FICHA TÉCNICA

03068

ELECTRODO SERIE INOX 2-5X300

PRODUCTO QUÍMICO

1.DESCRIPCIÓN

Electrodo recubierto tipo rutilo, que deposita un acero inoxidable austenitico, con alto contenido de molibdeno, y muy bajo contenido en carbono. Destinado a la unión y reparación de aceros inoxidables que deben resistir a la corrosión.

2.SOLDABILIDAD

Fusión muy dulce sin proyecciones. Cordón liso, fuertemente estriado de muy bello aspecto, con eliminación de excoria fácilmente. Excelente para todas las posiciones, especial revestimiento sin absorción de humedad.
Para condiciones optimas estufa a 250ºC durante 1 hora.

3.APLICACIONES PRINCIPALES

Soldadura para reparación y recargue de aceros inoxidables austeniticos, no estabilizados. Aceros del 18 al 20% de Cromo, del 8 al 12% de Níquel, del 2 al 3% de Molibdeno, y de abajo contenido en carbono.
Soldadura de inoxidable, resistentes a las agresiones químicas en forma de líquido o gas hasta 850ºC, tanques o tuberías para el almacenaje de ácido acético, cítrico, cianhídrico, nítrico, tartánico, sulfúrico, fosfórico.
Temperatura de servicio en medios líquidos corrosivos de -115º a 360ºC. Excelente resistencia a las corrosiones típicas en las industrias de química, petroquímica, refinerías, intercambiadores de calor, marítima, etc.

4.TIPOS DE ACEROS SOLDABLES

ALLOY	UNS	DIN	W-Nr
316	S31600	X5 CrNiMo17 12 2	1.4401
316L	S31603	X2 CrNiMo17 13 2	1.4404
-	J92900	G-X6CrNiMo18 10	1.4408
317L	S31703	X2CrNiMo18 16 4	1.4435
317	S31700	X5CrNiMo17 13 3	1.4436
316Ti	S31635	X6CrNiMoTi17 12 2	1.4571
316Ti	S31635	X10CrNiMoTi18 12	1.4573
(318)	S31640	X10CrNiMoNb18 12	1.4583
(318)	S31640	X5CrNiMo17 13	1.4449
(318)	S31640	G-X5CrNiMoNb18 10	1.4581

5.COMPOSICIÓN TIPICA DE METAL DEPOSITADO

C	Si	Mn	Ni	Cr	Mb	Co
0.03%	0.73%	0.9%	12%	19%	2.72%	0.10%

ELECTRODO SERIE INOX 2-5X300

6.PROPIEDADES MECANICAS DEL METAL DEPOSITADO

Rp 0,2%: **400**
Resistencia Tracción(N/mm2): **570**
Elongación (1=5xd)(%): **39**
Impacto (ISO-V)(j): **+20º 60**

7.INTENSIDADES RECOMENDADAS

Diámetro Electrodo (mm)	**1.6**	**2.0**	**2.5**	**3.25**	**4.0**
Amperaje(A)	30	40	60	100	130

8.TIPO DE CORRIENTE

DC (Electrodo al positivo) o AC

9.NORMALIZACIÓN

DIN 8556: E19.12 3 Lr26
AWS A 5.4: E316L-16
BS 26B: 19.12.3 LR
ISO 3581:E 19.12.3 Lr26

PRODUCTO QUÍMICO