



APLICLOR, SA

► BOMBA DE CAÑA PARA EL TRASVASE DE PRODUCTOS QUÍMICOS

Esta bomba es la solución a los problemas de trasvase y manipulación de productos químicos de diversa naturaleza, evitando así salpicaduras sobre el propio personal y derrames sobre las superficies de trabajo.



► LAS PRINCIPALES VENTAJAS QUE OFRECE SON LAS SIGUIENTES:

- Conjunto ligero y de fácil manejo, con un peso de aproximadamente 2 kg.
- Muy resistente a la corrosión, debido a su fabricación en PP.
- Ideal para el trasvase de:
 - Hipoclorito sódico
 - Minorador de pH-2
 - Hidróxido sódico
 - Floculante
 - Etc...
- Apto también para el trasvase de líquidos altamente corrosivos, aunque por periodos cortos de tiempo. (En caso de duda sobre algún producto químico, consultar)
- Permite el vaciado de recipientes con cuellos estrechos.
- No requiere ningún tipo de mantenimiento especial.
- Fácil limpieza del equipo después de su uso debido a su sencillo sistema de desensamblaje.

Bomba de caña para el trasvase de productos químicos ►		
	Modelo de bomba	
Características	F 303 PP-25	F 303 PP-32
Máx. caudal salida	30 l/min	47 l/min
Máx. longitud manguera	5 m	6 m
Máx. viscosidad	250 mPa·s	250 mPa·s
Máx. temperatura	45 °C	45 °C
Tipo de cierre	Mecánico	Mecánico
Material	PP, Carbon, ETFE, Hastelloy C, FPM	PP, Carbon, ETFE, Hastelloy C, FPM
Diámetro de la caña	25 mm.	32 mm.
Motor	Motor de 160 W, 240 ó 110 V, 50 Hz, doblemente aislado, protección clase II, IP 44, térmico incorporado, 5 m cable alimentación	Motor de 160 W, 240 ó 110 V, 50 Hz, doblemente aislado, protección clase II, IP 44, térmico incorporado, 5 m cable alimentación
Peso	2 kg	2 kg
Longitud de la caña	500, 700 ó 1000 mm	500, 700 ó 1000 mm