



## BCN

### CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES

Programa de Sillón versátil redefinido para uso en colectividades. Reforzando su elevada resistencia, se hace hincapié en la flexibilidad de opciones con diferentes opciones de respaldo, alturas y anchuras que configuran y dan opción a una imagen de diseño contemporáneo y vanguardista en formas y tendencias.

Sillón con brazos en todas sus versiones y asiento y respaldo de material Copolímero, tapizado en tela, cuero u opción de tapizado con la tela cliente.

El conformado del asiento y respaldo con doble curvatura anatómica en todas sus variantes, asegura una posición correcta y ergonómica, óptima en la búsqueda del máximo confort sin condicionar su trazo conceptual.

La estructura metálica del modelo, en todas sus versiones, es soldada mediante autógena con varilla y son pintadas con un proceso multi-capa en base a pinturas líquidas y lacas en polvo transparente existiendo también la opción cromada. La conjunción brazo-soporte respaldo se soluciona mediante tecnologías de inyectado de materiales de alta resistencia y ligereza basado en aleaciones de aluminio.

Se ofrece en versión específica Patín para usos más exclusivos y diferenciadores.

Este modelo consta, además, de opciones de tablilla de escribir, conector de sillas adaptado para el uso combinado de tablilla y carro de transporte para la manipulación de hasta 5 unidades.

### CERTIFICADOS

- Certificado de Registro de Empresa de Aseguramiento de la Calidad UNE-EN ISO 9001: 1994 Sistemas de la Calidad.



SILLAS

## ESTRUCTURA

Metálico con tubo elíptico de 37x20x1,5 mm., de acero laminado en frío ST=44, RM= 44-50 kgrs/mm2, Alargamiento >5%, Dureza ≤ 57 HR B.

## SOLDADURA

La silla BCN se suelda de forma semiautomática manual, combinando con autógena con varilla, con aporte de hilo de acero controlado con gas.

## ESPUMA - FOAM

- **Ignifugo** (opción disponible con tratamiento de pedido especial):  
Material Espuma de Poliuretano CMHR-30, de color blanco, de acuerdo a la norma Británica BS 5852 sobre evaluación de la inflamabilidad:
  - Densidad s/UNE-EN ISO 845, 30±2.
  - Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,0±0,4.
  - Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >50.
  - Elongación s/DIN 53571, >90.
  - Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <40.
- **No Ignifugo**:  
Material Espuma de Polieter ET/03-1-OT/B-E, calidad UNEX-25 y ZA:
  - Densidad s/UNE-EN ISO 845, 25±1,5 (UNEX-25) y 15±1 (ZA).
  - Dureza a la Compresión s/UNE-EN ISO 3386-1, 3,3-2,2 ± 0,4.
  - Resistencia a la Tracción s/DIN 53571, >100 - >70.
  - Elongación s/DIN 53571, >180.
  - Deformación Remanente s/UNE-EN ISO 1856, <10.

## PINTURA

Recubrimiento multicapa en base a pinturas líquidas y lacas en polvo transparente (Epoxi), con aplicación electrostática y polimerizadas en horno a 200°C.

- **Características de la Pintura en polvo**:
  - Densidad ISO 2811: 1,20 grs/cc.
  - Material no volátil (180°C):99,9%.
  - Buena estabilidad física.
- **Características de la Película Aplicada s/DIN 50939**:
  - Espesor de la película aplicada ISO 2360: 80µ.(165µ acab47, 105µ acab.46).
  - Adherencia a la cuadrícula ISO 2409: 100%.
  - Dureza Bucholz ISO 2815: 80 mínimo.
  - Impacto directo e inverso ASTM D 3260: 60 cm (1Kg.).
- **Ensayo de Envejecimiento Acelerado s/DIN 50939**:
  - Niebla Salina Acética ISO 9227: 1000 hrs. Mínimo.
  - Humedad saturada DIN 50017: 1000 hrs. Mínimo.
  - Intemperie Suntest ISO 11341: cumple Qualicoat.

