

TWIN

Unidad integrada de electrofusión y termofusión a tope.

ELECTROFUSIÓN

TRAZABILIDAD TOTAL:

Fácil recuperación de los datos de cualquier unión: por pantalla, por conexión a impresora o mediante el traspaso de los mismos a un PC compatible (en forma de base de datos lista para ser utilizada)

- ✓ Reducción del número de unidades.
- ✓ Disminución del coste de adquisición (inversión).
- ✓ Optimización del tiempo de operario.
- ✓ Menor volumen y peso.
- ✓ Minimización de errores.

MODELOS:

TWIN 200 E (Eléctrica)
TWIN 225 E (Eléctrica)
TWIN 315 H (Hidráulica)

El módulo de control opera por medio de una base de datos con los valores previamente almacenados de los parámetros de soldadura de todos los accesorios del mercado.

UNIVERSAL:

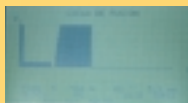
En "Modo de Electrofusión" suelda todos los accesorios del mercado, ya sean en Sistema Internacional o IPS, distintos modos de fusión, etc.

En "Modo Termofusión a Tope" según los diversos ciclos de soldadura.

TERMOFUSIÓN A TOPE



DISPLAY GRÁFICO



SISTEMAS DE LECTURA:
LECTOR ÓPTICO
(Lápiz o escáner)
Y TARJETA MAGNÉTICA

CAPACIDAD DE MEMORIA:
1000 soldaduras (con opción rebose de memoria incluida).

PROCESO TOTALMENTE CONTROLADO:
Evita el error humano.

FACILIDAD DE UTILIZACIÓN:
El usuario no necesita formación específica.

MÁXIMA GARANTÍA Y SEGURIDAD:
Fabricada de acuerdo a normativa europea (CE) de seguridad en máquinas.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRINCIPALES

MÓDULO DE CONTROL

Tensión de alimentación:	180 Vac hasta 264 Vac. Tensión nominal 230 Vac.
Opcional:	110 Vac (95 Vac a 140 Vac)
Frecuencia de alimentación:	45 Hz hasta 65 Hz. Frecuencia nominal: 50 Hz.
Potencia absorbida:	3500 W máxima.
Potencia salida generador:	4'5 kVA monofásico, recomendado. Regulación electrónica preferible.
Temperatura de funcionamiento:	-10°C a +45°C (modificable bajo demanda)
Tipo de protección:	Doble aislamiento IP54
Conexión a ordenador:	Serie RS-232 (DB9)
Conexión a impresora:	Parelelo Centronics (DB25)
Tensión de electrofusión:	8 a 48 Vac con aislamiento galvánico.
Lectura datos fusión:	Lector óptico: (Lápiz o escáner), tarjeta magnética o manual.

Control de temperatura ambiente:	Sensor analógico
Cables de electrofusión:	4 m de longitud

PLACA CALENTADORA

Temperatura superficial:	Hasta 250°C programable según material a fusionar.
Tipo de sensor de temperatura:	PT-100
Control visual de temperatura:	Termómetro analógico
Revestimiento de la placa:	PTFE (Teflón®)

ARMAZÓN BASE

	TWIN 200 E/225 E	TWIN 315 H
Gama de diámetros:	Hasta 200 mm / 225 mm	Hasta 315 mm
Accionamiento:	Actuador lineal 24 Vdc	Cilindro hidráulico de doble efecto.
Fuerza/presión máxima aplicable:	4000 N	100 bar

REFRENTADOR

Tensión de alimentación:	24 Vdc	230 Vac nominal
Accionamiento:	2 pulsadores simultáneos con interruptor de seguridad	1 pulsador simultáneo con interruptor de seguridad

PESO TOTAL

Incluyendo los cables de conexión	109 / 106 Kg	200 Kg
-----------------------------------	--------------	--------

VOLUMEN TOTAL APROX.	0,4 m ³	0,6 m ³
----------------------	--------------------	--------------------