



## TALK

### CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

La silla Talk es el resultado de un importante proceso de investigación y adecuación de los materiales empleados a las necesidades de uso. La Talk está pensada para solucionar los problemas que presentan las sillas tanto en los espacios domésticos como en los públicos: funcionalidad, comodidad, ligereza, resistencia, apilamiento, producción y precio.

Se trata de una silla de líneas sencillas, con un asiento y respaldo que invitan a acoger al usuario por sus formas "blandas" que sugieren confort. Por lo que se refiere a los procesos de fabricación, se han utilizado sistemas constructivos de alta tecnología con importantes inversiones en moldes y matrices que han permitido obtener un producto de gran calidad con posibilidad de múltiples acabados y a un precio competitivo.



### CERTIFICADOS

- Resultados Satisfactorios en los Ensayos de Resistencia Estructural según Norma UNE 11.010-89 Nivel de Ensayo 5 (público severo).
- Certificado de Registro de Empresa UNE-EN ISO 9001: 2000 Sistemas de gestión de la Calidad.

SILLAS

**ESTRUCTURA**

Metálico con tubo oval de 30x20x2 mm., de acero laminado en frío ST= 37, RM= 44-50 kgrs/mm<sup>2</sup>, Alargamiento >30%, Dureza ≤ 57 HR B.

Metálico con tubo redondo Ø 18x2 mm. y rectangular de acero, laminado en frío ST= 37, RM= 40-45 kgrs/mm<sup>2</sup>, Alargamiento >30%, Dureza ≤ 57 HR B, para la versión TALKY.

Y para la versión de Exterior, tubo redondo de Aluminio homologeizada (aleación alsi-Mg) de Ø 25x2mm., Rmin=250 N/mm<sup>2</sup>, E min=205 N/mm<sup>2</sup>, A=5%, Dureza Brinell ≤ 85.

**SOLDADURA**

Tanto la silla TALK en todas sus versiones de acero como la bancada, se sueldan de forma semiautomática en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.

**ESPUMA - FOAM**• **Ignífugo** (opción disponible con tratamiento de pedido especial):

Material Espuma de Poliuretano CMHR-30, de color blanco, de acuerdo a la norma Británica BS 5852 sobre evaluación de la inflamabilidad:

- Densidad s/UNE-EN ISO 845, 30±2.
- Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,0±0,4.
- Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >50.
- Elongación s/DIN 53571, >90.
- Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <40.

• **No Ignífugo:**

Material Espuma de Polieter ET/03-1-OT/B-E, calidad UNEX-25 y ZA:

- Densidad s/UNE-EN ISO 845, 25±1,5 (UNEX-25) y 15±1 (ZA).
- Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,3-2,2 ± 0,4.
- Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >100 - >70.
- Elongación s/DIN 53571, >180.
- Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <10.

**PINTURA**

Recubrimiento multicapa en base a pinturas líquidas y lacas en polvo transparente (Epoxi), con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C.

• **Características de la Pintura en polvo:**

- Densidad ISO 2811: 1,20 grs/cc.
- Material no volátil (180°C):99,9%.
- Buena estabilidad física.

• **Características de la Película Aplicada s/DIN 50939:**

- Espesor de la película aplicada ISO 2360: 80µ.(165µ acab47, 105µ acab.46).
- Adherencia a la cuadrícula ISO 2409: 100%.
- Dureza Bucholz ISO 2815: 80 mínimo.
- Impacto directo e inverso ASTM D 3260: 60 cm (1Kg).

• **Ensayo de Envejecimiento Acelerado s/DIN 50939:**

- Niebla Salina Acética ISO 9227: 1000 hrs. Mínimo.
- Humedad saturada DIN 50017: 1000 hrs. Mínimo.
- Imtemperie Sunttest ISO 11341: cumple Qualicoat.

**TAPICERÍA**• **Materiales:** 100% algodón, 100%polyester, 100% lana virgen según modelos.• **Estabilidad del color a la luz (ISO):** min. 5.• **Pilling:** (ICI), 5.• **Solidez al Frotamiento (ISO):** seco, 4-5. Mojado, 4-5.• **Abrasión:** entre 25.000 y 45.000 roces s/método Martindale BS 5690.

