



SYSTEM CHAIR

CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

Programa de Sillón versátil redefinido para uso en colectividades. Reforzando su elevada resistencia, se hace hincapié en la flexibilidad de opciones con diferentes opciones de respaldo, alturas y anchuras que configuran y dan opción a una imagen de diseño contemporáneo y vanguardista en formas y tendencias.

Sillón con brazos en todas sus versiones y asiento y respaldo de material Copolímero, tapizado en tela, cuero u opción de tapizado con la tela cliente.

El conformado del asiento y respaldo con doble curvatura anatómica en todas sus variantes, asegura una posición correcta y ergonómica, óptima en la búsqueda del máximo confort sin condicionar su trazo conceptual.

La estructura metálica del modelo, en todas sus versiones, es soldada mediante autógena con varilla y son pintadas con un proceso multi-capa en base a pinturas líquidas y lacas en polvo transparente existiendo también la opción cromada. La conjunción brazo-soporte respaldo se soluciona mediante tecnologías de inyectado de materiales de alta resistencia y ligereza basado en aleaciones de aluminio.

Se ofrece en versión específica Patín para usos más exclusivos y diferenciadores.

Este modelo consta, además, de opciones de tablilla de escribir, conector de sillas adaptado para el uso combinado de tablilla y carro de transporte para la manipulación de hasta 5 unidades.

CERTIFICADOS

- Certificado de Registro de Empresa de Aseguramiento de la Calidad UNE-EN ISO 9001: 1994 Sistemas de la Calidad.



SILLAS

ESTRUCTURA

Metálico con tubo elíptico de 37x20x1,5 mm., de acero laminado en frío ST=44, RM= 44-50 kgrs/mm2, Alargamiento >5%, Dureza 57 HR B.

SOLDADURA

El programa System Chair se suelda de forma semiautomática manual, combinando con autógena con varilla, con aporte de hilo de acero controlado con gas.

ESPUMA - FOAM

- **Ignífugo** (opción disponible con tratamiento de pedido especial):
Material Espuma de Poliuretano CMHR-30, de color blanco, de acuerdo a la norma Británica BS 5852 sobre evaluación de la inflamabilidad:
 - Densidad s/UNE-EN ISO 845, 30±2.
 - Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,0±0,4.
 - Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >50.
 - Elongación s/DIN 53571, >90.
 - Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <40.
- **No Ignífugo:**
Material Espuma de Polieter ET/03-1-OT/B-E, calidad UNEX-25 y ZA:
 - Densidad s/UNE-EN ISO 845, 25±1,5 (UNEX-25) y 15±1 (ZA).
 - Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,3-2,2 ± 0,4.
 - Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >100 - >70.
 - Elongación s/DIN 53571, >180.
 - Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <10.

PINTURA

Recubrimiento multicapa en base a pinturas líquidas y lacas en polvo transparente (Epoxi), con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C.

- **Características de la Pintura en polvo:**
 - Densidad ISO 2811: 1,20 grs/cc.
 - Material no volátil (180°C):99,9%.
 - Buena estabilidad física.
- **Características de la Película Aplicada s/DIN 50939:**
 - Espesor de la película aplicada ISO 2360: 80µ.(165µ acab47, 105µ acab.46).
 - Adherencia a la cuadrícula ISO 2409: 100%.
 - Dureza Bucholz ISO 2815: 80 mínimo.
 - Impacto directo e inverso ASTM D 3260: 60 cm (1Kg.).
- **Ensayo de Envejecimiento Acelerado s/DIN 50939:**
 - Niebla Salina Acética ISO 9227: 1000 hrs. Mínimo.
 - Humedad saturada DIN 50017: 1000 hrs. Mínimo.
 - Imtemperie Suntest ISO 11341: cumple Qualicoat.

TAPICERÍA

- **Materiales:** 100% algodón, 100%polyester, 100% lana virgen según modelos.
- **Estabilidad del color a la luz (ISO):** min. 5.
- **Pilling:** (IC1), 5.
- **Solidez al Frotamiento (ISO):** seco, 4-5. Mojado, 4-5.
- **Abrasión:** entre 25.000 y 45.000 roces s/método Martindale BS 5690.
- **Resistencia al Fuego:** BS EN 1021-1/2. Fuente de encendido 0-1 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min.35 kgr./m3. BS 5852, fuente de encendido 2-5 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min 35 kgr./m3. DIN 4102 B1-B2. M1-M2 con protección contra las llamas s/modelo.

PIEL

- **Curtición:** Serraje de bovino curtido al cromo.
- **Acabado:** Resinas acrílico-poliuretano.
- **Resistencia al desgarro** (IUP-8;UNE-59024): Más de 200 N.
- **Resistencia a la tracción** (IUP-6; UNE-59005): Más de 25 N/mm2.
- **Resistencia a la flexión** (IUP-20;UNE-59029): Más de 30.000 flexiones .(No se observan defectos en el acabado)
- **Solidez a la luz** (IUF-402, UNE-40187): Valor 4-5 (Escala de azules)
- **solidez al frote** (IUF-450;UNE-59250):

Seco/500 ciclos: Valor 4-5 (Escala de Grises).

Húmedo/100 ciclos: Valor 3-4 (Escala de Grises).

• **Solidez a la gota de agua** (IUF-420;UNE-59220):

1/2 Hora: valor 5 (Escala de Grises) – sin migración ni hinchamiento.

16 Horas: Valor 5 (Escala de Grises) – sin migración ni hinchamiento.

• **Adhesion del acabado (IUF-470;UNE-59270):** Más de 2.500 gr/cm.

PH DEL CUERO (IUC-11;UNE-59019): Más de 3,8.

ESTABILIDAD AL CALOR EN SUPERFICIE (3 días a 50°C): Valor 5 (Escala de Grises).

ALUMINIO

Unión brazos-soportes de respaldo de aluminio inyectado.

Material: L-2630 UNE 38-263 (equivalente con CEN, ISO 3522, AFNOR 57-702, BS 1 490, ASTM A 380).

Resistencia Mecánica: 17 kgr/ mm2 mínimo.

Alargamiento: 1% mínimo.

Dureza Brinell: 75 aprox.

Densidad: 2,7 Kgr/dm3.

CROMADO

Pulido mas baño electrolítico con capa de Niquel de 20–25 µ y capa de cromo de 0,2 µ, ambos brillantes.

ASIENTO Y RESPALDO

Base rígida de gran resistencia en material Copolímero, de Polipropileno y tapizado en tela, cuero o tela cliente.

EMBALAJE

Las sillas se embalan en cajas de cartón doble-doble ondulado de una en una o de dos en dos. La protección interna de los elementos se conforma utilizando tapones plásticos y canutos de protección de poliuretano para las estructuras, y plástico burbuja para asientos y respaldos.

El cubicaje de la caja con una silla es de 0,35 m3 y 0,40 m3 para la caja de dos unidades.).

PESOS

• **Silla:** 9 Kg. (sin embalaje).

VOLUMEN SILLAS APILADAS

El máximo de sillas apiladas es de **5 unidades**.

ENECA

CONTRACT

EREDU, S.COOP., Ola Auzoa nº 4 E-20250
LEGORRETA Guipúzcoa (SPAIN) • Tel.: +34 943
80 62 75 • Fax: +34 943 80 61 74
• enea@eredu.com • www.enecontract.com