



Manguito reforzado de fibra de vidrio de altas prestaciones, diseñado específicamente para la protección de juntas soldadas en tuberías utilizadas en perforación con dirección controlada.

Descripción del producto

Revestimiento DIRAX para juntas soldadas para perforación con dirección controlada.

Construcción: sistema de tres capas:

primera capa: epoxi líquido, bicomponente sin disolvente.

segunda capa: adhesivo copolímero de alta resistencia al cizallamiento.

tercera capa: polietileno reforzado con fibra de vidrio y reticulado por radiación.

componente adicional: el cono de desgaste está fabricado con los mismos componentes que el manguito, proporcionando una protección adicional contra las fuerzas de tracción.

El sistema DIRAX está constituido por un manguito termorretráctil reforzada con fibra de vidrio.

DIRAX está diseñado para proteger las juntas soldadas contra la corrosión, siendo la óptima protección para las uniones de tuberías revestidas con PE y FBE, utilizadas en perforación con dirección controlada. El refuerzo del soporte ofrece una mayor resistencia al desgaste.

Durante la instalación, el epoxi se aplica a la superficie preparada de la tubería, colocando el manguito termorretráctil inmediatamente después sobre el epoxi todavía húmedo. A continuación se aplica calor al manguito, provocando la contracción y el firme ajustarse alrededor de la junta. Al secarse, el epoxi forma una fuerte fusión mecánica y química con la superficie de la tubería, así como de la capa del adhesivo copolímero. La capa exterior de poliolefinas reticuladas por radiación forma una barrera aún más fuerte contra la acción mecánica y la transmisión de humedad. A continuación se se aplica el cono de desgaste sobre el borde de ataque del manguito.

Características/beneficios del producto

- **Alta resistencia al cizallamiento y al 'peeling' inducido por los cambios de temperatura y movimientos del terreno**
iDIRAX es resistente!
- **DIRAX ofrece resistencia a la abrasión y al desgaste aplicando de tracción, comparable con los revestimientos lamidos**
Proporciona un sistema de revestimiento monolítico.
- **El cono de desgaste protege al borde de ataque del manguito de fuerzas de tracción**
Proporciona resistencia y seguridad adicionales – incrementa la fiabilidad.
- **El manguito se aplica sobre epoxi húmedo – no necesita tiempo de curado ni de espera/formación de un compuesto química y mecánicamente resistente**
iPermite una rápida aplicación – ahorra tiempo!
iAsegura altas prestaciones!
- **Resistencia superior al desprendimiento catódico y a la inmersión en agua caliente**
Ofrece una barrera de protección óptima contra la corrosión.
- **Parche de cierre pre-instalado**
Permite una rápida y fácil aplicación.
- **Necesita poco precalentamiento**
Permite una instalación más rápida. Ahorra tiempo.

Guía de selección del producto

	DIRAX
Temperatura máxima de utilización	50°C (122°F)
Compatibilidad con otros revestimientos	PE, FBE
Temperatura mínima de precalentamiento	70°C (158°F)
Preparación de la tubería recomendada	SA 2½
Restricciones de tensiones del terreno	Ninguna
Prestaciones	EN 12068 Grado C50

Dimensiones del producto

	Unidad
Soporte (tal como se suministra)	1,85 mm (0,073 in.)
Soporte (recuperado totalmente)	2,3 mm (0,091 in.)
Adhesivo (tal como se suministra)	1,2 mm (0,047 in.)
Cono de desgaste (incl. revestimiento) (tal como se suministra)	3,05 mm (0,12 in.)

Propiedades del producto: DIRAX

Propiedad	Método de ensayo	Valor típico
Soporte		
Resistencia al reventón	DIN 30672	2350 N
Adhesivo		
Punto de ablandamiento	ASTM E-28	94°C (201°F)
Cizallamiento de solapa	EN 12068 @ 10mm (0,40°)/min.	0,55 N/mm ² @ 50°C (122°F)
Manguito		
'Peeling' sobre acero	EN 12068 @ 10mm (0,40°)/min.	18 N/mm
Resistencia específica del revestimiento	DIN 30672, 100 días de inmersión	6 x 10 ⁸ Ωm ²
Resistencia al impacto	EN 12068, Clase C	Pase 15 J
Resistencia a la penetración	EN 12068, Clase C50	> 0,6 mm* @ 50°C (122°F)
Despeque catódico	EN 12068, 30 días	radio de 8 mm @ 50°C (122°F)

