



FOR
P
S
R
A
M
S
T
R
A
M
S

G.R.G.

DEPÓSITOS TRANSPORTABLES HOMOLOGADOS

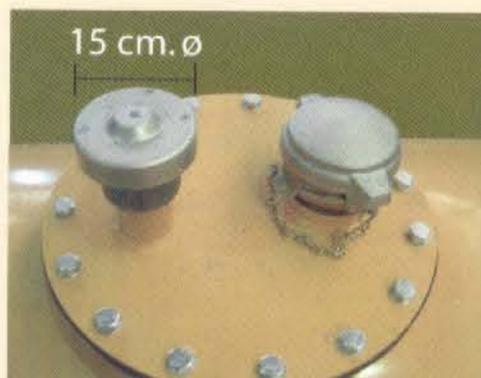
CE



EMPRESA CERTIFICADA
Nº E200149

**LA SEGURIDAD
EN EL
TRANSPORTE
DEL
CARBURANTE**

RIGUAL®



Uálvula de aireación de seguridad y boca de carga hermética.

Los depósitos se encuentran alojados en el interior de una estructura metálica que los protege en caso de golpes accidentales o vuelco.

Pueden transportarse fácilmente con una carretilla elevadora o grúa (incluso a plena carga), dado que están dotados de los enganches adecuados



El grupo de suministro puede configurarse de varias maneras, según las necesidades del cliente. Se aloja en un armario metálico pintado al horno, con cerradura de seguridad.

El depósito TRANSPOR es un excelente instrumento de trabajo, adecuado a la legislación vigente, que permite resolver los problemas ligados al transporte de carburante.

Para resolver el problema del transporte de carburantes, RIGUAL fabrica Grandes Recipientes a Granel (G.R.G.) homologados según la normativa ADR, identificados como TRANSPOR.



Facilidad de transporte

producto con la garantía

RIGUAL

Resuelto el problema del transporte de carburantes en carretera



RIGUAL

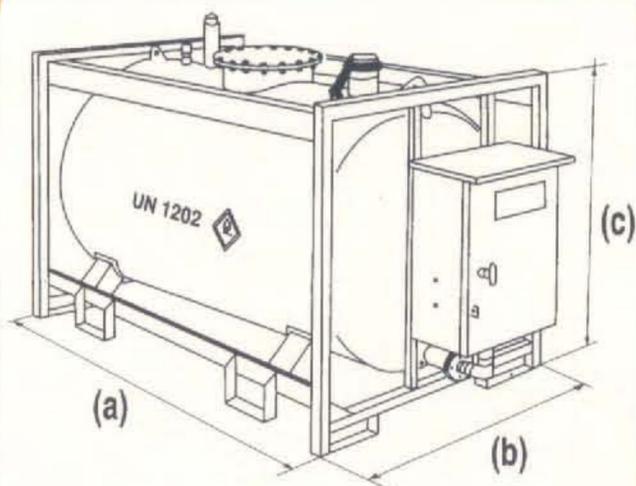
Llenados del TRANSPOR



La gama GRG está compuesta por tres modelos cuyas capacidades son 380, 600 y 910 litros.



CAPACIDADES, DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Depósitos de eje cilíndrico horizontal fabricados en acero al carbono S 235 JR, montados en el interior de una estructura para protección contra impactos y vuelco, conforme con los marginales 6.300 y siguientes de la norma ADR.

Cada depósito está dotado de los siguientes materiales:

- Boca de inspección de 300 mm. de \varnothing con tapa de 10 mm. de espesor.
- Uálvula de seguridad.
- Boca de carga de 3" con cierre de seguridad UK-MB

MODELO	MEDIDAS (mm)			CAPACIDAD	PESO	ROMPEOLAS
	Largo (a)	Ancho (b)	Alto (c)			
GRG 380	1.410	740	800	380	190	UNO
GRG 600	1.245	990	1.100	600	260	UNO
GRG 910	1.775	990	1.100	910	296	DOS

La medida del fondo del armario que contiene el equipo es de 300 mm.

EQUIPAMIENTO

- Armario con cierre.
- Filtro de aspiración 1"
- Uálvula de corte.
- 5 metros de manguera.
- Cable de alimentación e interruptor estanco.

MODELO GRG 380

- Rompeolas interior.
- Electrobomba de 12/24 V o 220 V caudal 55 l/min. aprox.
- Boquerel manual. Interruptor magnetotérmico IP55.

MODELO GRG 600

- Rompeolas interior.
- Contador para consumos propios.
- Electrobomba de 12/24 V o 220 V caudal 55 l/min. aprox. con by-pass incorporado.
- Boquerel manual. Interruptor magnetotérmico IP55.

MODELO GRG 910

- 2 Rompeolas interiores.
- Contador para consumos propios.
- Electrobomba de 12/24 V o 220 V caudal 55 l/min. aprox. con by-pass incorporado.
- Boquerel automático. Interruptor magnetotérmico IP55.

OPCIONALES:

- Equipo de bomba y contador de 80 l/min.
- Contador para GRG 380.
- Aumento de metros de manguera.

DISTRIBUIDOR

RIGUAL®

Autovía A-2, Km. 442 · 22520 FRAGA (Huesca)
Tel. 974 474 150 · Fax 974 472 075

www.rigual.es e-mail: rigual@rigual.es
comercial@rigual.es recambios@rigual.es