## TAPICERÍA

- **Materiales**: 100% algodón, 100%polyester, 100% lana virgen según modelos.
- **Estabilidad del color a la luz (ISO)**: min. 5.
- **Pilling**: (ICI), 5.
- **Solidez al Frotamiento (ISO)**: seco, 4-5. Mojado, 4-5.
- **Abrasión**: entre 25.000 y 45.000 roces s/método Martindale BS 5690.
- **Resistencia al Fuego**: BS EN 1021-1/2. Fuente de encendido 0-1 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min.35 kgr./m3. BS 5852, fuente de encendido 2-5 cubriendo una espuma retardadora de las llamas de densidad min 35 kgr./m3. DIN 4102 B1-B2. M1-M2 con protección contra las llamas s/modelo.

## PIEL

- **Curtición**: Serraje de bovino curtido al cromo.
- **Acabado**: Resinas acrílico-poliuretano.
- **Resistencia al desgarro** (IUP-8;UNE-59024): Más de 200 N.
- **Resistencia a la tracción** (IUP-6; UNE-59005): Más de 25 N/mm2.
- **Resistencia a la flexión** (IUP-20;UNE-59029): Más de 30.000 flexiones .(No se observan defectos en el acabado)
- **Solidez a la luz** (IUF-402, UNE-40187): Valor 4-5 (Escala de azules)
- **solidez al frote** (IUF-450;UNE-59250):

Seco/500 ciclos: Valor 4-5 (Escala de Grises).  
Húmedo/100 ciclos: Valor 3-4 (Escala de Grises).  
• **Solidez a la gota de agua** (IUF-420;UNE-59220):  
1/2 Hora: valor 5 (Escala de Grises) – sin migración ni hinchamiento.  
16 Horas: Valor 5 (Escala de Grises) – sin migración ni hinchamiento.  
• **Adhesión del acabado (IUF-470;UNE-59270)**: Más de 2.500 gr/cm.  
PH DEL CUERO (IUC-11;UNE-59019): Más de 3,8.  
ESTABILIDAD AL CALOR EN SUPERFICIE (3 días a 50°C): Valor 5 (Escala de Grises).

## ALUMINIO

Unión brazos-soportes de respaldo de aluminio inyectado.  
Material: L-2630 UNE 38-263 ( equivalente con CEN, ISO 3522, AFNOR 57-702, BS 1 490, ASTM A 380).  
Resistencia Mecánica: 17 kgr/ mm2 mínimo.  
Alargamiento: 1% mínimo.  
Dureza Brinell: 75 aprox.  
Densidad: 2,7 Kgr/dm3.

## CROMADO

Pulido mas baño electrolítico con capa de Niquel de 20–25 µ y capa de cromo de 0,2 µ, ambos brillantes.

## ASIENTO Y RESPALDO

Base rígida de gran resistencia en material Copolímero, de Polipropileno y tapizado en tela, cuero o tela cliente.

## EMBALAJE

Las sillas se embalan en cajas de cartón doble-doble ondulado de una en una o de dos en dos. La protección interna de los elementos se conforma utilizando tapones plásticos y canutos de protección de poliuretano para las estructuras, y plástico burbuja para asientos y respaldos.  
El cubicaje de la caja con una silla es de 0,35 m3 y 0,40 m3 para la caja de dos unidades.).

## PESOS

- **Silla**: 9 Kg. (sin embalaje ).

## VOLUMEN SILLAS APILADAS

El máximo de sillas apiladas es de **5 unidades**.



EREDU, S.COOP., Ola Auzoa nº 4 E-20250  
LEGORRETA Guipúzcoa (SPAIN) • Tel.: +34 943  
80 62 75 • Fax: +34 943 80 61 74  
• enea@eredu.com • www.eneacontract.com