

DETECTOR DE HUMO POR ASPIRACIÓN ASP - 100

Sistema basado en el muestreo continuo por aspiración del aire de la zona a proteger.

Se compone de una cámara conteniendo dos detectores de humo, y una línea de tubo de PVC con orificios calibrados, que recorre la zona a vigilar, y a través de la cual se induce por aspiración, un muestreo de aire de la zona a proteger. Todo este sistema se configura como una única zona de detección, conectándose directamente a la central, en caso de detección convencional, o directamente al lazo en caso de detección analógica.

Los detectores de humo (convencionales o analógicos), reconocen la presencia de humo en el aire aspirado, cuando este se aspira hacia el interior de la cámara, y se comunican con la central de detección, donde aparece reflejada la alarma.

INFORMACIÓN TÉCNICA:

• Tensión de alimentación	24V DC
• Conexión	A lazo analógico o zona convencional.
• Detectores de humo	2 detectores serie DC-200 o DA-200 (no incluidos)
• Relés libre de tensión	Alarma 1, alarma 2 y avería
• Cobertura	30 m 2 por toma (orificio)
• Longitud de tubería	100 mts máx.en U
• Nº tomas por detector	ASP-100 12 máx
• Tipo tubería	PVC de 25 mm
• Ventilador de aspiración	Supervisado
• Caudal aspiración	Ajustable



APLICACIONES:

Espacios cerrados, de difícil acceso como túneles, canales, almacenes, falsos techos, suelos técnicos, centros de proceso de datos, ... ,etc.

También en el interior de equipos de proceso de datos, armarios eléctricos, cámaras frigoríficas, bandejas de cables,....