



# INSPECTOR DE ETIQUETAS ENVOLVENTES



Soluciones integrales electrónico-mecánicas

# INSPECTOR DE ETIQUETAS

## para envases con etiquetas envolventes

### Descripción:

Puede inspeccionar etiquetas, precintos, componentes adicionales adheridos y, en general, cualquier elemento fijado a las paredes de un envase redondo, siempre y cuando se vea contrastado con el fondo.

Se puede realizar la detección de la presencia de la etiqueta y el control de su estado en "bandera".

### Campo de aplicación:

Los envases serán transportados en fila y a la velocidad de producción. La velocidad máxima de producción dependerá del tipo de expulsor, de la estabilidad del envase y de la distancia entre estos.

Los envases pueden estar llenos o vacíos, siempre y cuando sean estables.

### Principio de funcionamiento:

El sistema realiza dos procesos sobre el envase:

- Inspección de la etiqueta: La inspección se basa en controlar el tiempo de detección de etiqueta de cada una de las fotocélulas empleadas para el control de presencia de la misma. La programación de la inspección de la etiqueta se realiza siguiendo un proceso automático que el usuario podrá cambiar para adaptarla a distintos formatos de envases.
- Desviación del envase al carril de "envases defectuosos": El elemento expulsor permanecerá a la espera de la señal de expulsión. Cuando ésta sea recibida, empujará y/o acompañará al envase hacia el carril de "envases defectuosos". El expulsor, de forma automática, se ajusta frente a cambios de velocidad, con el fin de no alterar el destino final del envase.

Los parámetros para los diferentes formatos son programados por el usuario y una vez programados se almacenan en memoria no volátil con un nombre asociado para su posterior recuperación al inicio de la producción de cada formato.

### Construcción:

Todos los elementos del equipo han sido diseñados y seleccionados para garantizar las máximas prestaciones a altas velocidades de producción con el mínimo mantenimiento.

### Equipo electrónico:

Gobernado por microprocesador para el control de todos los parámetros: inspección de etiquetas, códigos de barras, parámetros de desvío, corrección de velocidad, etc... Todo es programable y memorizable para cada envase en producción.

Se puede expandir para añadir cualquier otro automatismo.

Equipo electrónico de control con pantalla de cristal líquido con retroiluminación de 115 x 165mm con teclado de membrana, recinto ABS IP 76 de medidas: 145mm alto x 330mm ancho y 310 mm de profundidad. En el interior del recinto están ubicadas las placas electrónicas para el control del equipo y las conexiones de las entradas y salidas.

### Seguridad:

- Cumple y supera todas las normas de seguridad exigibles en la industria.
- El equipo electrónico cumple la normativa de baja tensión y ha superado las pruebas de compatibilidad electromagnética y los test de calidad y vida en ambientes adversos.
- Todos los elementos tienen un grado de estanqueidad mínima de IP65

### Propiedades:

- Se instala sobre el transportador sin necesidad de modificaciones mecánicas.
- Se adapta a diferentes formas y alturas de envases.
- Posibilidad de conexión vía puerto serie a: ordenador, red de control distribuido, diagnóstico a distancia, etc..

### Opciones:

- Control de otros parámetros: nivel, tapón, precinto, etc...
- Cualquier automatismo adicional.
- Diferentes sistema de expulsión (desvío de envases)

### Características:

- Capacidad de producción: Alcanzable hasta 50.000 envases/hora empleando medidas especiales.
- Diámetro máximo de los envases: Nos adaptamos a cualquier tamaño.

**Estamos abiertos a cualquier modificación según las necesidades particulares de su instalación.**

**Datos sujetos a variaciones de acuerdo con los avances técnicos.**



**Estudis Electro-Mecànics, s.l.**

Pol. Ind. Can Rosés - La Bastida, nave 16  
08191 RUBI Barcelona  
Tel. 93 588 16 77 Fax. 93 588 16 23

comercial@e2m-inspect.com www.e2m-inspect.com