

Referencia	PN	Versión	Aplicación	Dimensiones/DN Tubo-Ø mm									
				50 63	65 75	80 90	100 110	100 125	125 140	150 160	150 180	200 200	200 225
4090E2	10	con brida y extremo de PE	agua fría y aguas residuales no agresivas otras aplicaciones bajo demanda !	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4091E2	6			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Válvula de compuerta de asiento elástico con brida y extremo de PE para soldar

para tubos de PE según ÖNORM B 5172, DIN 8075, de fundición dúctil, revestido en epoxy

A esta válvula de asiento elástico con conexión a rosca y brida se le insertan un extremo de PE.

El sellado de los extremos de PE está garantizado por dos juntas de goma independientes y por un soporte de acero inoxidable en el extremo.

Para unir los extremos a la tubería es posible usar soldadura o electrosoldadura.

Características de material y diseño:

1/2 **Cuerpo (1) y casquete (2)** de fundición dúctil EN-GJS-400-18 de acuerdo a EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693) revestimiento con epoxy externo e interno según DIN 30677-T2 respetando DIN 3476 y todos los test de calidad exigidas por la marca RAL 662 (GSK - Gütegemeinschaft Schwerer Korrosionsschutz - la asociación para la protección de alta calidad contra la corrosión)

3 **Eje de acero inoxidable** St 1.4021 (X20Cr13), con fileteado

4 **Cuña** de fundición dúctil EN-GJS-400-18 según EN 1563 (GGG 400 - DIN 1693), revestido interior y exteriormente con elastómero vulcanizado, apto para agua potable, con purga de fondo

5 **Guía de cuña** de plástico resistente al desgaste con propiedades de deslizamiento, su construcción robusta garantiza desgaste y momento de giro mínimos

6 **Tuerca de cuña** de latón resistente a la desgalvanización CuZn36Pb3As, el largo de rosca, de mayores dimensiones que las exigidas por prEN 1171, garantizan un amplio momento de torsión

7 **Soporte de junta** de Ms 58

8 **Juntas tóricas** de elastómero, alojadas en material resistente a la corrosión (según DIN 3547-T1) reemplazables bajo presión hasta DN 200 (según ISO 7259)

9 **Sello trasero** de elastómero, apto para agua potable

10 **Junta de protección** de POM

11 **Sellado superior** de elastómero

12 **Junta de casquete** de elastómero, apto para agua potable

13 **Tornillos embutidos** St 8.8 DIN 912, en taladros rehundidos, sellados dentro del cuerpo, protegidos contra la corrosión

14 **Protección exterior** de PE impide daños durante el transporte y el almacenamiento

