FICHA TÉCNICA MAGMONT I-1100

DESCRIPCION:
El adhesivo instantáneo Magmont I-1100 presenta una alta viscosidad, cuyo principal propósito es actuar sobre las superficies insensibles. El producto puede adherir diversos materiales, incluido la madera, metales y plásticos, combinados o entre sí.

APLICACIONES:
Crea uniones en superficies rugosas o porosas de diferentes substratos, sin ninguna dificultad. Presenta un rápido curado en condiciones de baja humedad.

PROPIEDADES:
Producto de alta viscosidad especialmente indicado para la unión de superficies insensitivas.

Rapidez de curado.....	Metal/Metal	<25 segundos
	Plástico/Plástico	<12 segundos
	Goma/Goma	< 8 segundos
	Madera/Madera	1-60 segundos

INSTRUCCIONES DE USO Y MODO DE EMPLEO:
Asegurarse de que las superficies están limpias, secas y sin aceite o grasa.
El producto se dosifica normalmente a mano desde el envase. Aplicar el adhesivo en una superficie y unir las dos partes efectuando una ligera presión hasta que la adhesión se haga efectiva.

COMPATIBILIDAD CON ACELERADORES O PRIMERS:
Este producto puede ser usado conjuntamente con activadores, para acelerar el proceso de curado, o bien con imprimaciones para superficies absorbentes.

RASGOS TECNICOS: (I-1100)
Resina.....Cianoacrilato de Ethil
Color.....Transparente
Velocidad de curado con acelerador.....<5 segundos
Velocidad de curado sin activador.....15-40 segundos
Viscosidad.....900-1300 cps
Capacidad de relleno.....0.2mm
Punto de inflamación.....<85ºC
Duración del producto.....12 meses a 5ºC
Temperaturas máximas..... de -50ºC a +80ºC

PROCESO DE CURADO:
Tiempo total para la curación completa.....24 horas a 20ºC
Resistencia a la tracción.....20N/mm2

RESULTADOS DE FIJACIÓN

Material	Tiempo en segundos
Acero	5 a 20
Aluminio	2 a 10
Neopreno	<8
Caucho	<8
ABS	2 a 10
PVC	2 a 10
Madera(Balsa)	2 a 4
Madera(Roble)	25 a 60
Cartón	20 a 75
Textil	2 a 15
Cuero	5 a 20
Papel	1 a 20

RESISTENCIA TIPICA MEDIOAMBIENTAL

Resistencia al calor.
Nuestros adhesivos estan diseñados para uso de temperaturas superiores a 80ºC. A esta temperatura, el pegado puede ser aproximadamente un 70% comparado con la resistencia a 21ºC. A los 100ºC la fuerza es aproximadamente de un 50% comparada con la total a 21ºC.

Envejecimiento con calor.
Magmont mantiene un 90% de su resistencia cuando es calentado a 80ºC durante 90 dias y luego probado a 21ºC.
Realizando la misma operación a 100ºC y después probando a 21ºC da una resistencia de un 50% comparado con la inical.

ALMACENAJE:

Almacenar en sitio fresco y seco sin acción directa de los rayos solares. Mantener el producto a temperatura de 5ºC da mayor estabilidad al producto, y por lo tanto prolonga su duración.

PRESENTACIÓN:

Botellas de 20g y 50g.

PRECAUCIONES EN EL USO

Cianoacrilato. PELIGRO. Irritante de los ojos, la piel, y las vías respiratorias. Utilizar el lugares ventilados. No respirar los vapores. Pega la piel y los ojos en pocos segundos. Si por accidente pegase la piel, lavar con agua caliente y jabón, tratando de separar las dos partes con un instrumento sin filo. En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con agua y procurar asistencia médica. Mantener fuera del alcance de los niños.