

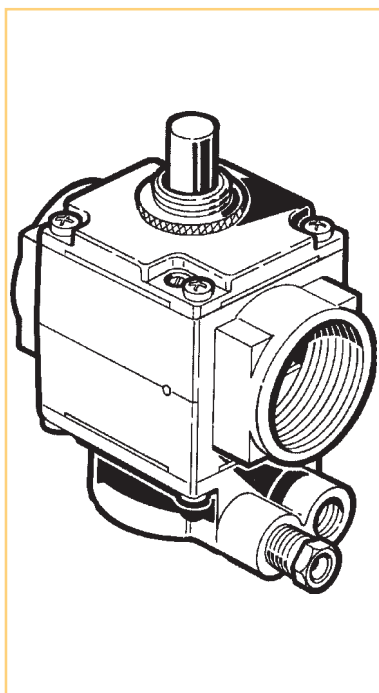
VALVULA D3

SIT 0.440



Válvula para gas seguridad termoelectrica para gran caudal
Disponible en la versión 1/2" y 3/4" y con collarín del pulsante

- Conexión termopar M9 x 1
- Rosca bajo pulsante M18 x 1 (sobre demanda)
- Salida piloto con tornillo de regulación de caudal
- Salida y entrada coaxiales

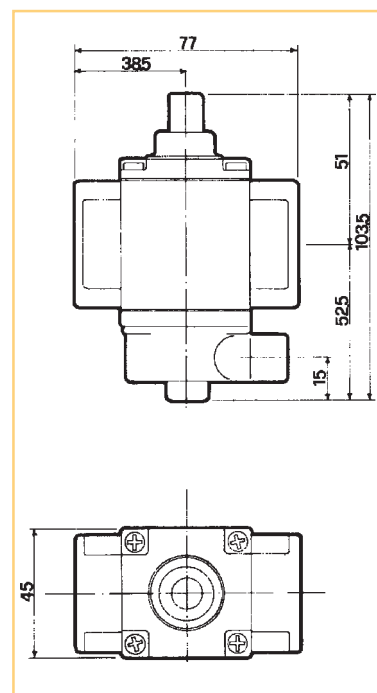


CODIGO : 0.440.005

- Entrada: 3/4" GJ
- Salida: 3/4" GJ
- Rosca conexión Tp.: M9 x 1
- Rosca bajo pulsante: M18x1
- Racord-bicono para tubo piloto: Ø 6 mm
- Arandela de fijación

CODIGO : 0.440.013

- Entrada: 1/2" GJ
- Salida: 1/2" GJ
- Rosca conexión Tp.: M9 x 1
- Rosca bajo pulsante: M18x1
- Racord-bicono para tubo piloto: Ø 6 mm
- Arandela de fijación



DATOS TECNICOS

Grupo	2
Temperatura de utilización	0-75°C
Presión máxima de entrada gas	50 mbar
Corriente de apertura	< 200mA
Corriente de apagado	> 40 mA
Posición de montaje	indistinta
Conexión gas	1/2" ISO 7-1:1982 (3/4" sobre demanda)
Clase	A
Familia de gas	I, II y III

CAUDAL DE GAS

1/2"			3/4"		
I Familia (d=0.45)	Q=4.8 m ³ /h	$\Delta p = 1 \text{ mbar}$	I Familia (d=0.45)	Q=5.9 m ³ /h	$\Delta p = 1 \text{ mbar}$
II Familia (d=0.6)	Q=4.5 m ³ /h	$\Delta p = 1 \text{ mbar}$	II Familia (d=0.6)	Q=5.5 m ³ /h	$\Delta p = 1 \text{ mbar}$
III Familia (d=1.7)	Q=2.6 kg/h	$\Delta p = 1 \text{ mbar}$	III Familia (d=1.7)	Q=3.2 kg/h	$\Delta p = 1 \text{ mbar}$

INSTALACION

D3 cumple las normas de seguridad vigentes. La instalación en los aparatos de utilización se verifica conforme a la norma específica de los mismos. Todas las operaciones de instalación, fijación, regulación, deben ser llevadas a cabo por personal cualificado en base a las características específicas de la utilización del aparato.

CONEXION MECANICA

Advertencias generales

Evitar dar golpes violentos a la válvula (caídas, etc.). No superar el par de apriete recomendado. Asegurarse que el flujo del gas sea conforme a la dirección indicada en el cuerpo de la válvula. Evitar la entrada de sustancias extrañas durante la operación de montaje. En particular, verificar la limpieza del tubo de entrada y salida del gas.

Conexión principal del gas

La conexión se efectúa utilizando tubo roscado de acuerdo con las características dimensionales de la entrada y de la salida de la válvula. Par de apriete: 7 Nm.

Conexión al quemador piloto

Utilizar de \varnothing 6 mm. Usar racord y bicono de mismas dimensiones. Par de apriete: 7 Nm.

FUNCIONAMIENTO

Encendido de la llama piloto

Presionar a fondo el pulsante y encender a la vez el quemador piloto manteniendo el pulsante presionado cerca de 10 segundos.

Encendido del quemador principal

Soltar el pulsante. El quemador principal se encenderá regularmente. En caso de que el quemador no se mantenga encendido, esperar cerca de 1 minuto y luego repetir la operación.

Cerrado

Para cerrar el quemador principal y el piloto, cerrar el grifo del gas.

Regulación del caudal de gas al quemador piloto

Girar el tornillo "VR" en sentido horario para disminuir el caudal.

