

## Útiles para la soldadura

Si bien la protección es la división más representativa de Dacar Soldadura, también disponemos de útiles varios vinculados a otras categorías del sector.

Los artículos que le proponemos a continuación se distinguen por sus inigualables prestaciones, mejorando con ello la calidad del trabajo del soldador.



Afila-  
tungsténos  
Ventiladores  
portátiles





# Sacapuntas para tungstenos

## TURBO-SHARP V

Turbo-Sharp V es una amoladora para sacar punta a los tungstenos totalmente hermética, evitando con ello que las partículas expelidas sean inhaladas o se acumulen en el entorno.



Con cabeza estándar para diámetros de 1.6, 2.0, 2.4 y 3.2 mm, Turbo-Sharp V garantiza un afilado perfecto con ángulos de 20° a 60° gracias a su disco con revestimiento de polvo de diamante por ambas caras, adaptado para trabajar por segmentos de disco para un mejor aprovechamiento del mismo.



### Tres posiciones para el disco

Acoplando un adaptador sobre la cabeza de amolado se aprovecha mejor el disco. Al seleccionar cada una de sus tres posiciones se emplearía sólo una parte del disco tanto por una cara como por la otra, prolongando su vida útil.



### Cápsula multi-funcional

Esta cápsula permite, antes de afilar el electrodo, caparlo para eliminar restos adheridos y alisarlo.



### Varios ángulos de afilado

Afilado perfecto con ángulos de 20° a 60°.

## Ventiladores portátiles de alto rendimiento



En función de su orientación podrán configurarse como extractores de humos o como ventiladores.





- Cebado fácil
- 1 año de garantía
- Refrigeración forzada
- Compatible con generador
- Conectores de 35 mm<sup>2</sup>
- Protección térmica
- Fácil de transportar

*De constitución robusta con carcasa de nylon ultra-resistente, y homologada en clase IP23 S, la nueva Marvel 130 MA se distingue por ofrecer el mejor rendimiento al soldar con electrodos de hasta 3,25 mm, incluso bajo las condiciones más adversas.*



# Marvel 130

**Lo último en tecnología inverter.** La Marvel 130 MA monofásica de 220 V ha sido desarrollada usando la tecnología inverter más avanzada. Incorpora un sensor regulador de arco MSD, que asegura un "hot start" para un cebado muy suave del electrodo. Cuando está activado, un sistema de corto circuito diseñado ex profeso detiene el convertidor de manera que resulta prácticamente imposible pegar el electrodo.



ESPECIFICACIONES TECNICAS	Marvel 130 MA	Freeman 180 MA	Freeman 160 HF	Freeman 200 PHF
Tensión de alimentación 50/60 Hz ± 15%	230 V CA	230 V CA	230 V CA	230 V CA
Fusible	13 A - Acción lenta	16 A - Acción lenta	16 A - Acción lenta	22 A - Acción lenta
Potencia del generador	5 KVA	7 KVA	7 KVA	7 KVA
Corriente de soldadura MMA (CC)	20 - 130 A	20 - 180 A	20 - 160 A	20 - 180 A
Corriente de soldadura TIG (CC)	-	20 - 180 A	5 - 160 A	5 - 200 A
Factor de marcha al 40 - 80%	130 A (40%)	180 A (80%)	-	200 A (80%)
Factor de marcha al 100%	100 A	160 A	160 A	160 A
Tensión en vacío	70 V	100 V	100 V	100 V
Factor de potencia al 100%	0.75	0.71	0.71	0.71
Rendimiento al 100%	0.94	0.96	0.96	0.96
Clase de protección	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Clase de aislamiento	S	S	S	S
Temperatura operativa	-10 <> +40°C			
Tipo de refrigeración	Ventilador reforzado			
Normativas	EN 60974 / EN 50199			
Garantía (repuestos y reparación incluidos)	1 año	2 años	2 años	2 años
Peso	6 Kg	7.5 Kg	9 Kg	9 Kg
Dimensiones	Longitud 365 mm x Altura 360 mm x Anchura 220 mm			



MARVEL 130 MA



FREEMAN 180 MA



FREEMAN 160 HF & 200 PHF

## MARVEL 130 MA - FREEMAN 180 MA - FREEMAN 160 HF - FREEMAN 200 PHF

CARACTERISTICAS	Marvel 130 MA	Freeman 180 MA	Freeman 160 HF	Freeman 200 PHF
Indicador de corriente general	Sí	Sí	Sí	Sí
Indicador modo / función	-	Sí	Sí	Sí
Electroválvula de gas	-	-	Sí	Sí
Tiempo pre-gas	-	-	Fijo 0.5 seg.	0 - 25 seg.
Control corriente de inicio	-	-	-	5 - 70 A
Cebado por alta frecuencia	-	-	Sí	Sí
Control marcha / paro LIFT TIG	-	-	Sí	Sí
Control tiempo rampa de subida	-	-	-	0 - 15 seg.
Control corriente de pulso	-	-	-	5 - 200 A
Tiempo de pulso alto	-	-	-	0 - 5 seg.
Tiempo de pulso bajo	-	-	-	0 - 5 seg.
Control tiempo rampa de bajada	-	-	0 - 15 seg.	0 - 15 seg.
Control corriente cráter	-	-	-	5 - 75 A
Tiempo de corriente cráter	-	-	-	0 - 5 seg.
Tiempo post-gas	-	-	0 - 25 seg.	0 - 25 seg.
Control de la antorcha 2T / 4T	-	-	Sí	Sí
Control remoto	-	-	Sí	Sí
Control remoto del amperaje	-	-	Sí	Sí
Amperímetro digital	-	Sí	Sí	Sí
Memorización amperaje final	-	Sí	Sí	Sí
Modo punteo	-	-	-	Sí



DACAR SOLDADURA, S.L. • Apdo. 1003 • E 31080 PAMPLONA • Tel. (+34) 948 30 33 59 • Fax. (+34) 948 30 33 79 • e-mail. [dacar@dacarsoldadura.com](mailto:dacar@dacarsoldadura.com)



distribuido por:

