904 Revisión: 1

Empresa: BG-4

Observ:

Cantidad: 10204 u.m.: m Fecha Comprobación: 14/10/2003 112 5/10

**Formularios**

Datos Creación

CODIGO	PERIODICIDAD
1	1 CADA LOTE

**DATOS TEST 1:-1 CADA LOTE**

NL	CODIGO	CARACTERISTICA	MUESTRAS	FRECUENCIA/UM	V.INFERIOR	V.SUPERIOR/UM	COMENTARIO
1	E-1038 L	ESTABILIDAD DIMENSIONAL L	3	100000 m	-2	0 %	-6h.a.80%
2	E-1038 T	ESTABILIDAD DIMENSIONAL T	3	100000 m			
3	E-1039	DENSIDAD	1	100000 m			
4	E-1041 RL	RESISTENCIA ROTURA L	5	100000 m			
5	E-1041 RT	RESISTENCIA ROTURA T	5	100000 m			
6	E-1041 AL	ALARGAMIENTO ROTURA L	5	100000 m	300	%	-0017
7	E-1041 AT	ALARGAMIENTO ROTURA T	5	100000 m	300	%	-0017
8	E-1042 L	DESGARRO CON MUESCA L	5	100000 m	90	N/mm	-0006
9	E-1042 T	DESGARRO CON MUESCA T	5	100000 m	90	N/mm	-0006
10	E-1043	ESPESOR	5	100000 m	1	1,10 mm	
11	E-1044 L	ADHERENCIA L	5	100000 m	100	N/50mm	-0007

Visualización de una O.I. Para la Periodicidad 1 (cada lote)

Se imprime una hoja de recogida de datos....



# INFORMATICA INDUSTRIAL IN2 SA

Sende?Vin Analysis Quality System

## Hoja de Recogida de Datos

N° Lote: 31063553

Referencia: 35054904

FITOSET 5 P1817

Norma: 35054904

1

### 1 CADA LOITE

Muestra: Ensayo	0	Unidad ILLS	Valore Tomado:
E-1038 I ESTABILIDAD DIMENSIONAL L- 6h a 80°C	% (-2/0)		
E-1038 T ESTABILIDAD DIMENSIONAL T- 6h a 80°C	% (0/2)		
E-1030 DENSIDAD	g/cm <sup>3</sup> (1,26/1,30)		
E-1041 RL RESISTENCIA ROTURAL - 0017	N/mm <sup>2</sup> (18)		
E-1041 RT RESISTENCIA ROTURA T- 0017	N/mm <sup>2</sup> (18)		
E-1041 AL ALARGAMIENTO ROTURAL- 0017	% (300)		
E-1041 AT ALARGAMIENTO ROTURA T- 0017	% (300)		
E-1042 I DESGARRO CON MUESCA L- 0006	N/mm (90)		
E-1042 T DESGARRO CON MUESCA T- 0006	N/mm (90)		
E-1043 ESPESOR	mm (1/1,10)		
E-1044 I ADHERENCIA L- 0007	N/50mm (100)		
E-1044 T ADHERENCIA T- 0007	N/50mm (100)		

# Hoja de recogida de datos



Observaciones:

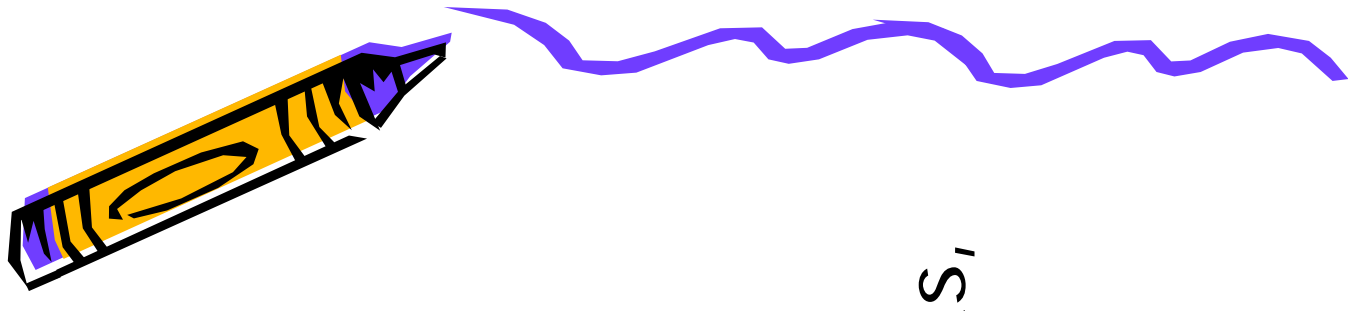
Fecha Comprobación: 14/10/2003

Comprobado:

MRE/JP 24/02/2005

Página de 1

- Los datos recogidos se introducen fácil y rápidamente en el sistema utilizando un sencillo formulario....
- Una vez entrados los datos están disponibles para emitir los certificados previstos, estadísticas, etc.



