



ADHESIVOS[®]

QUIMICAS SANZ, S.L.



adhesivos para calzado y marroquinería
shoe and leather adhesives

QUIMICAS SANZ, S.L.

Camino de la sierra, 34 - 03370 REDOVÁN (Alicante) Spain - Tel. +34 966 735 506
Fax +34 966 735 564 www.qs-adhesivos.es e-mail: info@qs-adhesivos.es

TERMOLITE

TERMOFUSIBLES HOTMELT

CARACTERISTICAS FEATURES

	Alargamiento a rotura Breaking point %	Color	Densidad Density Kg/l	Punto de fusión Fusion point °C	Resist. Tracción Traction resist MPa	Temp. aplicación Application temp. °C	Tiempo abierto Open time (Aprox)	Viscosidad Viscosity (Brookfield) Cps
TERMOLITE TE-125	1000	Amari.-Yellowish	0,95	80-92		160-170		(150 °C) 7500-8500
TERMOLITE TE-300		Translúcido	0,97	92		170-200	35	(150 °C) 20000-23000
TERMOLITE TE-311		Amari.-Yellowish	0,84	81		170-200	45	(150 °C) 16500-18000
TERMOLITE TE-318		Amari.-Yellowish	0,90	95		140-170	2-3	(160 °C) 900-1000
TERMOLITE 2000	50	Amari.-Yellowish	0,98	100-110	7	140-160	5-6	(160 °C) 2600-3200
TERMOLITE 2001	500	Amari.-Yellowish	0,96	170-175	13,8	190-210	3-4	(230 °C) 3000-4000
TERMOLITE 2002	500	Amari.-Yellowish	0,96	170-175	13,8	190-210	3-4	(230 °C) 3000-4000
TERMOLITE 3000	80	Blanco-White	1,26	174-181	18	220-240	4-6	(230 °C) 25000-30000
TERMOLITE 3002-RR	80	Blanco-White	1,26	174-181	20	230-250	1-2	(230 °C) 25000-30000
TERMOLITE 3003-R	80	Blanco-White	1,26	174-181	20	230-260	1-2	(230 °C) 25000-30000
TERMOLITE 5000	450	Amari.-Yellowish	0,97	136-140	7	160-210	5-6	(210 °C) 3000-4000
TERMOLITE 5001	450	Amari.-Yellowish	0,97	136-140	7	160-210	5-6	(210 °C) 3000-4000

DATOS TECNICOS

SUPERTEC PLASTIPOL

BASE SOLVENTE SOLVENT BASED

CARACTERISTICAS FEATURES

	(R2,6rpm,20°C) Viscosidad Viscosity Cps	T° secado Drying (20°C) min.	T° reactivación Reactiv. temp. °C	T° abierto Open time (20°C) min.	Dosif. retic. Ret. hardener %	Pot-life aprox.(20 °C) horas	Res. al calor Heat resist. °C
SUPERCEMENT	4500-5500	10-15					40
SUPERTEC DISOLUCION	4500-5500	10-15					40
SUPERTEC 1000-X	1800-2200	25		4-6 hr.			80
SUPERTEC 1000-XD	2900-3500	25		4-6 hr.			80
SUPERTEC 1200	2900-3500	20		60-90	4-5	2	80
SUPERTEC 2400	1800-2200	30		60-90			>100
SUPERTEC 3100-RP	250-300	20		4 hr.			80
SUPERTEC 3200-RP	250-300	20		4 hr.			50
SUPERTEC 4000-B	1800-2200	30		60-90			>100
SUPERTEC 4000-PLUS	2900-3500	30		60-90			>100
SUPERTEC 5000	2600-3000	20-30		40-50			>100
SUPERTEC 6200-PLUS	1800-2200	15-20		60-90	4-5	2	80
SUPERTEC 6400	1400-1600	15-20		8 hr.			50
SUPERTEC 8000	1800-2200	20-25	100-120	60-90			>100
SUPERTEC 8000-D	2900-3500	20-25		60-90			>100
SUPERTEC 8000-DF	1800-2200	20-25		60-90			>100
SUPERTEC 9000-D	2900-3500	20-25		12 hr.			50
SUPERTEC 9002	1800-2200	25-30					50
SUPERTEC 9005	1800-2200	15-20					50
SUPERTEC 9005-F	100-150	15-20					50
SUPERTEC 9900	2600-3000	15-20		120			50
PLASTIPOL 1700	1800-2200	25-30	60-70		3-5	2	80
PLASTIPOL 2700-D	2900-3500	15-20	80-90		3-5	2	80
PLASTIPOL 3700 PRIMER	400-600	10-15			5	2	80
PLASTIPOL 5700-B	2900-3500	15-20	80-90		3-5	2	80
PLASTIPOL 5700-D	2900-3500	15-20	80-90		3-5	2	80
PLASTIPOL 7700	1800-2200	15-20	80-90		3-5	2	80
PLASTIPOL 7700-X	100-150	10-15	80-90		3-5	2	80
PLASTIPOL 8700	2900-3500	20-25	80-90		3-5	2	80
PLASTIPOL 8700-BF	2900-3500	15-20	80-90		3-5	2	80

