Barpsint Alta Decoración

(Brillante)

Ref. Blanco Brillante: M-3754
Ref. Negro Brillante : M-3753
Resto de colores: Ver carta

Esmalte sintético brillante, decorativo a base de resinas alcídicas modificadas y pigmentos de alta solidez, que proporciona unos acabados duraderos, inalterables, adherentes y resistentes al intemperie.

CARACTERISTICAS TECNICAS

COLOR: ..... Blanco y colores según carta.
ASPECTO: ..... Brillante.
SECADO AL TACTO: 5-6 horas.
REPINTADO: ..... A las 24 horas.
RENDIMIENTO: ..... 10-13 m²/l, mano y según estado de la superficie.
DILUYENTE: ..... Diluyente Sintéticos y Grasos 250.
ALMACENAMIENTO: Excelente hasta 1 año, en envases originales, sin abrir, a temperatura y humedad normales.

PROPIEDADES

- Gran facilidad de aplicación, sin descolgados y con excelente nivelación.
- Gran relleno y cubrición.
- Acabados con óptima relación dureza / elasticidad, brillantes y duraderos.
- Blanco y colores inalterables.
- Resistente a la intemperie, aún en condiciones adversas.

APLICACIONES

Su acabado brillante es adecuado para decorar y proteger todo tipo de superficies metálicas, madera y yeso, en interiores y exteriores como: Puertas, barandillas, vallas, balcones, verjas, mobiliario de jardín y otros elementos metálicos o de madera.

MODO DE EMPLEO

Remover bien el contenido del envase. Aplicar en capas delgadas. A brocha y rodillo: Tal como viene en el envase o diluyendo hasta el 5% con Diluyente Sintéticos y Grasos 250 o aguarrás. A pistola aerográfica y airless: Ajustar viscosidad con Diluyente Sintético y Grasos 250.

Preparación superficies.- En superficies sin pintar: Limpiar, lijar, para eliminar polvo, grasa, aceites, óxido, ceras, pequeñas imperfecciones, etc. En superficies con pinturas viejas: Eliminar la pintura en mal estado y proceder como superficie sin pintar.

Aplicar las preparaciones siguientes:

- MADERA Y YESO: Selladora IMPRIMACION SELLADORA.
- HIERRO Y ACERO: Imprimaciones, MINIO SINTETICO o IMPRIMACION ANTIOXIDANTE.
- GALVANIZADOS Y METALES LIGEROS: Requiere imprimaciones especiales WASH PRIMER-93 o IMPRIMACION MULTIADHERENTE.

Aplicar a continuación dos o tres capas dejando el tiempo de repintado entre capas.

ENVASADO

En envases de 4 L., 0.750 L., 0,375 L. y 0,125 L.

OBSERVACIONES

WASH PRIMER – 93. Producto Línea Conservación Industrial.
Agitar el contenido de los envases antes de ser usado.
Para normas toxicológicas, consultar FICHA DE SEGURIDAD.
No almacenar los envases abiertos o empezados.
Aplicar con buena renovación de aire.

Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia. Por estas razones, no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 11.02.2005. Esta ficha anula todas las anteriores.

OFICINAS CENTRALES / SIÈGE SOCIAL / HEADQUARTERS
SAN FERNANDO, 116. D.P. 26300. NÁJERA (LA RIOJA) SPAIN.
TEL. (34) 941 410 000 / FAX. (34) 941 410 111 / www.barpimo.com