Entrada Datos Test

**ENTRADA DATOS TEST**

NºLOTE: 41 ESTADO: CERRADA

Referencia: 00376L02 RAPIT EI 1,2 135  
 Empresa: BG-1 Especificación: 00376L02 Revisión: 15  
 Observ.:

Cantidad: 4 u.m.: m Fecha Inicio: 14/01/2004 Fecha Final: 16/01/2004

**FORMULARIOS**

CODIGO	PERIODICIDAD
1	1 CADA LOTE

Aquí se anotan los resultados de los test.

**DATOS TEST 1-1 CADA LOTE**

CODIGO	CARACTERISTICA	V.INFERIOR	V.SUPERIOR	UM	T	VALOR 1	VALOR 2	VALOR 3	VALOR 4	VALOR 5
MUESTRA: 0m										
E-1038 L	ESTABILIDAD DIMENSIONAL L	-0,30	0	%	V	23	43	23		
E-1038 T	ESTABILIDAD DIMENSIONAL T	-0,20	0	%	V					
E-1039	DENSIDAD	1,27	1,31	g/cm3	V					
E-1040	PESO	1305	1595	gr/m2	V					
E-1043	ESPOSOR	1,14	1,26	mm	V					
E-1041 AL	ALARGAMIENTO ROTURA L	15		%	V					
E-1041 AT	ALARGAMIENTO ROTURA T	15		%	V					
E-1041 RL	RESISTENCIA ROTURA L	1050		N/50mm	V					
E-1041 RT	RESISTENCIA ROTURA T	1050		N/50mm	V					
E-1042 L	DESGARRO CON MUESCA L	200		N	V					
E-1042 T	DESGARRO CON MUESCA T	200		N	V					
E-1044 L	ADHERENCIA L	100		N/50mm	V					
E-1044 T	ADHERENCIA T	100		N/50mm	V					
E-1051	PLANEIDAD			correct A						
E-1052	TELESCOPADO			correct B						





**Certificado Analisis Detallado**

N° Lote: 20347793

Referencia: 34141ALK

SECOLAST 1,2 160

Norma: UNE 104302 2 T3 GR.1,2 2

**CADA LOTE**

Muestra: 0

Valores Tomados:

Ensayo	Unidad	LÍTL	Valores Tomados	
UNE 104302/4.1 E ESPOSOR	mm	(1,08/1,32)	1,31	1,30
UNE 104302/4.3 AL TRACCION ALARGAMIENTO L	%	(200)	279,00	268,00
UNE 104302/4.3 AT TRACCION ALARGAMIENTO T	%	(200)	231,00	243,00
UNE 104302/4.3 RL TRACCION ROTURA	MPa	(10')	11,50	10,40
UNE 104302/4.3 RT TRACCION ROTURA	MPa	(10')	14,80	14,20
UNE 104302/4.4 L DESGARRO L	N	(60)	68,00	64,80
UNE 104302/4.4 T DESGARRO T	N	(50)	55,90	56,60
UNE 104302/4.5 L ADHERENCIA L	N/50mm	(40)	174,00	230,00
UNE 104302/4.5 T ADHERENCIA T	N/50mm	(40)	191,00	173,00
UNE 104302/4.7 DOBLADO BAJA TEMPERATURA	contacto		OK	OK
UNE 104302/4.8 L COMPORTAMIENTO AL CALOR L	%	(-0,2/0,2)	-0,08	-0,14
UNE 104302/4.8 T COMPORTAMIENTO AL CALOR T	%	(-0,2/0,2)	-0,03	-0,09
UNE 104302/4.6 RESISTENCIA PERCUSION	mm	(500/750)	600,00	600,00
UNE 104302/4.1 C ESPOSOR ENTRE CAPAS	mm	(0,3/1)	0,47	

