

**MODELO H2O**

**La primera termo-estufa que no necesita el ventilador ambiente ya que es capaz de ceder toda la potencia donde interesa: en el agua !!!**

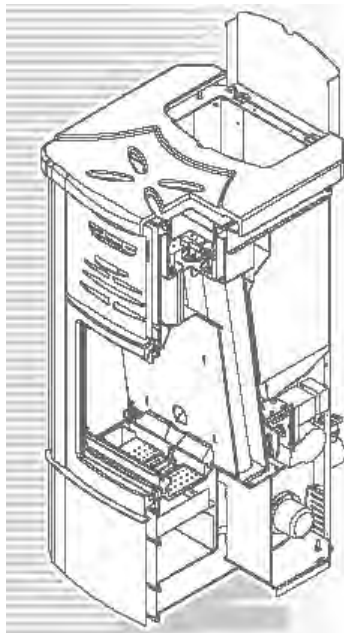
**4 Kw en el aire  
18 Kw en el agua**

Prestaciones y características:

Potencia en cámara de combustión 25 Kw.,  
Potencia por convección en el aire 4 Kw.,  
Potencia suministrada en el circuito de agua 18 Kw.

Capacidad del depósito de pellets 62 Kg.

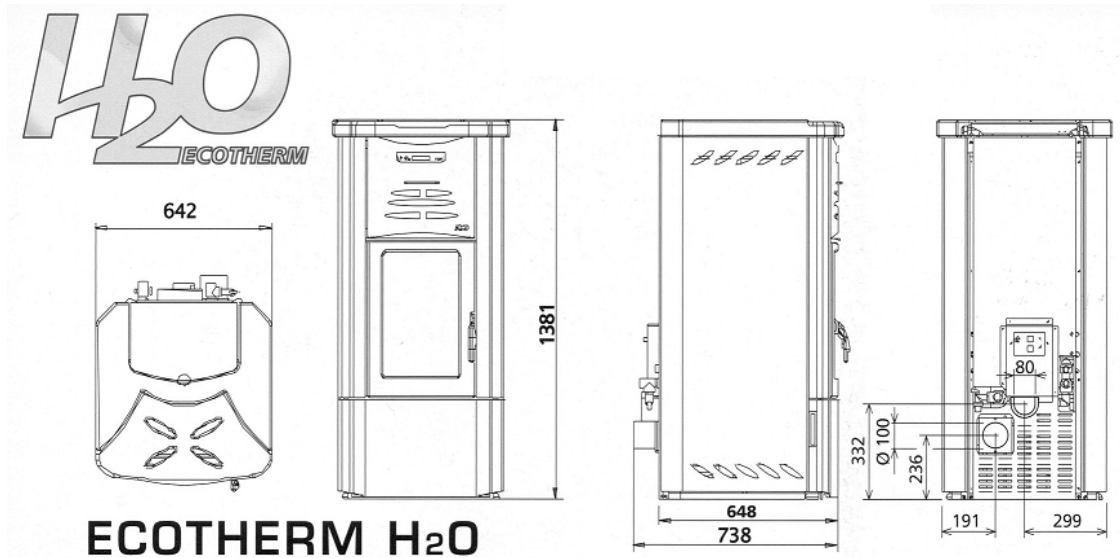
Quemador patentado con limpieza automática motorizada del brasero durante todo el funcionamiento de la caldera.



Tuberías de intercambio con tubuladores provistos de dispositivo de limpieza, bomba de circulación, vaso de expansión, válvula de seguridad, presostato de seguridad de salida de humos, presostato de seguridad de agua. Predisposición para la interfase de un acumulador. Moto reductor insonorizado, panel electrónico con gestión modulante del calor. Programador semanal con gestión simplificada de la programación. Radio termostato de serie para optimizar consumo y prestaciones. Panel electrónico.

Revestimiento de la caldera en acero lacado gris antracita, montantes rojos, cerámica superior roja.

Dimensiones ( LxA xH): 642 x 663 x 1371, Peso: 200 Kg  
Diámetro salida de humos:100, Diámetro toma de aire exterior: 80



**ECOTHERM H<sub>2</sub>O**

**DATOS TÉCNICOS**

|  |          |
|--|----------|
| Potencia quemador (kw):  | 25       |
| Potencia cedida por convección y radiación al ambiente (kw):             | 4        |
| Potencia cedida al agua (Kw):  | 18       |
| Rendimiento superior al:   | 90 %     |
| Temperatura de humos (°C) máx.   | 135 °C   |
| Consumo eléctrico min/max (watt):  | 65-130   |
| Tiraje mínimo (mbar):  | 0,10     |
| Termostato de seguridad  | •        |
| Diámetro salida de humos (mm)  | 100      |
| Sistema a doble convección   | •        |
| Contenido de agua (lts):   | 34       |
| Capacidad del depósito de pellets (Kg):                                  | 65       |
| Consumo de pellets (Kg/h):   | 1,66 – 5 |
| Autonomía (min/max) (h):   | 39-13    |
| Cajón de cenizas:  | 3        |
| Quegador patentado con limpieza automática motorizada del brasero        | •        |
| Intercambiadores con dispositivo de limpieza                             | •        |
| Panel de control digital   | •        |
| Programador semanal  | •        |
| Termostato ambiente vía radio  | •        |
| Preinstalación para la conexión de Termostato/ Cronotermostato/Modem GSM | •        |
| Funcionamiento de ciclo automático/ manual                               | •        |
| Bomba circuladora  | •        |
| Vaso de expansión  | •        |
| Presostato salida de humos   | •        |
| Transductor de presión   | •        |
| Preinstalación para conexionado eléctrico para uso sanitario             | •        |
| Pies regulables  | •        |
| Peso (kg)  | 260      |