



# KONIC

## CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

Características Funcionales: la personalidad de la silla KONIC proviene del protagonismo de su esencia formal puramente circular y de la amplia superficie que forman el asiento y el respaldo, que junto con su único apoyo, otorgan al color de sus tapizados una gran presencia.

La gracia de su sencillez y el atractivo de su estética hacen de KONIC una silla de gran actualidad que se adapta con creatividad y desenfado a múltiples ambientes.

La butaca KONIC está pensada tanto para espacios domésticos como públicos aportándoles gran personalidad.

La butaca con giro y elevación, tanto en tamaño pequeño como grande, ofrece una gran adaptabilidad a distintos usos y entornos.

Se fabrican 2 opciones de tamaño: 642 mm de diámetro máximo para la pequeña y 726 mm para la grande.

Estructura compuesta de un disco de acero lacado que actúa como base, soldado a un tubo también de acero, lacado del mismo color.

La estructura se produce en acabados color brillantes o texturizados y el asiento-respaldo en una gran diversidad de colores y acabados tapizados.

## CERTIFICADOS

- Certificado de Registro de Empresa de Aseguramiento de la Calidad UNE-EN ISO 9001: 1994 Sistemas de la Calidad.



**ESTRUCTURA**

Metálico con tubo 50x2mm de acero laminado en frío ST= 37, RM= 44-50 kgrs/mm<sup>2</sup>, Alargamiento >30%, Dureza 57 HR B. Disco de acero lacado y granallado que actúa como base. Soldadura semiautomática manual en robot de arco con aporte de hilo de acero controlado con gas.

**ESPUMA - FOAM**

• **Ignifugo** (opción disponible con tratamiento de pedido especial):  
Material Espuma de Poliuretano CMHR-30, de color blanco, de acuerdo a la norma Británica BS 5852 sobre evaluación de la inflamabilidad:  
- Densidad s/UNE-EN ISO 845, 30±2.  
- Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,0±0,4.  
- Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >50.  
- Elongación s/DIN 53571, >90.  
- Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <40.

• **No Ignifugo:**

Material Espuma de Polieter ET/03-1-OT/B-E, calidad UNEX-25 y ZA:  
- Densidad s/UNE-EN ISO 845, 25±1,5 (UNEX-25) y 15±1 (ZA).  
- Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,3-2,2 ± 0,4.  
- Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >100 - >70.  
- Elongación s/DIN 53571, >180.  
- Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <10.

**PINTURA**

Recubrimiento multicapa en base a pinturas líquidas y lacas en polvo transparente (Epoxi), con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C.

• **Características de la Pintura en polvo:**

- Densidad ISO 2811: 1,20 grs/cc.  
- Material no volátil (180°C): 99,9%.  
- Buena estabilidad física.

• **Características de la Película Aplicada s/DIN 50939:**

- Espesor de la película aplicada ISO 2360: 80µ.(165µ acab47, 105µ acab.46).  
- Adherencia a la cuadrícula ISO 2409: 100%.  
- Dureza Bucholz ISO 2815: 80 mínimo.  
- Impacto directo e inverso ASTM D 3260: 60 cm (1Kg.).

• **Ensayo de Envejecimiento Acelerado s/DIN 50939:**

- Niebla Salina Acética ISO 9227: 1000 hrs. Mínimo.  
- Humedad saturada DIN 50017: 1000 hrs. Mínimo.  
- Imtemperie Suntest ISO 11341: cumple Qualicoat

**TAPICERÍA**

• **Materiales:** 100% algodón, 100%polyester, 100% lana virgen según modelos.  
• **Estabilidad del color a la luz (ISO):** min. 5.  
• **Pilling:** (IC), 5.  
• **Solidez al Frotamiento (ISO):** seco, 4-5. Mojado, 4-5.  
• **Abrasión:** entre 25.000 y 45.000 roces s/método Martindale BS 5690.  
• **Resistencia al Fuego:** BS EN 1021-1/2. Fuente de encendido 0-1 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min.35 kgr./m<sup>3</sup>. BS 5852, fuente de encendido 2-5 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min 35 kgr./m<sup>3</sup>. DIN 4102 B1-B2. M1-M2 con protección contra las llamas s/modelo.

**PIEL**

• **Procedencia:** cuero de vacuno europeo.  
• **Acabado:** pigmentado y grabado.  
• **Grosor:** 1,1/1,2 mm.  
• **Clasificación:** 1ª  
• **Solidez a la Luz** (DIN-54004): Valor 4-5.  
• **Solidez al Frote** (DIN-54002):  
• **Seco/500 ciclos:** Valor 4-5.  
• **Húmedo/100 ciclos:** Valor 3-4.  
• **Adhesión al Acabado** (DIN-59270): Más de 2.500 gr/cm.Húmedo/100 ciclos: Valor 3-4 (Escala de Grises).

**EMBALAJE**

En el KONIC, los asientos y las bases se cubren con plástico burbuja, protegiéndose los cantos de las bases con canuto de poliuretano e introduciéndose finalmente en una caja de cartón doble-doble ondulado unitariamente.

En cada caja se embala un KONIC. El cubicaje por caja es:

- Modelo pequeño fijo, 0,28 m3.
- Modelo pequeño giratorio y regulable en altura, 0,28 m3.
- Modelo grande fijo, 0,35 m3.
- Modelo grande giratorio y regulable en altura, 0,35 m3.

**PESOS**

El peso de los KONIC sin embalaje son:

- Modelo pequeño fijo, 30 kgrs.
- Modelo pequeño giratorio y regulable en altura, 30 kgrs.
- Modelo grande fijo, 35 kgrs.
- Modelo grande giratorio y regulable en altura, 35 kgrs.

**ENECA**  
CONTRACT

EREDU, S.COOP., Ola Auzoa nº 4 E-20250  
LEGORRETA Guipúzcoa (SPAIN) • Tel.: +34 943  
80 62 75 • Fax: +34 943 80 61 74  
• enea@eredu.com • www.enecontract.com