• **Resistencia al Fuego:** BS EN 1021-1/2. Fuente de encendido 0-1 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min.35 kgr./m<sup>3</sup>. BS 5852, fuente de encendido 2-5 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min 35 kgr./m<sup>3</sup>. DIN 4102 B1-B2. M1-M2 con protección contra las llamas s/modelo.

**PIEL**• **Procedencia:**

- Cuero de vacuno europeo.

• **Acabado:**

- Pigmentado y grabado.

• **Grosor:**

- 1, 1/1, 2 mm.

• **Clasificación:**

- 1ª.

• **Solidez a la luz (DIN-54004):**

- Valor 4-5.

• **Solidez al frote (DIN-54002):**

- Seco/500 ciclos: Valor 4-5.
- Húmedo/100 ciclos: Valor 3-4.

• **Adhesión al acabado (DIN-59270):**

- Más de 2.500 gr/cm.

**POLIPROPILENO**

**Material:** asientos y respaldos de polipropileno inyectado reciclable disponible en 8 colores estándares.

• **Propiedades físicas:**

- Dureza Shore s/ISO 868, 66.
- Densidad s/ ISO 1183, 0,9 g/cm<sup>3</sup>.
- Límite elástico a tracción s/ISO R527, 26 Mpa.
- Resistencia al impacto (+23°C) s/ISO 180, 14 KJ/m<sup>2</sup>.
- Punto de Reblandecimiento Vicat s/ISO 306A, 151°C.

• **Polipropileno Ignífugo:**

- Densidad s/ASTM D, 1,06 g/cm<sup>3</sup>.
- Resistencia al Impacto s/ASTM D, 80 J/m.
- Módulo de Flexibilidad s/ASTM D, 1800 Mpa.
- Inflamabilidad s/UL-94, V-2.

**ALUMINIO**

Brazos y soportes de respaldo de aluminio inyectado:

• **Material:** L-2630 UNE 38-263 (equivalente con CEN, ISO 3522, AFNOR 57-702, BS 1 490, ASTM A 380).

• **Resistencia Mecánica:** 17 kgr/ mm<sup>2</sup> mínimo.

• **Alargamiento:** 1% mínimo.

• **Dureza Brinell:** 75 aprox.

• **Densidad:** 2,7 Kgr/dm<sup>3</sup>.

**CROMADO**

Pulido mas baño electrolítico con capa de Niquel de 20–25 µ y capa de cromo de 0,2 µ, ambos brillantes.

**ANODIZADO**

Recubrimiento de anodizado en la zona significativa con un espesor de capa de 5-15µ, con aumento de dureza aprox. 300 Vickers y resistencia a la corrosión en niebla salina cercana a las 360 horas.

**EMBALAJE**

Como norma general, las sillas se embalarán en cajas de cartón doble-doble ondulado de una en una o de dos en dos. Dentro de cada caja, las estructuras van recubiertas con canuto de protección de poliuretano y tapones plásticos. Los asientos y respaldos se embalan con plástico burbuja.

• **1 caja de silla con brazos:** cubica 0,35 m<sup>3</sup> (1, 2 ó 3 uds).

• **1 caja de silla sin brazos:** cubica 0,30 m<sup>3</sup> (1, 2 ó 3 uds).

**PESOS**

• **Silla con brazos:** 7 kgs. (sin embalaje).

• **Silla sin brazos:** 6 kgs. (sin embalaje).

En ambos casos, si el acabado es tapizado, el peso se incrementa aproximadamente 0,5 Kg.

**VOLUMEN SILLAS APILADAS**

El máximo para ambos casos es de **9 unidades:**

• **Sillas con brazos:** 1.270 x 1.000 x 570 mm.

• **Sillas sin brazos:** 1.230 x 1.000 x 460 mm.

**ENEA**  
CONTRACT

Eredu, S. Coop.

Tel.: + 34 943 80 62 75 • Fax: + 34 943 80 61 74

Ola Auzoa nº 4, E-20250 LEGORRETA (Spain)

enea@eredu.com