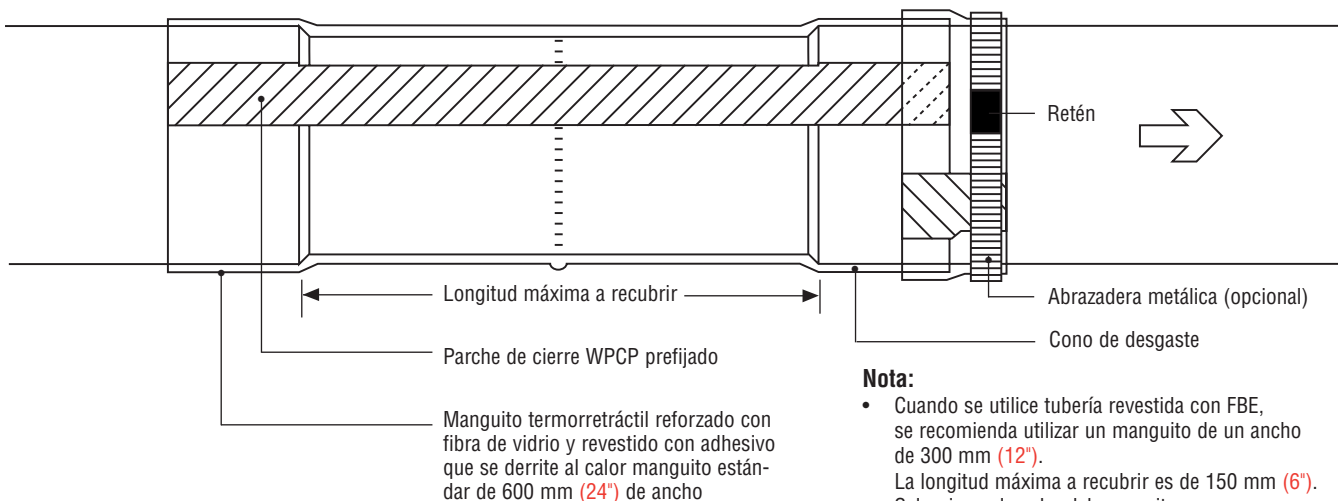
*Espesor de revestimiento restante

Información para el pedido del producto

Existen varios tipos de productos DIRAX a su disposición:

- El kit que contiene:
 - un manguito (manguito precortado con parche de cierre prefijado)
 - un cono de desgaste (también precortado con un parche de cierre prefijado)

Dirax se instala con la imprimación de epoxi de dos componentes S1239, que se debe pedir por separado



Nota:

- Cuando se utilice tubería revestida con FBE, se recomienda utilizar un manguito de un ancho de 300 mm (12"). La longitud máxima a recubrir es de 150 mm (6").
- Seleccione el ancho del manguito que se superponga con el revestimiento laminado de la tubería como mínimo 2 pulgadas (50 mm) a cada lado de la junta soldada.

Ejemplo: DIRAX-16000-24/1K

		Opciones de compra estándar.
16000	Diámetro exterior de la tubería	DN80 – DN1200 (3,5" – 48")
24	Ancho del manguito en pulgadas	300 mm (12") ⁽¹⁾ , 430 mm (17") ⁽¹⁾ , 600 mm (24") ⁽¹⁾ , 863 mm (34") ⁽¹⁾
/1K	Cantidad de kits de imprimación requeridos	1, 2 o 3 kits S1239 según el tamaño (se piden por separado)
	Cono de desgaste	Ancho 3" = 3.125" (80 mm) (incluido)

⁽¹⁾ Ancho nominal

Para una adecuada selección del producto, ver la tabla de aplicación AT-DIRAX-REV-01/01.

Tyco Adhesives garantiza que el producto es conforme a su descripción física y química y es apropiado para el uso establecido en la hoja de información técnica siempre y cuando sea utilizado conforme a las instrucciones escritas de Tyco Adhesives. Dado que varios de los factores de instalación están fuera de nuestro control, el usuario deberá determinar la idoneidad de los productos para el uso establecido y asumirá todos los riesgos y responsabilidades resultantes de dicho uso. La responsabilidad de Tyco Adhesives está establecida en las cláusulas y condiciones de venta. Tyco Adhesives no ofrece otra garantía ni explícita ni implícita. Toda la información contenida en esta hoja de información técnica será utilizada como guía y estará sujeta a cambio sin previo aviso. Esta ficha de información técnica reemplaza cualquier otra ficha de información previa sobre este producto.

Tyco Adhesives

Grupo de Protección contra la Corrosión

www.tycoadhesives.com

Oficinas:

Tyco Adhesives
1400 Providence Hwy
Norwood, MA 02062 EEUU
Tel. Internacional: +1 781 440-6161
Tel. sin cargo en los EEUU: +1 800 248-0149
Fax: +1 781 440-6271
E-mail: CPG@tycoadhesives.com

En Europa, Medio Oriente, África, Asia y Pacífico:

Tyco Adhesives B.V.B.A.
Nieuwlandlaan B15
B-3200 Aarschot, Bélgica
Tel.: +32 16 55 36 00
Fax: +32 16 55 36 74
E-mail: CPG@tycoadhesives.com

En América:

Tyco Adhesives L.P.
1675 Suite C Brandywine Avenue
Chula Vista, CA 91911 EEUU
Tel.: México +52 (66) 23-34-33
Tel.: EEUU +1 (619) 4 24 42 59
Fax: México +52 (66) 23-64-63
Fax: EEUU +1 (619) 4 24 42 58
E-mail: CPGTJ@tycoadhesives.com

Representante/distribuidor local: