

## Energy 100/150/250

Gama vivienda/terciario

- Ventiladores de pequeño caudal (75 m<sup>3</sup>/h): Energy 100
- Ventiladores de pequeño caudal (250 m<sup>3</sup>/h): Energy 150
- Ventiladores de pequeño caudal (90/230 m<sup>3</sup>/h): Energy 250



**Precio p. 290**

### ► ventajas

- Estética.
- fácil instalación.
- Válvula antiretorno integrada.

### ► gama

Gama compuesta de 3 modelos:

- **Energy 100: Ventilador helicoidal 75 m<sup>3</sup>/h.**
  - Modelo 100 S: Extacción 1 velocidad, alimentación a través de un interruptor o de un enchufe previsto para la iluminación del local.
  - Modelo 100 T: Extacción 1 velocidad, alimentación a través de un interruptor o de un enchufe previsto para la iluminación del local. Temporizador integrado (zona de ajuste entre 5 y 40 minutos).
  - Modelo 100 H: Extacción 1 velocidad, alimentación para una sonda de humedad integrada (zona de ajuste entre 70 % y 90 % HR).
- **Energy 150: Ventilador helicoidal 250 m<sup>3</sup>/h.**
  - Modelo 150 S: Extacción 1 velocidad 220 m<sup>3</sup>/h, alimentación a través de un interruptor o de un enchufe previsto para la iluminación del local.
  - Modelo 150 HT: Extacción 1 velocidad 220 m<sup>3</sup>/h, alimentación a través de un interruptor o de un enchufe previsto para la iluminación del local. Temporizador integrado entre 5 y 40 minutos. Posibilidad de alimentación por una sonda de humedad integrada (zona de ajuste entre 70 % y 90 % HR).
- **Energy 250: Ventilador centrífugo 90/230 m<sup>3</sup>/h.**
  - Funcionamiento por cordón en 3 posiciones (paro, velocidad reducida, velocidad).

### ► aplicación/utilización

- Extracción de aire puntual del local (vivienda o terciario)

### ► construcción/composición

- Fabricado en plástico ABS, color blanco.

### ► Embalaje

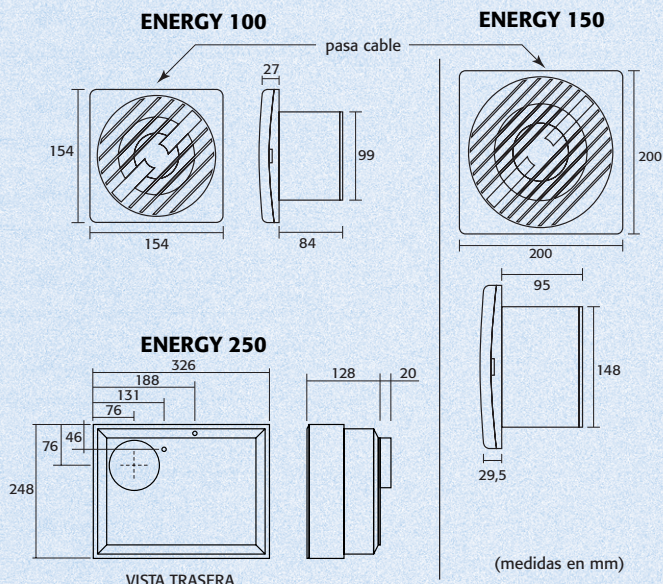
- Suministrado por unidad en caja de cartón.

### ► especificación

- **Extractor en ABS** con ventilador helicoidal (tipo 100 y 150) o centrífugo (tipo 250), equipado de una rejilla móvil en la aspiración y de una compuerta antiretorno aire viciado.
- Tipo **Energy 100, 150 ó 250**, marca **France Air**.

## descripción técnica

### ► Embalaje, dimensiones y peso

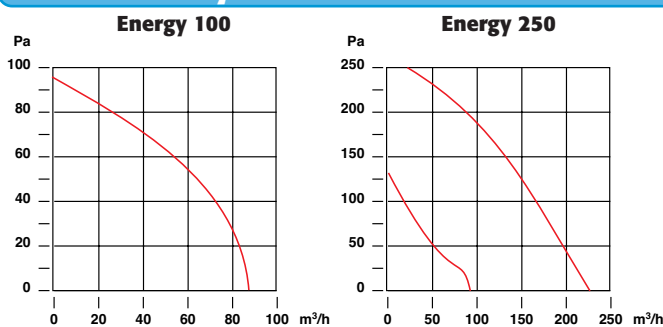


### ► Características

	ENERGY			
	100	150	250 PV	250 GV
<b>alimentación</b>	mono 230 V - 50 Hz			
<b>potencia consumida (W)</b>	20	35	50	150
<b>caudal máximo (m<sup>3</sup>/h)</b>	75	250	90	230
<b>peso (kg)</b>	0,54	1	3	3
<b>ambiente (°C)</b>	40			
<b>nivel sonoro (dB(A))*</b>	35	45	38	55
<b>manguito de conexión (Ø)</b>	99	148	100	100
<b>clase</b>	II		I	
<b>color</b>	Blanco			

\*dB(A) presión acústica a 1,5 m.

## curvas y tablas de selección



## accesorios

### ► Conducto pasamuros PVC ED

- Energy 100 y 250: ED 1 (Ø 100 x 375 mm)
- Energy 150: ED 2 (Ø 150 x 375 mm)



### ► Rejilla exterior blanca EG

