

VARIACIÓN DE LAS CARACTERÍSTICAS:

Ambiente	Tº	Tª	Dureza	Carga Rot.	Alarga. Rot.	Vol.	Peso
Aire	70h.	150°C	+5 Ptos	-4%	-27%		
Aceite astm 1/OIL ASTM 1	70h.	150°C	-2 Ptos	-6%	-12%	+0,8%	+0,5%
Aceite astm 3/OIL ASTM 3	70h.	150°C	-12 Ptos	-16%	-7%	+21%	+13%

Los datos de esta ficha han sido transcritos del informe preparado por el fabricante, con sus probetas y en su laboratorio. Usando diferentes condiciones de preparación y valoración de las probetas no podemos garantizar los mismos resultados.

MEZCLA HNBR 70 VERDE:

Material apto para trabajar con GAS R-134 A.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

	Vulcanización de las probetas.	Post curing
Planchas Testlabs 200x200x2	10m´ 180°C	3H 160°C
Planchas Testlabs 200x200x6	40m´ 165°C	3H 160°C
Tacos-Buttons 12,50mm	40m´ 165°C	3H 160°C
Tacos-Buttons 06,00mm	40m´ 165°C	3H 160°C

Parámetros originales	Método de prueba	Valores encontrados	Unidad de medida
DUREZA	ASTM D 2240	73	SHORE A
DENSIDAD	ASTM D 297	1.30	GR/CM3
CARGA ROTURA	ASTM D 412/C	17	Mpa
ALARG. ROTURA	ASTM D 412/C	310	%
DESGARRO	ASTM D 624/B	45	N/mm
PRUEBA AL FRIO	ASTM D 1329	-22	°C
PRUEBA AL FRIO	ASTM D 746	> =28	°C
COMPRESSION SET 22H A 150°C	ASTM D 395 B	19	%

