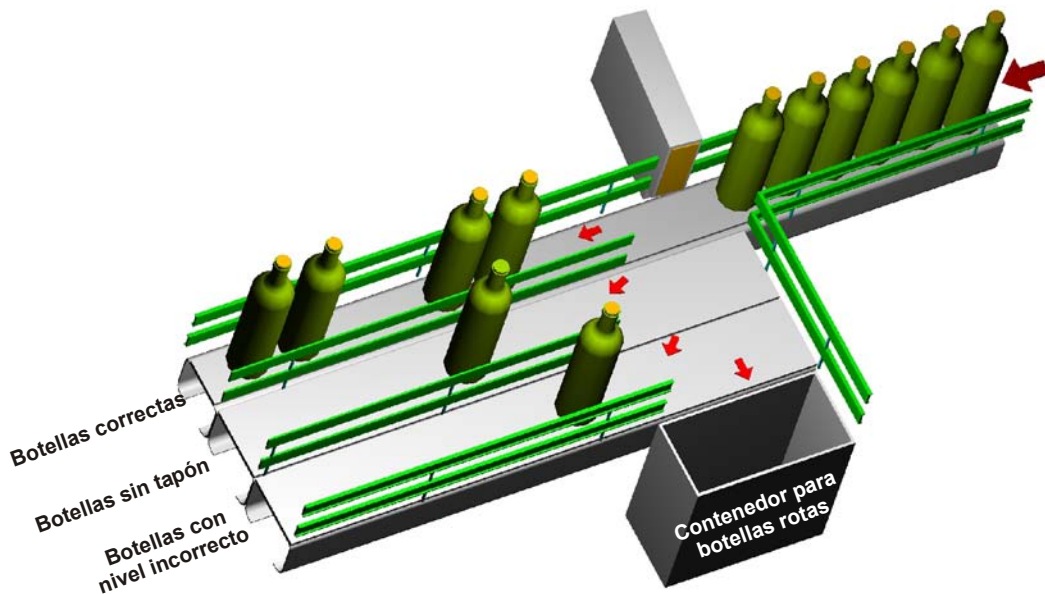
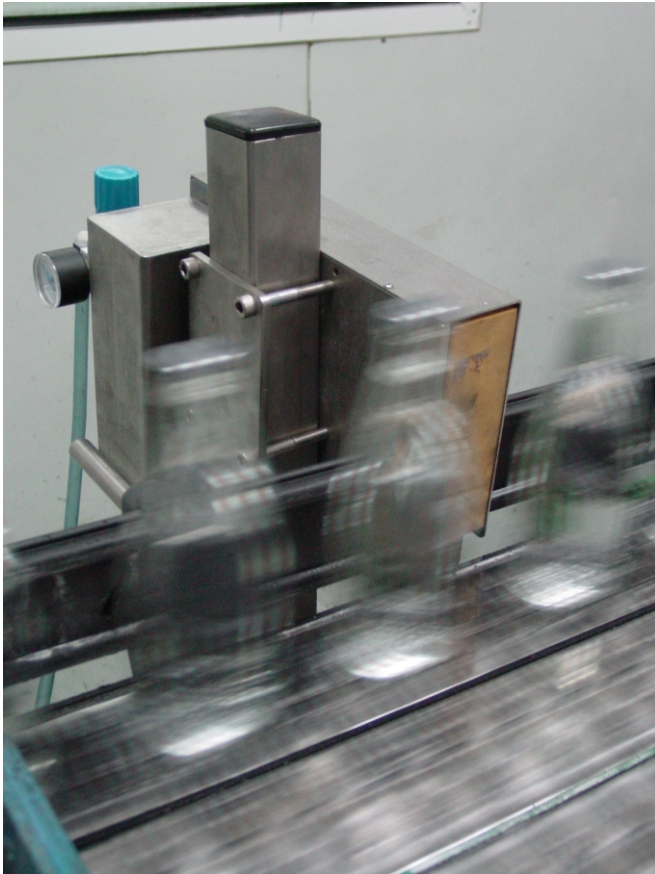




PROPORTIONAL

Rechazador / Divisor Pneumático Proporcional



Ejemplo clasificador de 1 a 3 carriles



Soluciones Integrales Electrónico-Mecánicas

PROPORTIONAL: RECHAZO - DIVISOR PNEUMÁTICO

Descripción:

Desplaza los envases que circulan por un transportador, suavemente y sin que pierdan su estabilidad, mediante un mecanismo compuesto por un cilindro, electroválvula proporcional y una pala para el desplazamiento.

Campo de aplicación:

Se puede utilizar para cualquier tipo de envase lleno, o vacío si es estable, así como en cualquier en línea de producción de alta velocidad y sin necesidad de espacio entre ellas, para los siguientes cometidos:

- **Rechazo:** Cuando el sistema automático de inspectores detecta alguna anomalía en el envase, este es desviado de la vía de correctos a una contigua para su recuperación. También se utiliza en inspección estadística manual.