REACTIVANTE / HARDENER: DESMOFLEX RF

DISPERTEC

BASE AGUA WATER BASED

CARACTERISTICAS FEATURES

	(R3,20rpm,20°C) Viscosidad Viscosity Cps	pH (20°C)	Densidad (23°C) g/cm ³	Min. Temp. formación film T° secado Drying (20°C) min.	T° reactivación Reactiv. temp. °C	T° abierto Open time (20°C) min.	Dosif. retic. Ret. hardener %	Res. al calor Heat resist. °C	Res calor + retic. Heat res. + harden. °C
SUPERTEC	80-140	8-11	0,99	6	5-15				
DISPERTEC CB-5127 *	< 500	12	1,10	7	30-45		2 hr.	5	60 80
DISPERTEC CB-5227 *	3000 - 4000	12,5	1,09	7	30-45		2 hr.	5	60 80
DISPERTEC CBR-5123 *	300-400	10-11	1,09	7	30-45		2 hr.	5	60 80
DISPERTEC CBR-5223 *	3000 - 4000	10-11	1,10	7	30-45		2 hr.	5	60 80
DISPERTEC L-5125	< 500	8,5 - 9	0,99	6	25-35		24 hr.		40
DISPERTEC L-5225	1800 - 2500	8,5 - 9	0,99	6	25-35		24 hr.		40
DISPERTEC L-6120	< 500	9 - 10	0,98	6	25-35		3 hr.		40
DISPERTEC ME-5210	4000 - 6000	4,5	1,03	5	30-45		40-60		40
DISPERTEC ME-5210-R	3000 - 5000	4,5	1,03	5	30-45		40-60		40
DISPERTEC ME-5225	5000 +/- 1000	4,5 +/- 0,05	1,05	5	20-25	80-100			60
DISPERTEC MX-4329	10000-15000	5	1,19	8			15-20		100
DISPERTEC UV-4130 *	450 - 550	7 - 8,5	1,07	5	30-40	60 - 90		5	60-70 80
DISPERTEC UV-4230 *	3000 - 4000	7 - 8,5	1,05	5	30-40	80 - 90		5	60-70 80

REACTIVANTE / HARDENER: DESMOFLEX WB

* Con temperatura de 60 °C el tiempo de secado aprox. es 8 - 15 minutos.
With temperature of 60 °C the approx. Drying time is 8 - 15 minutes.

TECHNICAL DATA

ECOTEC

BASE SOLVENTE SIN TOLUENO < 2% N-HEXANO SOLVENT BASED NO TOLUENE < 2% N-HEXANE

CARACTERISTICAS FEATURES

	(R2,6rpm,20°C) Viscosidad Viscosity Cps	T° secado Drying (20°C) min.	T° reactivación Reactiv. temp. °C	T° abierto Open time (20°C) min.	Dosif. retic. Ret. hardener %	Pot-life aprox.(20 °C) horas	Res. al calor Heat resist. °C
EECOTEC-CEMENT	4500-5500	10-15					>40
ECOTEC E-40	1800-2200	30		60-90			>100
ECOTEC E-40-B	1800-2200	30		60-90			>100
ECOTEC E-62-TR	1800-2200	20-25		60-90	4-5	2	>80
ECOTEC E-64	1400-1600	15-20		12 hr.			> 50
ECOTEC E-80	1800-2200	30		90			>100
ECOTEC E-87-BF	2900-3500	20	80-90		3-5	2	>80
ECOTEC E-90-D	2900-3500	20-25		12 hr.			> 50
ECOTEC E-99	1800-2200	15-20		24 hr.			50

REACTIVANTE / HARDENER: DESMOFLEX RF

COMPLEMENTOS • COMPLEMENTS

PRIMERS

OPERACION	Producto Product	Características Features	Aplicación Application
IMPRIMACIONES Y PREPARACION DE PISOS PARA EL PEGADO PRIMER AND ADHESION PROMOTER	PLASTIPOL 6700-IMPRIMACION Imprimación sintética de poliuretano en base solvente preparación de suelas de PU y PVC . Actúa reforzando el material de la suela y evitando emigraciones de plastificantes a la superficie de dichos materiales. <i>Polyurethane synthetic primer to prepare PU and PVC soles. The material becomes stronger and the plasticize molecules do not appear on the surface.</i>		
	SUPERTEC 6200-PLUS+PRIMER Primer sintético bicomponente de contacto base cloropreno , en base solvente, de gran calidad y buena resistencia a la temperatura. Excelente adhesión sobre múltiples sustratos. Preparación de suelas de caucho termoplástico, cuerolite, cuero natural, EVA, goma y crepelina . <i>Bicomponent synthetic chloroprene primer with high quality and heat resistance. Excellent adhesion on many substrates. Preparation of TR, neolite, natural leather, EVA, rubber and crepeline, soles.</i>		
	PLASTIPOL 3700 PRIMER Imprimación sintética de poliuretano en base solvente especialmente indicada para la preparación de pieles difíciles, engrasadas o de poca cohesión. Mejora las propiedades de la piel y el pegado posterior del adhesivo. <i>Polyurethane synthetic solvent based primer specially indicated to prepare difficult skins/leather, oiled skins or few cohesion. It improve the skin performance and the later gluing of the adhesive.</i>		
	PRIMERCLOR ESTABLE Disolución orgánica especialmente indicada para halogenación de TR, cuerolite, crepelina, goma . Una vez mezclado se debe usar inmediatamente. Estable 3 meses. Mantener alejado de metales durante su uso. <i>Organic solution specially appropriate for the halogenation of TR., rubber, neolite, crepeline, rubber. Once it has been mixed with halogen it must be used immediately. 3 monthd lapsing. Keep away from metals during its usage.</i>		
	PRIMERDISOLVER Disolución especial para la preparación de suelas de goma, TR, crepelina y cuerolite , para su posterior pegado con adhesivos de poliuretano (PLASTIPOL). <i>Special solution to prepare rubber, TR, crepeline and neolite soles, to bonding later with polyurethane adhesives (PLASTIPOL).</i>		

DISOLVENTES

OPERACION	Producto Product	Características Features	Aplicación Application
DIFERENTES USOS DIFFERENT USES	DISOLVER T Disolvente de limpieza. Disolvente/diluyente de adhesivos de contacto, para limpieza de equipos. <i>Solvent cleaner. Contact adhesive solvent for equipment cleaning.</i>		—
	DISOLVER E Disolvente de limpieza. Limpieza de pisos de restos y manchas en sintéticos de PVC o PU. No les ataca. <i>Solvent cleaner. Cleaning soles and spots on synthetics: PVC or PU (do not attack).</i>		—
	DISOLVER MK Disolvente sintético de elevado poder de limpieza. Limpieza de adhesivos de poliuretano, contacto, pisos de PVC, TR, PU, goma,... <i>Solvent cleaner. High cleaning power for contact and PU adhesives, and PVC, TR, PU, rubber... soles.</i>		—
	DISOLVER ACL (Topes y contrafuertes / Toe and counters) Disolvente sintético especialmente indicado para la reactivación por humectación de topes y contrafuertes termo adhesivos, en la industria del calzado. Reactivación-Humectación por inmersión de topes y contrafuertes termo adhesivos. <i>Synthetic solvent to reactivating thermo adhesive counters and toes in shoe industry. Immersion system.</i>		
	DISOLVER TC Disolvente para uso industrial especialmente indicado para : Rehumectación de topes y contrafuertes. Adhesivos base caucho. <i>Solvent especially appropriate for industrial use: Humidify toepuffs and counters. Rubber based adhesive.</i>		
	DISOLVER RPU (PU) Disolvente de limpieza específico para pisos de PU. <i>Special PU soles solvent cleaner.</i>		

ENDURECEDORES

OPERACION	Producto Product	Características Features	Aplicación Application
RETICULACION DEL ADHESIVO PARA AUMENTAR LA ADHESION Y LA RESISTENCIA TERMICA HARDENERS TO IMPROVE THE ADHESION AND THERMIC RESISTANCE	DESMODUR RFE Reticulante específico para adhesivos en base solvente, (SUPERTEC & PLASTIPOL). Velocidad de reticulación alta. <i>Specific hardener for solvent based adhesives (SUPERTEC & PLASTIPOL). High curing time.</i>		—
	DESMODUR RC Reticulante específico para adhesivos en base solvente, de poliuretano (Plastipol). Velocidad de reticulación media. <i>Specific hardener for PU solvent based adhesives (PLASTIPOL). Medium curing time.</i>		—
	DESMOFLEX RF Reticulante específico para adhesivos en base solvente, (SUPERTEC & PLASTIPOL). Velocidad de curado lenta. <i>Specific hardener for solvent based adhesives (SUPERTEC & PLASTIPOL). Slow curing time.</i>		—
	DESMOFLEX WB Reticulante específico para adhesivos en base agua (DISPERTEC). Velocidad de reticulación lenta. <i>Specific hardener for water based adhesives (DISPERTEC). Slow curing time.</i>		—

VARIOS

OPERACION	Producto Product	Características Features	Aplicación Application
VARIOS MISCELLANEOUS	SUPERTEC - CIANO Adhesivo instantáneo (super-glue) base etil-alfa cianocrilato, mezcla de ésteres etílicos del ácido cianocrílico. Une la mayoría de los materiales, como metales, porcelana, mármol, plásticos, goma, vidrio, caucho, madera, etc... entre sí o combinados. Rápida polimerización con multitud de materiales. Alta resistencia a la tracción en muy poco tiempo. No apto para polietileno, teflón, polipropileno, EPDM y silicona. <i>Instantaneous adhesive of cyanocrylate (super glue). Plastic, metal...Non apt for polyethylene, teflón, polypropylene, EPDM and silicone.</i>		—
	SUPERTEC - CIANO-M Adhesivo instantáneo (super-glue) de cianocrilato. Alta viscosidad. Especial materiales porosos, madera, tejidos... <i>Instantaneous adhesive of cyanocrylate (super glue). High viscosity. Especific for porous materials. Wood, fabric...Non apt for polyethylene, teflón, polypropylene, EPDM and silicone.</i>		—
	PISTOLA APLICADORA TERMOLITE TE-300 / TE-311		