15 **Discos deslizantes** de POM garantizan rodamiento sin fricción

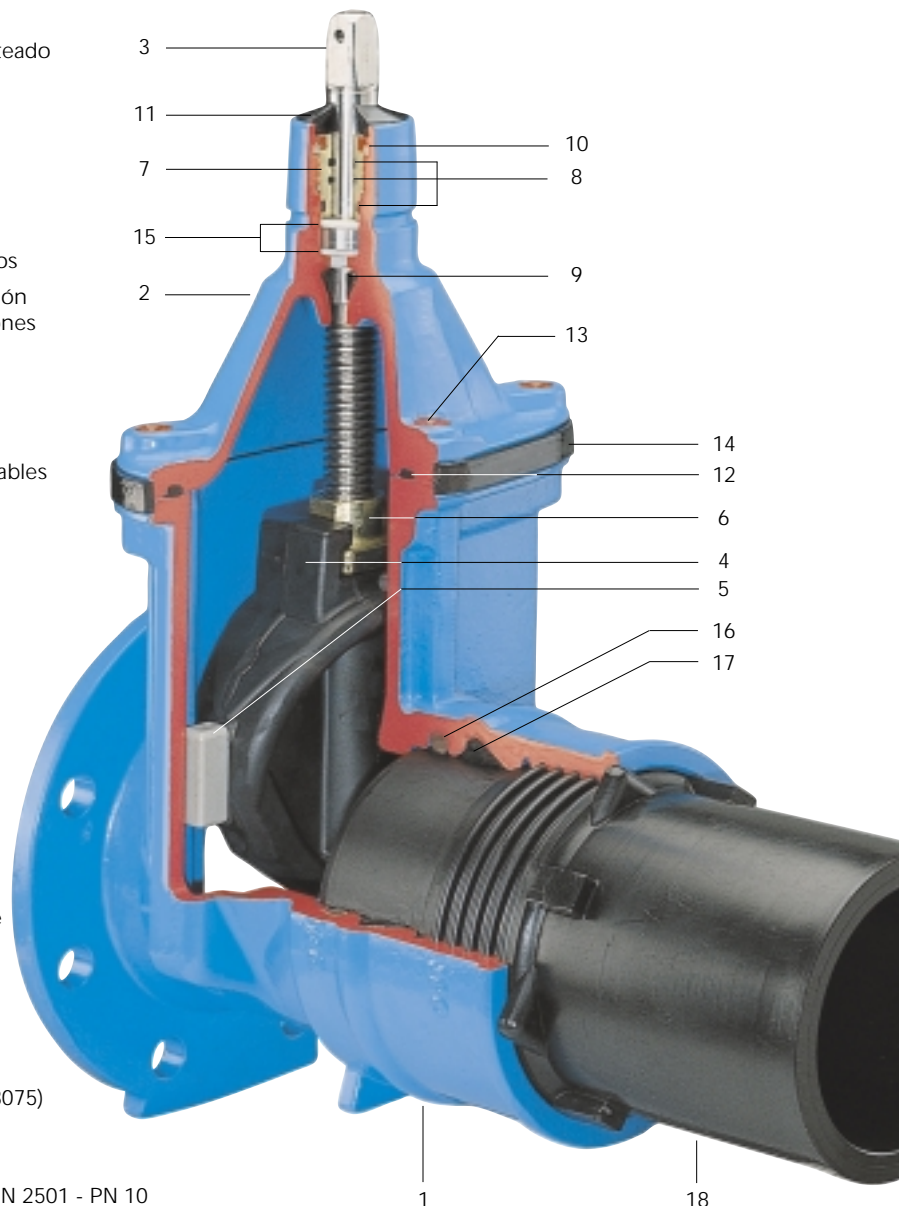
16 **Juntas tóricas** de elastómero, apto para agua potable

17 **Junta de manguito** de elastómero, apto para agua potable

18 **Extremos de PE** de HDPE moldeados
MRS 8 (MRS 10 a pedido)
Índice de soldadura: MFI 190/5 kg - 09
grupo MFI 010 (DIN 8075)

Soporte de 1.4301 para extremos PE (ver dibujo al dorso)

Bridas medidas según EN 1092-2 (DIN 28605), taladradas DIN 2501 - PN 10



E2 Válvula con extremo de PE para soldar/brida

Versión standard: sin volante ni eje de extensión

Variantes: para acc. eléctrico: Ref. 4090ELE2, Ref. 4091ELE2
con ind. de posición: Ref. 4090STE2, Ref. 4091ELE2

Versiones especiales: bajo demanda !