Muestra: 4000

Valores Tomados:

Ensayo	Unidad	LÍTL	Valores Tomados	
UNE 104302/4.8 L COMPORTAMIENTO AL CALOR L	%	(-0,2/0,2)	-0,10	-0,15
UNE 104302/4.8 T COMPORTAMIENTO AL CALOR T	%	(-0,2/0,2)	-0,07	-0,10

Muestra: 8000

Valores Tomados:

Ensayo	Unidad	LÍTL	Valores Tomados	
Observaciones:			Fecha Comprobación:	29/04/2003
			Comprobado:	

Después de entrar los datos puede obtenerse un Certificado detallado de los resultados de un lote. Este informe contiene los datos de los ensayos individuales.





**INFORMATICA INDUSTRIAL IN2 SA**

*SondaWin Analysis Quality System*

**CERTIFICADO DE ANALISIS**

Nº Lote: 20347793

Referencia: 34141ALK

SECOLAST 1,2 160

Norma: UNE 104302 T2 GR 1,2 2

ESPESOR	mm	(1,08/1,32)	1,300
TRACCION ALARGAMIENTO L	%	(200)	279500
TRACCION ALARGAMIENTO T	%	(200)	286400
TRACCION ROTURA	MPa	(10')	11,300
TRACCION ROTURA	MPa	(10)	13,200
DESGARRO L	N	(60')	68,160
DESGARRO T	N	(50')	58,340
ADHERENCIA L	N/50mm	(40)	207,200
ADHERENCIA T	N/50mm	(40)	165,200
DOBLADO BAJA TEMPERATURA	correcto		OK/OK
COMPORTAMIENTO AL CALOR L	%	(-0,2/0,2)	-0,120
COMPORTAMIENTO AL CALOR T	%	(-0,2/0,2)	-0,070
RESISTENCIA PERCUSION	mm	(500/750)	600,000
ESPESOR ENTRE CAPAS	mm	(0,3/1)	0,470

También puede obtenerse un Certificado (resumido) de los resultados de un lote. Este informe contiene los datos promedio de los ensayos individuales.



Observaciones:

Fecha Comprobación: 29/04/2003

Comprobado: PERE BARNOLA

MRE/CP 24/02/2005

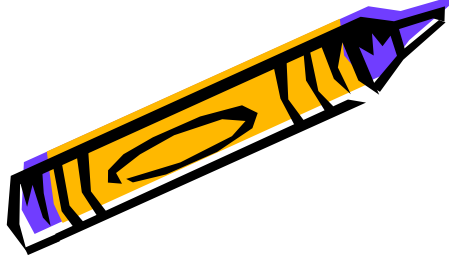
Página 1 de 1

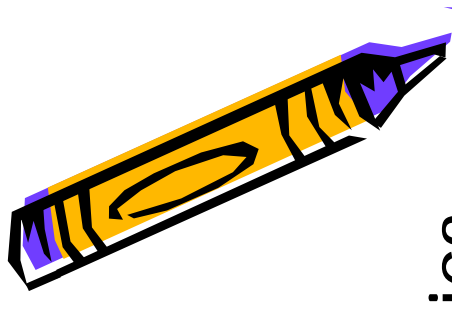
## HISTORICO CONTROL FINAL

AÑO: 2003

Laboratorio Descripción	Método Ensayo	Toler.		Refer. -> Fecha -> Lote ->		00376L02100376L02100376L02		24/10/03 14/01/04 12/11/03	
		Mínima	Máxima	Mínima	Máxima	31063655	41	99999999	
ADHERENCIA L	E-1044 L	100		X	X-2.50	X+2.50	VMIN	VMAX	
ADHERENCIA T	E-1044 T	100		43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
ALARGAMIENTO ROTURAL	E-1041 AL	15		43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
ALARGAMIENTO ROTURA T	E-1041 AT	15		43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
DENSIDAD	E-1039	1.27	g/cm <sup>3</sup>	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
DESGARRO CON MUESCA L	E-1042 L	200	N	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
DESGARRO CON MUESCA T	E-1042 T	200	N	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2	41.2
EFFECTO BANANA	E-1053	1.14	mm/10m	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
ESPESOR	E-1043	1.14	mm	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
ESTABILIDAD DIMENSIONAL L	E-1038 L	-0.30	%	81.5	-101.758	264.758	29.667	133.333	29.667
ESTABILIDAD DIMENSIONAL T	E-1038 T	-0.20	%	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
ONDULACION	E-1052	10	mm	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
PESO	E-1040	1305	g/m <sup>2</sup>	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
PLANEIDAD	E-1051		correcto						OK
RESISTENCIA ROTURA L	E-1041 RL	1050	N/50mm	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
RESISTENCIA ROTURA T	E-1041 RT	1050	N/50mm	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0	43.0
TELESCOPIADO	E-1055		correcto						OK

