



PUSH

Impacto Neumático



Rechazo para botellas pequeñas



Rechazo para botellas grandes



Soluciones integrales electrónico-mecánicas

EXPULSOR PNEUMÁTICO POR IMPACTO

Descripción

Golpea los envases que circulan por un transportador provocando su desviación hacia un carril de "envases defectuosos" utilizando un mecanismo compuesto por un cilindro, una electroválvula y una pala para la expulsión.

Campo de aplicación

Se recomienda su uso en líneas de alta velocidad y en envases que no vayan a ser recuperados.

El equipo funcionará como:

- **Rechazo:** Cuando el sistema automático de inspectores detecta alguna anomalía en el envase, este es desviado de la vía de correctos a una contigua para su recuperación. También se utiliza en inspección estadística manual.

Principio de funcionamiento

El elemento expulsor es la pala, que siempre está preparada rozando los envases que pasan, mientras espera la orden de actuación. Al recibirla, golpea el envase, desplazándolo hacia otro carril.

Construcción

Se han seleccionado cuidadosamente los componentes para que cumplan con los requisitos de alta velocidad y mínimo mantenimiento.

Los elementos que forman el sistema de rechazo (electroválvula, cilindro, presostato y pala expulsora) están colocados en el interior de una caja de acero inoxidable que se fija en el transportador. En el exterior de la caja está el filtro donde el usuario podrá regular la presión del aire según sea necesario.

Equipo electrónico

Equipo electrónico está formado por una pantalla de cristal líquido con retroiluminación de 115x165mm, un teclado de membrana y un recinto ABS IP 76 de 145x330x310 mm (al/an/prof).

En el interior de este recinto están ubicadas las placas electrónicas para el control del equipo. El equipo se gobierna con un microprocesador.

El equipo es totalmente configurable y memorizable para diferentes tipos envase en producción.

Seguridad

- Cumple y supera todas las normas de seguridad exigibles en la industria.
- El equipo electrónico cumple la normativa de baja tensión y ha superado las pruebas de compatibilidad electromagnética y los test de calidad y vida en ambientes adversos.
- Todos los elementos tienen un grado de estanqueidad mínima de IP65.

Propiedades

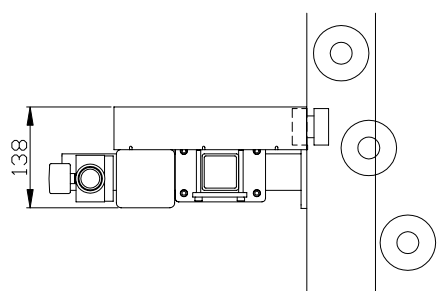
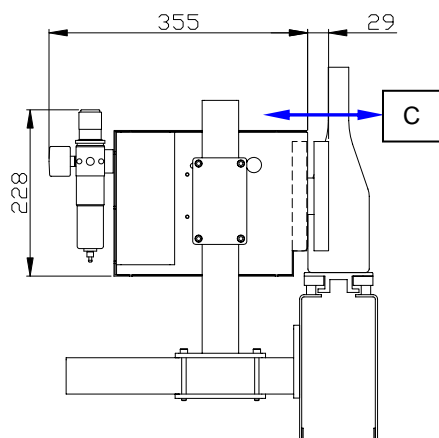
- Se instala sobre el transportador sin necesidad de modificaciones mecánicas.
- Ocupa un reducido espacio, el cabezal sólo tiene 5cm.
- Se adapta a diferentes formas y alturas de envases.
- Posibilidad de conexión vía puerto serie a: ordenador, red de control distribuido, diagnóstico a distancia, etc.

Opciones

- Conexión en cascada para obtener cualquier selección o repartición.
- Cualquier automatismo adicional.

Características:

- Medidas: 200mm ancho, 300mm de fondo, 700mm de altura sobre transportador incluido el rack de control.
- Capacidad de producción: Alcanzable hasta 100.000 envases/hora en condiciones favorables.
- Peso máximo de los envases: 8Kg.



C= Carrera del cilindro para exp. progresivo: 20 mm.

C= Carrera del cilindro para exp. de impacto: 30 mm.

E2M[®] Estudis Electro-Mecànics S.L.

Pol. Ind. Can Rosés - La Bastida, nave 16
E-08191 - RUBI - Barcelona - España
Tel. (+34) 93 588 16 77 Fax. (+34) 93 588 16 23
E-mail: comercial@E2M-inspect.com
www.E2M-inspect.com

Estamos abiertos a cualquier modificación según las necesidades particulares de su instalación.

Datos sujetos a variaciones de acuerdo con los avances técnicos.