LOGIC

Unidad automática de electrofusión.

ELECTROFUSIÓN

Corrige los parámetros de la soldadura en función de la temperatura ambiente.

MÁXIMA FIABILIDAD.

UNIVERSAL:
Suelda todos los accesorios homologados internacionalmente, tanto en SI (Sistema Internacional) como en IPS.

UN SOLO ELEMENTO:
Transformador dentro de la unidad.

TRAZABILIDAD TOTAL:

- Datos en pantalla de cualquier soldadura realizada (no sólo la última).
- Conexión impresora estandar.
- Conexión a PC (datos estructurados en Microsoft Access).

El módulo de control opera por medio de una base de datos con los valores previamente almacenados de los parámetros de soldadura de todos los accesorios del mercado.

LOGIC

LECTURA DATOS FUSIÓN

Lector Óptico:
Lápiz o Escaner

Tarjeta magnética

TRANSFORMABLE A UNIDAD INTEGRADA DE ELECTROFUSIÓN Y TERMOFUSIÓN A TOPE.

TARJETA DE BANDA MAGNÉTICA O CÓDIGO DE BARRAS.

CAPACIDAD DE MEMORIA:
1000 soldaduras con opción rebose de memoria incluída.

LOGIC-S

LECTURA DATOS FUSIÓN

Lector Óptico:
Lápiz o Escaner

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PRINCIPALES

Tensión de alimentación:	180 Vac hasta 264 Vac. Tensión nominal 230 Vac.
Opcional	110 Vac (95 Vac a 140 Vac)
Frecuencia de alimentación:	45 Hz hasta 65 Hz. Frecuencia nominal: 50 Hz.
Tensión de electrofusión:	8 a 48 Vac con aislamiento galvánico.
Potencia absorbida:	3500 W máxima.
Potencia salida generador:	4'5 kVA monofásico, recomendado. Regulación electrónica preferible.
Tipo de protección:	Doble aislamiento IP54
Temperatura de funcionamiento:	-10ºC a +45ºC (modificable bajo demanda).
Conexión a ordenador:	Serie RS-232 (DB9)
Conexión a impresora:	Paralelo Centronics (DB25)
Lectura datos fusión:	Lector óptico (lápiz o escáner) o manual: LOGIC y LOGIC S Tarjeta magnética o manual: LOGIC
Cables de electrofusión:	4m longitud con aislamiento especial.
PESO TOTAL	Incluyendo los cables de conexión: 31 Kg
VOLUMEN TOTAL APROX.	0,1 m^3