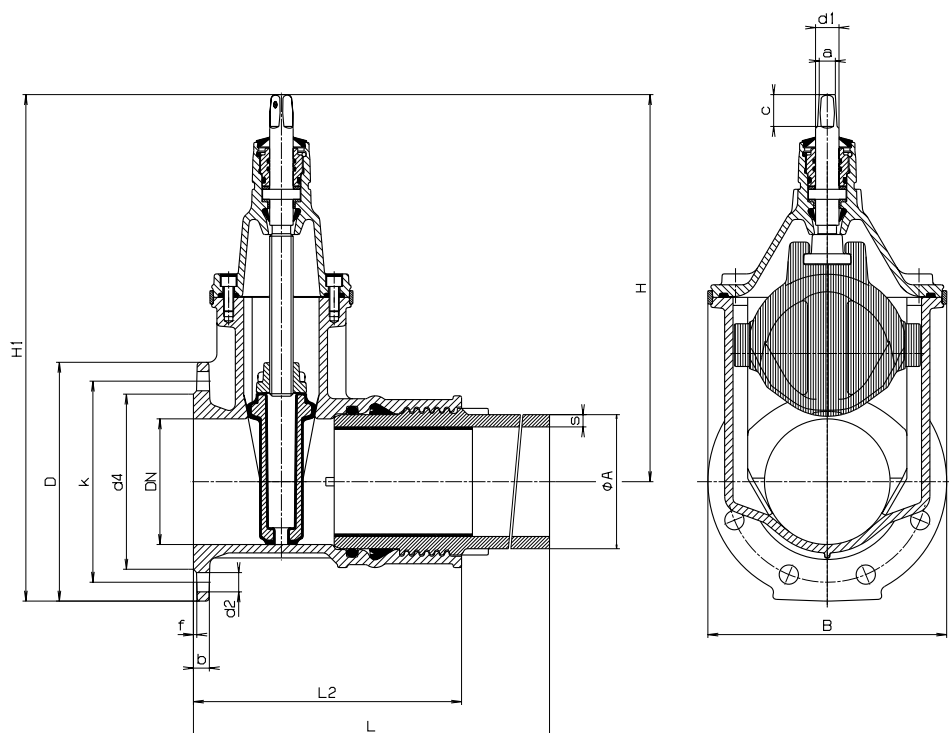
Accesorios: Volante: Ref. 7800

Ejes de extensión: rígido Ref. 9000E2
telescópico Ref. 9500E2

Trampillones: rígido Ref. 1750, telescópico Ref. 2050

Características:

- sencilla instalación posterior de acc. regulador motorizado e indicador de posición sobre el casquete estándar
- un eje de extensión para varias dimensiones
- la guía de cuña, de plástico resistente al desgaste, garantiza desgaste ínfimo y momento de cierre mínimo, ideal para el uso frecuente de presiones diferenciales de hasta 16 bar
- 100 % apta para accionadores motorizados
- el largo de rosca, de mayores dimensiones que las exigidas por prEN 1171, garantizan un amplio momento de torsión
- juntas tóricas alojadas en material resistente a la corrosión (según DIN 3547-T1)
- juntas tóricas reemplazables bajo presión (según ISO 7259)



DN	Tubo Ø mm	Brida					Tornillos			Válvula con extremo de PE						Eje			Peso kg	
		D	b	k	d 4	f	Cant.	Rosca	d 2	S(PN 6)*	S(PN 10)**	L 2	L	H	H 1	B	a	c		d 1
50	63	165	19	125	98	3	4	M 16	19	3,6	5,8	215	399	260	342	143	14,8	30	22	11,5
65	75	185	19	145	118	3	4	M 16	19	4,3	6,9	235	416	328	420	180	17,3	35	25	17,5
80	90	200	19	160	133	3	8	M 16	19	5,1	8,2	245	425	336	436	180	17,3	35	25	18,5
100	110	220	19	180	153	3	8	M 16	19	6,3	10,0	265	450	373	483	213	19,3	38	25	26,0
100	125	220	19	180	153	3	8	M 16	19	7,1	11,4	293	476	373	483	213	19,3	38	25	28,0
125	140	250	19	210	183	3	8	M 16	19	8,0	12,8	310	485	450	575	285	19,3	38	28	39,5
150	160	285	19	240	209	3	8	M 20	23	9,1	14,6	320	503	462	605	285	19,3	38	28	46,0
150	180	285	19	240	209	3	8	M 20	23	10,4	16,4	334	512	462	605	285	19,3	38	28	50,5
200	200	340	20	295	264	3	8	M 20	23	11,4	18,2	372	565	563	733	357	24,3	48	32	78,5
200	225	340	20	295	264	3	8	M 20	23	12,8	20,5	372	565	563	733	357	24,3	48	32	79,5

* SDR 17.6, ** SDR 11