- **Clasificación:** Mediante una inspección electrónica se seleccionan los diferentes tipos de envases que pueden entrar en una línea, distribuyéndolos en varias, según una característica: forma, altura, color, etc.

- **Divisor:** Mediante un control secuencial se reparten los envases que entran por una línea, en varias. La aplicación típica es para el encajonado posterior. Este control es fácilmente programable por el usuario, que ajusta la secuencia del desvío y el número de envases consecutivos.

Tanto en la selección como en la división, con un solo desviador electrónico se pueden obtener 3 hileras, correspondiendo la 1ª a los envases cuya circulación no se ha alterado, la 2ª a los desviados ligeramente y la 3ª a los desviados a mayor distancia. Esto dará una idea de la alta precisión utilizada en esta técnica.

Principio de funcionamiento:

El elemento expulsor / desviador es la pala, que siempre está preparada rozando los envases que pasan, mientras espera la orden de actuación. Al recibirla, empuja y acompaña al envase hacia otro carril. Se establece un perfil de velocidad y aceleración de acuerdo con la característica de la botella, perfil que varía automáticamente si cambia la velocidad del transportador, para que no se altere el destino final del envase. Estos parámetros son programados por el usuario para adaptarlos a los nuevos productos, y una vez programados se almacenan en memoria no volátil con un número por el que serán llamados al iniciar la producción de cada tipo.

Construcción:

Se han seleccionado cuidadosamente los componentes para que cumplan con los requisitos de alta velocidad y mínimo mantenimiento. Se ha elegido una electroválvula y cilindro de la máxima calidad.

La electroválvula, el cilindro, el presostato y la pala expulsora están colocados en el interior de una caja de acero inoxidable que se fija en el transportador.

En el exterior de la caja está el filtro-regulador, aunque no deberá manipularse pues es la electrónica quien regula el caudal según las características del envase.

Equipo electrónico:

Gobernado por microprocesador para el control de todos los parámetros: 2 rampas de aceleración, deceleración, velocidad de acercamiento, velocidad máxima, etc. Todo es programable y memorizable para cada envase en producción.

Equipo electrónico está formado por una pantalla de cristal líquido con retroiluminación de 115x165mm, un teclado de membrana y un recinto ABS IP 76 de 145x330x310mm (al/an/prof).

En el interior de este recinto están ubicadas las placas electrónicas para el control del equipo. El equipo se gobierna con un microprocesador.

Seguridad:

- Cumple y supera todas las normas de seguridad exigibles en la industria.
- El equipo electrónico cumple la normativa de baja tensión y ha superado las pruebas de compatibilidad electromagnética y los test de calidad y vida en ambientes adversos.
- Todos los elementos tienen un grado de estanqueidad mínima de IP65

Propiedades:

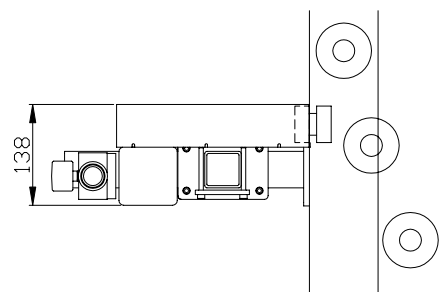
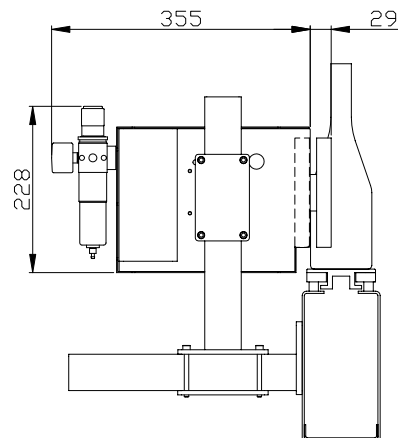
- Se instala sobre el transportador sin necesidad de modificaciones mecánicas.
- Ocupa un reducido espacio, el cabezal sólo tiene 5cm.
- Se adapta a diferentes formas y alturas de envases.
- Posibilidad de conexión vía puerto serie a: ordenador, red de control distribuido, diagnóstico a distancia, etc.

Opciones:

- Conexión en cascada para obtener cualquier selección o división.
- Cualquier automatismo adicional.

Características:

- Medidas: 200mm ancho, 300mm de fondo, 700mm de altura sobre transportador incluido el rack de control.
- Capacidad de producción: Alcanzable hasta 70.000 envases/hora en condiciones favorables.
- Peso máximo de los envases: 8Kg.
- Diámetro máximo de los envases: Nos adaptamos a cualquier tamaño.



RECORRIDO DE LA PALA: 20mm

E2M[®] Estudis Electro-Mecànics S.L.

Pol. Ind. Can Rosés - La Bastida, nave 16
E-08191 - RUBI - Barcelona - España
Tel. (+34) 93 588 16 77 Fax. (+34) 93 588 16 23
E-mail: comercial@E2M-inspect.com
www.E2M-inspect.com

Estamos abiertos a cualquier modificación según las necesidades particulares de su instalación.

Datos sujetos a variaciones de acuerdo con los avances técnicos