REF: 01570523

CORONAS PERFORADAS.

CONSEJOS DE UTILIZACIÓN.

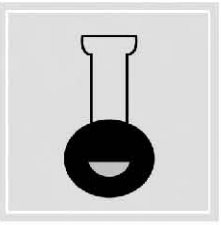
Con la sierras de corona HSS BIMETAL M42 se pueden cortar orificios circulares de manera exacta. Adecuadas para aceros, fundición aluminio, latón, madera, plásticos...
Profundidad máxima de corte, para todos los diámetros: 32 mm.
Adaptables a mandrinadoras estacionadas, tornos y taladros electro-portátiles, con su correspondiente número de revoluciones indicadas y potencia suficiente.
¡es muy importante vigilar el sentido de giro de las sierras!
La broca de centrado debería estar al menos a 3 mm. (1/8”) por encima de los dientes de la sierra de corona.
El número de revoluciones está en función del material a cortar: es muy importante consultar la tabla.
Para el corte de metales, excepto fundición, utilizar aceite de corte de alto valor y para el aluminio, petróleo.
Con el aceite de corte se consigue una velocidad más suave y una mayor duración.
Trabajar con presión ligera y uniforme (en lo posible, vertical a la superficie de la herramienta) para evitar la rotura de los dientes.
Evitar el sobrecalentamiento de la sierra corona.
LLEVAR SIEMPRE GAFAS PROTECTORAS.

NUMERO DE REVOLUCIONES RECOMENDADAS.

	Pulgadas	Ø mm.	Acero dulce.	Acero inoxidable	Hierro fundido	Bronce	Aluminio
1”	11 / 16”	17	500	250	330	665	750
1”	7 / 16”	37	240	120	160	315	360
2”	1 / 2”	64	135	65	90	180	205
3”	1 / 8”	79	110	55	70	140	165
4”	3 / 8”	111	80	40	50	100	120
5”	1 / 2”	140	60	30	35	80	85
6”		152	55	25	35	75	85

HUSILLOS

Husillo	Mango Ø	Pulgadas Mango	Forma del mango	Para coronas
H 1	6,35	1 / 4”		Ø 14 - Ø 30
H 2	6,35	1 / 4”	Redonda	Ø 32 - Ø 152
H 3	11	7 / 16”	Hexagonal	Ø 14 - Ø 30
H 4	11	7 / 16”	Hexagonal	Ø 32 - Ø 152
H 3A	9,5	3 / 8”	Hexagonal	Ø 14 - Ø 30
H 4A	9,5	3 / 8”	Hexagonal	Ø 32 - Ø 152
H 4P	9,5	3 / 8”	SDS	Ø 14 - Ø 30



HERRAMIENTA Y MAQUINARIA