

DETECTOR DE CO MODELO KM170

Sistema de detección y control de CO, para aquellos lugares donde una combustión incompleta de derivados del petróleo, como motores de combustión interna, calderas de gasoil o gas,...etc, puede generar monóxido de carbono; gas incoloro e inodoro que puede producir intoxicaciones al ser respirado.

El sistema detecta e indica el nivel de CO, en el ambiente del local vigilado, y pone en marcha los sistemas de ventilación y extracción para controlar la concentración de este gas en el aire, además activa la alarma, en el caso de que la concentración de CO, alcance parámetros peligrosos para la salud de las personas.



INFORMACIÓN TÉCNICA:

• Sensor	Semiconductor TGS
• Vida útil sensor	4 años
• Tensión de trabajo	10 – 20 V DC
• Superficie vigilancia	300 m ²
• Sensibilidad	UNE 23-300
• Tiempo de reacción	10 segundos
• Consumo medio	35 mA
• Sección hilo	1.5 mm ² máx.
• Tubo montaje	Ø 20 mm
• Temperatura de trabajo	0° C a 40°C.

APLICACIONES:

Aparcamientos, garajes, salas de calderas.

Detector con sensor selectivo de CO, para la detección de acumulaciones de Monóxido de Carbono, producto de la combustión incompleta en los motores de vehículos, principalmente en garajes y aparcamientos.

- Sensor específico de CO, con doble filtro de carbón activo que aumenta su vida útil, y discrimina la presencia de otros gases contaminantes.
- Tecnología con microprocesador de 8 bits.
- Se suministra con los tres componentes : Cabeza sensora, base de conexión y suplemento de montaje para tubo visto (con tornillería para montaje).