De los datos almacenados en el sistema se pueden obtener listados estadísticos y también exportarlos a Excel para su tratamiento por el usuario.





El sistema necesita de una información básica previa:

- Definir cada uno de los test que se van a utilizar dentro del sistema.
- Definir las especificaciones, la periodificación de los controles y los ensayos a efectuar para cada periodificación.





CODIGO	DESCRIPCION	TIPO	GB	FR
E-		V		
E-1	PESO TOTAL GRM2	V	PESO TOTAL GRM2	
E-102	INFLAMABILIDAD	V	INFLAMABILIDAD	
E-1024	CONTENIDO DE PLASTIFICANTES	V	CONTENIDO DE PLASTIFICANTES	
E-1038 L	ESTABILIDAD DIMENSIONAL L	V	ESTABILIDAD DIMENSIONAL L	
E-1038 T	ESTABILIDAD DIMENSIONAL T	V	ESTABILIDAD DIMENSIONAL T	
E-1039	DENSIDAD	V	DENSIDAD	
E-1039 /I	DENSIDAD ASTM D792	V	DENSIDAD ASTM D792	
E-104 AL	ALARGAMIENTO ROTURA L	V	ALARGAMIENTO ROTURA L	
E-104 AT	ALARGAMIENTO ROTURA T	V	ALARGAMIENTO ROTURA T	
E-1041 AT	ALARGAMIENTO ROTURA T	V	ALARGAMIENTO ROTURA T	
E-1041 ATM	ALARG. ROTURA T ASTM D882	V	ALARG. ROTURA T ASTM D882	
E-1041 RL	RESISTENCIA ROTURA L	V	ALARG. ROTURA T ASTM D882	
E-1041 RLM	RESIST. ROTURA L ASTM D882	V	RESIST. ROTURA L ASTM D882	
E-1041 RT	RESISTENCIA ROTURA T	V	RESISTENCIA ROTURA T	
E-1041 RTM	RESIST. ROTURA T ASTM D882	V	RESIST. ROTURA T ASTM D882	

# Definición de los Tests



Especificaciones de Test

ESPECIFICACIONES DE TEST

Especif.: UNE 104303 3 T1 GR 1.

Version: 5

Estado: CERRADA

Inicio Validez: 03/10/2003

Fin Validez: 11/25/03

Descripción:

Formularios

CODIGO	PERIODICIDAD
1	CADA LOTE
2	SEMESTRAL
3	ANUAL

Observaciones

# Definición de Especificación

NL	CODIGO	RESISTENCIA A LA PREFORACION	5	100000	m	350	N/mm	V
2	UNE 104300/4.10 P	RECORRIDO ANTES DE	5	100000	m	12	mm	V
3	UNE 104302/4.12 A24	ABSORCION AGUA 24 H	3	100000	m		2 %	V
4	UNE 104302/4.12 A6	ABSORCION AGUA 6 dias	3	100000	m		4 %	V
5	UNE 104302/4.12 E24	EXTRACCION POR AGUA 24H	3	100000	m		0,2 %	V
6	UNE 104302/4.12 E6	EXTRACCION POR AGUA 6 dias	3	100000	m		0,3 %	V
7	UNE 53420	RESISTENCIA PERFORACION POR	3	100000	m		sin	A
8	UNE 104302/4.11	ENVEJECIMIENTO ACCELERADO	5	100000	m		10 %	V

# ADEMAS.....

- Multiusuario
- Multiempresa
- Multidioma (El informe se puede imprimir en el idioma deseado)
- Muy configurable y adaptable
- Facilmente integrable con SendaWin Producción
- Escalable a adquisición de datos directamente de los instrumentos
- Etc.....

